

PS1061 - PS1064 - PS1067

CROMAX® PRO SURFACER



PRODUKTBESKRIVNING

Cromax Pro Surfer White PS1061 / Medium Grey PS1064 / Black PS1067 är en VOC-godkänd surfacer som ger utmärkt vidhäftning mellan underlag och topplack. Cromax Pro Surfer White PS1061 / Medium Grey PS1064 / Black PS1067 ingår i Cromax Pro-systemet, är ekonomisk och lätt att applicera. Produkten kan användas som slipbar eller non-sanding surfacer för fläck- och dellackering samt hellackeringar på en mängd olika underlag. Produkten ingår i ValueShade, som ger optimal grundfärg för alla topplackfärger.

Exceptionell ValueShade-surfacer - för förstklassiga vattenbaserade baslackserier

FAKTA

- 01** Bidrar till ökad produktivitet tack vare korta processtider.
- 02** Brett appliceringsfönster och 1,5-skiktsapplicering.
- 03** Snabb applicering och ekonomisk produktförbrukning samt mycket god motståndskraft mot bubbelbildning vid IR-torkning.
- 04** Ingår i ValueShade-konceptet.
- 05** Högt innehåll av fasta ämnen (high-solid) för hög filmtjocklek och förbättrat utseende.
- 06** Lämplig att använda som slipbar och non-sanding surfacer.
- 07** Robust prestanda, jämnt flöde tack vare automatisk utjämningsteknologi.



Framtagen av Cromax, ValueShade tar fram den optimala grundtonen för varje topplackskulör.

TEKNISKT DATABLAD

PS1061 - PS1064 - PS1067

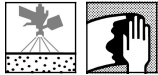
CROMAX® PRO SURFACER



Product preparation - application STANDARD SANDING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjuk aluminium slipad, rengjord och förgrundad med Wash Primer eller Epoxy Primer. För små genomslip så kan dessutom pre-treatment wipes användas.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (ED grund), fint slipad eller oslipad och noggrant rengjord. OBS!: på grund av det vida utbudet av ED grunder på marknaden så kan kvaliteten variera ganska mycket. Med tanke på detta så bör ED grunden slipas lätt.
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



M-6153 / M-6154

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1061	100	80	60	-	-	-	-
PS1064	-	20	40	100	80	60	-
PS1067	-	-	-	-	20	40	100

	Spot & panel repair		Standard		stora ytor	
	Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
PS1061 / PS1064 / PS1067	5	100	5	100	5	100
XK203	1	14	-	-	-	-
XK205	-	-	1	14	-	-
XK206	-	-	-	-	1	14
XB383 / XB387	0.5 - 0.8	6 - 9	0.5 - 0.8	6 - 9	0.5 - 0.8	6 - 9

	Standard		stora ytor	
	Volym	Vikt	Volym	Vikt
PS1061 / PS1064 / PS1067	5	100	5	100
AR7305	1	15	-	-
AR7306	-	-	1	15
XB383 / XB387	0.7 - 1	8 - 12	0.7 - 1	8 - 12



Pot life vid 20°C : 45 min - 1 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 3 sprutvarv

med mellanavlutning: 5 min - 10 min
före ugnstork: 5 min - 10 min



	XK203	XK205/AR7305	XK206/AR7306
20 °C	2 tim - 3 tim	3 tim - 4 tim	4 tim
60 - 65 °C	20 min	20 min	30 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 2 min
Full effekt: 8 min



P500 - P600



2K Topcoat
Cromax Pro Baslack / Cromax Baslack + Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC.
VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

TEKNISKT DATABLAD

PS1061 - PS1064 - PS1067

CROMAX® PRO SURFACER



Product preparation - application STANDARD NON-SANDING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjuk aluminium slipad, rengjord och förgrundad med Wash Primer eller Epoxy Primer. För små genomslip så kan dessutom pre-treatment wipes användas.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (ED grund), fint slipad eller oslipad och noggrant rengjord. OBS!: på grund av det vida utbudet av ED grunder på marknaden så kan kvaliteten variera ganska mycket. Med tanke på detta så bör ED grunden slipas lätt.
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



M-6153 / M-6154

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1061	100	80	60	-	-	-	-
PS1064	-	20	40	100	80	60	-
PS1067	-	-	-	-	20	40	100

	Standard		Large surface	
	Volym	Vikt	Volym	Vikt
PS1061 / PS1064 / PS1067	4	100	4	100
AR7305 / XK205	1	17	-	-
AR7306 / XK206	-	-	1	18
AZ9032	1.5	23	1.5	22



Pot life vid 20°C : 45 min - 1 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 sprutvarv

slutavluftning: 30 min - 8 tim Inte lämplig för användning under Centari600/Centari 6000.



2K Topcoat
Cromax Pro Baslack / Cromax Baslack + Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC.
VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l



Produkter

PS1061 Cromax® Pro Surfacers - VS1

PS1064 Cromax® Pro Surfacers - VS4

PS1067 Cromax® Pro Surfacers - VS7

AR7305 High Performance Activator

AR7306 High Performance Activator Slow

XK203 Low Emission Activator Fast

XK205 Low Emission Activator

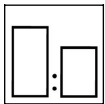
XK206 Low Emission Activator Slow

AZ9032 Non-Sanding Converter

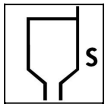
XB383 Standard Thinner

XB387 HI-Temp Thinner

Produktmix

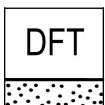


Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Chromaweb och i specifik TDS.



ISO 5: 18 - 23 s vid 20°C

DIN 4: 18 - 22 s vid 20°C



40 - 80 µm per skikt

Teoretisk täckförmåga

430 - 465 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek

På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

CROMAX® PRO SURFACER

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Rör om noggrant och placera burken i mixmaskinen.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Vid isolering av fläckar, så uppnås bästa resultatet med en medium torr filmtjocklek av 80-120µm med 2 sprutvarv som lufttorkar över natt eller IR torkas. För kritiska underlag krävs ett fint förarbete och detaljen måste täckas helt med material.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hållas tillbaka i originalburken.
- Användning av high performance härdare har en positiv effekt på hela lacksystemets vidhäftning och stenskottsbeständighet.
- Vid användning över syrainnehållande primer måste surfacern antingen lufttorkas över natt eller ugnstorkas.
- För semi-flexibla system kan 10% 805R Flexible Additive tillsättas till basprodukten. Blandningsförhållandet med härdare och förtunning ändras inte.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Cromax systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Cromax, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.