

P7 - P7B - P7W

IMRON® FLEET LINE

PRIMEPOX



PRODUKTBESKRIVNING

Imron Fleet Line Primepox Off White P7 / Black P7B / White P7W är en 2K epoxy-primer-surfacer. Den är kromatfri och erbjuder mycket god motståndskraft mot korrosion, fukt och kemikalier. Imron Fleet Line Primepox är lämplig för användning över många olika underlag.

Utmärkt ValueShade

FAKTA

- 01** Bra fyllningsegenskaper, utmärkt övertryck och smälter in med bra topplack hållbarhet.
- 02** Extremt mångsidig.
- 03** Hjälper till att öka produktiviteten.
- 04** Idealisk lämpad för applicering på stora ytor.
- 05** Erbjuder utmärkt korrosion, fuktighet och kemisk beständighet
- 06** Del av ValueShade-konceptet.
- 07** Ingen fyllprimer behövs.
- 08** Lämplig för användning över ett brett sortiment av underlag.

TEKNISKT DATABLAD

P7 - P7B - P7W



IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

Product preparation - application STANDARD SANDING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserat stål eller aluminium slipad och rengjort
Rostfritt stål, slipad
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda
Coil Coated, slipad och rengjort
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Sandblästrat stål (SA 2.5)



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P7	-	-	100	-	100	-	-
P7B	-	5	-	15	-	40	-
P7W	100	95	-	85	-	60	-
PT105	-	-	-	-	1.5	-	6.5

	Standard				stora ytor			
	Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
P7 / P7B / P7W	5	100	5	100	5	100	5	100
P73*/**	-	-	1	11	-	-	1	11
P72*	1	11	-	-	1	11	-	-
THP710	1	11	1,4	14	-	-	-	-
THP711	-	-	-	-	1	11	1,4	14

* Sprutviskositet DIN4: 20-26 sekunder



i 20°C: 4 tim - 8 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.8 bar	materialtryck
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



2 - 3 sprutvarv

med mellanavluftning: 10 min - 15 min
före ugnstork: 1 tim



	P73	P72
20 °C	12 tim - 16 tim	1 dag - 1 dag 6 tim
60 - 65 °C	35 min	45 min



P360 - P400



Imron FleetLine 2K Topplacker

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

TEKNISKT DATABLAD

P7 - P7B - P7W

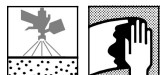


IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

Product preparation - application STANDARD NON-SANDING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål slipat och rengjort.
Galvaniserat stål eller aluminium slipad och rengjort
Rostfritt stål , slipad
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda
Coil Coated, slipad och rengjort
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.



	VS1		VS2		VS3		VS4		VS5		VS6	VS7
P7	-	-	100	-	100	-	100	-	100	-	-	-
P7B	-	5	-	15	-	40	-	75	-	95	100	-
P7W	100	95	-	85	-	60	-	25	-	5	-	-
PT105	-	-	-	-	1.5	-	6.5	-	10	-	-	-

	Standard				stora ytor			
	Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
P7 / P7B / P7W	5	100	5	100	5	100	5	100
P73*			1	11	-	-	1	11
P72*	1	11	-	-	1	11	-	-
THP710	1,6	16	1,8	19	-	-	-	-
THP711	-	-	-	-	1,6	16	1,8	19

* Sprutviskositet DIN4: 18-20 sekunder



i 20°C: 4 tim - 8 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	2.5 - 3 bar	sönderfördelningstryck
Membranpump	1.1	0.8 - 1.8 bar	materialtryck
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	materialtryck

Se tillverkarens anvisningar!



Primer		Primer-surfacer	
1 sprutvarv	slutavlftning: 15 min - 20 min	1 - 2 sprutvarv	med mellanavlftning: 5 min - 10 min slutavlftning: 30 min - 1 tim



P72 / P73	
20 °C	45 min - 3 dagar



Primer	Primer-surfacer
2K Surfacer	Imron FleetLine 2K Topplacker

VOC anpassad

2004/42/IIB(C)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(C)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

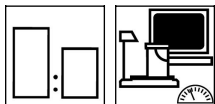
Produkter

P7 Imron® Fleet Line Primepox - VS2
P7B Imron® Fleet Line Primepox - VS7
P7W Imron® Fleet Line Primepox - VS1
PT105 Imron® Fleet Line PowerTint® Jet Black

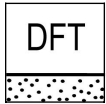
P72 Imron® Fleet Line Epoxy Activator
P73 Imron® Fleet Line Epoxy Activator Fast

THP710 Imron® Fleet Line Thinner Standard
THP711 Imron® Fleet Line Thinner Slow

Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Chromaweb och i specifik TDS.



50 - 80 µm

Teoretisk täckförmåga

370 - 380 m²/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Kan inte appliceras över syrainnehållande primers.
- Polyesterspackel kan appliceras över härdad och slipad epoxy primer-surfacers.
- På sandblästrat stål måste den rekommenderade torra filmtjockleken mätas över topparna.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- P7 kan överlackeras inom 72 timmar, utan mellanslipning.

TEKNISKT DATABLAD

P7 - P7B - P7W

IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX



Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Cromax systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Cromax, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.