

# P500

## IMRON® FLEET LINE

### 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER



#### PRODUKTBESKRIVNING

Imron Fleet Line 2K Very High Build Primer-Surfacer P500 är en 2K Primer baserad på polyakrylsyra som är mycket hög i fasta ämnen och har utvecklats speciellt för kommersiella fordonssektorn, ACE-segmentet och den allmänna industrin.

#### FAKTA

- 01 Fungerar snabbtorkande.
- 02 Kan användas som Primer-Surfacer eller Surfacer.
- 03 Låg i VOC och hög i fasta ämnen.

## IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

### Product preparation - application STANDARD SLIPNING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord  
Bart stål slipat och rengjord.  
Sandblästrat stål (SA 2.5)  
Rostfritt stål och Aluminiumprofiler, slipade, rengjorda och grundade med Wash Primer.  
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.  
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



|                   | 2K Mixing Machine |          |            |
|-------------------|-------------------|----------|------------|
| P500              | 5                 |          |            |
| ET620             | 1                 |          |            |
| ET745/ET750/ET755 | 0,3-0,6           |          |            |
|                   | Små ytor          | Standard | stora ytor |
| P500              | 8                 | 8        | 8          |
| ET645             | 1                 | -        | -          |
| ET650             | -                 | 1        | -          |
| ET655             | -                 | -        | 1          |
| ET745/ET750/ET755 | 1-2               | 1-2      | 1-2        |



Aktiverad: 2 tim - 3 tim



|             | Sprutmunstykke | Spruttryck    |                        |
|-------------|----------------|---------------|------------------------|
| VOC-godkänd | 1.4 - 1.8      | 2 - 2.5 bar   | spruttryck             |
| HVLP        | 1.4 - 1.8      | 0.7 bar       | sönderfördelningstryck |
| Membranpump | 1.1 - 1.3      | 2 - 2.5 bar   | sönderfördelningstryck |
| Membranpump | 1.1 - 1.3      | 0.8 - 1.2 bar | materialtryck          |
| Airmix      | 0.28 - 0.33    | 80 - 120 bar  | materialtryck          |

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 jämnt skikt..

med mellanavlufning: 10 min - 15 min  
före ugnstork: 15 min - 20 min



|            | ET620/ET645/ET650/ET655 |
|------------|-------------------------|
| 20 - 25 °C | 12 tim - 16 tim         |
| 50 - 60 °C | 30 min - 45 min         |



P240 - P500



Imron FleetLine 2K Topplacker

VOC anpassad

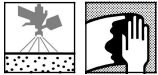
2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

## IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Product preparation - application STANDARD NON-SANDING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Gammal eller originallack välslipad och rengjord  
Bart stål slipat och rengjort.  
Sandblästrat stål (SA 2.5)  
Stål, galvaniserat stål eller mjuk aluminium, slipad, rengjord och belagd med Wash Primer  
Underlagen måste vara korrekt förberedda och rengjorda innan applicering.  
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



|                   | 2K Mixing Machine |          |            |
|-------------------|-------------------|----------|------------|
| P500              | 5                 |          |            |
| ET620             | 1                 |          |            |
| ET745/ET750/ET755 | 0,3-0,6           |          |            |
|                   | Små ytor          | Standard | stora ytor |
| P500              | 8                 | 8        | 8          |
| ET645             | 1                 | -        | -          |
| ET650             | -                 | 1        | -          |
| ET655             | -                 | -        | 1          |
| ET745/ET750/ET755 | 1-2               | 1-2      | 1-2        |



Aktiverad: 2 tim - 3 tim



|             | Sprutmunstycke | Spruttryck    |                        |
|-------------|----------------|---------------|------------------------|
| VOC-godkänd | 1.4 - 1.8      | 2 - 2.5 bar   | spruttryck             |
| HVLP        | 1.4 - 1.8      | 0.7 bar       | sönderfördelningstryck |
| Membranpump | 1.1 - 1.3      | 2 - 2.5 bar   | sönderfördelningstryck |
| Membranpump | 1.1 - 1.3      | 0.8 - 1.2 bar | materialtryck          |
| Airmix      | 0.28 - 0.33    | 80 - 120 bar  | materialtryck          |

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 jämnt skikt.. med mellanavlufning: 10 min - 15 min  
slutavlufning: 30 min - 1 tim



|            | ET620/ET645/ET650/ET655 |
|------------|-------------------------|
| 20 - 25 °C | 30 min - 45 min         |



Imron FleetLine 2K Topplacker

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

## IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

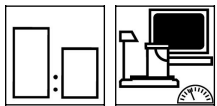
### Produkter

P500 Imron® Fleet Line 2K Very High Build Primer-Surfacer

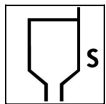
ET620 Imron® Fleet Line Activator  
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast  
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS  
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast  
ET750 Imron® Fleet Line Thinner  
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

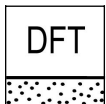
### Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Chromaweb och i specifik TDS.



DIN 4: 24 - 35 s vid 20°C



40 - 80 µm

### Teoretisk täckförmåga

320 - 330 m<sup>2</sup>/l vid 1 mikron torrfilmstjocklek  
På grund av olika hårdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.  
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användning med lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

## IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

### Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hällas tillbaka i originalburken.
- Grundfärgen kan överlackeras inom en månad utan slipning, endast rengöring av ytan är nödvändig.
- En vått i vått applicering med Epoxy topplack är inte möjlig.
- På sandblästrat stål måste den rekommenderade torra filmtjockleken mätas över topparna.
- Torr filmtjocklek på upp till 300µm kan uppnås. Då krävs förlängd avluftning mellan skikten.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Surfacer är tintbar upp till 10% med Imron Fleet Line mixkulör eller upp till 20% med Imron Fleet Line Topplack. Tork och slipförmåga kan påverkas.
- För semi-flexibla system kan 10% 805R Flexible Additive tillsättas till basprodukten. Blandningsförhållandet med härdare och förtunning ändras inte.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Cromax systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Cromax, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.