

NS2081 - NS2084 - NS2087

ULTRA PERFORMANCE

NON-SANDING SURFACER



PRODUKTBESKRIVNING

Baserat på patenterad kemi från Axalta, NS2081 - NS2084 - NS2087 Ultra Performance Non-Sanding Surfacers from Cromax levererar den mest produktiva förberedelseprocessen innan du lackerar nya delar. Med mycket imponerande fem-minuters avluftningstid under Cromax Pro och Cromax Basecoat, är den utmärkt för alla verkstäder som vill få ytterligare genomströmning av fordon.

Non-sanding surfacer för nya panelreparationer för verkstäder som efterfrågar högre genomströmning i verkstaden och med fördelar som en ultra-produktiv prestanda och ett enastående utseende.

FAKTA

- 01** Kan överlackeras och slipas efter imponerande fem minuter lufttorkning, beroende på lokala klimatförhållanden. Ingen IR-torkning behövs.
- 02** Det högkvalitativa utseendet ger enastående glans efter topp lackering.
- 03** Enkel att applicera i 1 till 2 skikt med utmärkt vertikal stabilitet.
- 04** Enkel 1:1:0.2 blandningsförhållande med AR7202 Non-Sanding Surfacers Activator och AZ9800 Energy Surfacers Accelerator.
- 05** Betydande engerikostnadsbesparing och del av Ultra Performance Energy System, vilket gör det till ett av det snabbaste sättet att lackera en ny del.
- 06** Att använda PS1800 Metal Pretreatment Wipes är obligatoriskt på metallytor.
- 07** Del av ValueShade konceptet: finns i vitt (VS1), grått(VS4) och svart (VS7).
- 08** I kombination med AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive kan den användas för direkt vidhäftning för plastlackering på de vanligaste plastsubstraten på personbilar

TEKNISKT DATABLAD

NS2081 - NS2084 - NS2087



ULTRA PERFORMANCE NON-SANDING SURFACER

Product preparation - application STANDARD NON-SANDING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål , galvaniserat stål och mjuk aluminium, slipat och rengjort, behandlat med PS1800 Metal Pretreatment Wipes
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (ED grund), fint slipad eller oslipad och noggrant rengjord. OBS!: på grund av det vida utbudet av ED grunder på marknaden så kan kvaliteten variera ganska mycket. Med tanke på detta så bör ED grunden slipas lätt.
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
NS2081	100	75	45	-	-	-	-
NS2084	-	25	55	100	75	45	-
NS2087	-	-	-	-	25	55	100
		Standard		>30°C and 50% R. Luftfuktighet			
		Volym	Vikt	Volym	Vikt		
NS2081 / NS2084 / NS2087		1	100	1	100		
AR7202		1	59	1	59		
AZ9800		0.2	11	-	-		
XB387		-	-	0.2	11		



i 20°C: 30 min - 1 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	tryck i luftkappan
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	spruttryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 sprutvarv

slutavluftning: 5 min - 8 tim



Cromax Pro Baslack / Cromax Baslack + Klarlack
C5035 Low Emission 2K Topplack
Aktiverad Cromax Basecoat + CC6750 Ultra Performance Energy System Clear.
Cromax Pro Baslack + CC6750 Ultra Performance Energy System Clear.

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

TEKNISKT DATABLAD

NS2081 - NS2084 - NS2087

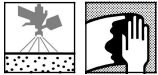


ULTRA PERFORMANCE NON-SANDING SURFACER

Product preparation - application STANDARD PLASTICS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Reparationer för utvändiga vanliga plastdetaljer till bilar, slipade och rengjorda
OEM Primer för plast, lätt slipad och rengjord.
Nya utvändiga vanliga bildelar av plast, uppvärmda i 60 min. 60-65 ° C / vid första rengöringen använd en ultrafin pad våtad med 3871S Plastic Prepclean / för slutrengöring använd en trasa fuktad med 3950S Anti-static Degreaser.
Torka ytan för att lösa och lyfta nedsmutningen. Omedelbart därefter ska ytan torkas av med en ren torkduk.
Byt trasa ofta, använd inte smutsiga trasor.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
NS2081	100	75	45	-	-	-	-
NS2084	-	25	55	100	75	45	-
NS2087	-	-	-	-	25	55	100

Standard Plastics	
	Volym
NS2081 / NS2084 / NS2087	1
AR7202	1
AZ9700	0.4
	Vikt
NS2081 / NS2084 / NS2087	100
AR7202	59
AZ9700	22



i 20°C: 30 min - 1 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	tryck i luftkappan
VOC-godkänd	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	spruttryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 2 sprutvarv

slutavlufning: 5 min - 8 tim



Cromax Pro Baslack / Cromax Baslack + Elastifierad klarlack
Elastifierad C5035 Low Emission 2K Topplack
Aktiverad Cromax Basecoat + elastifierad CC6750 Ultra Performance Energy System Clear.
Cromax Pro Baslack + elastifierad CC6750 Ultra Performance Energy System Clear.

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

TEKNISKT DATABLAD

NS2081 - NS2084 - NS2087



ULTRA PERFORMANCE NON-SANDING SURFACER

Produkter

NS2081 Ultra Performance Non-Sanding Surfacers - VS1

NS2084 Ultra Performance Non-Sanding Surfacers - VS4

NS2087 Ultra Performance Non-Sanding Surfacers - VS7

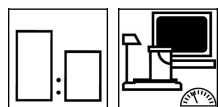
AR7202 Non-Sanding Surfacers Activator

AZ9800 Energy Surfacers Accelerator

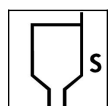
AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive

XB387 HI-Temp Thinner

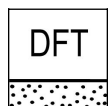
Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Chromaweb och i specifik TDS.



DIN 4: 13 - 14 s vid 20°C



25 - 50 µm

Teoretisk täckförmåga

390 m²/l vid 1 mikron torrfilmtjocklek

På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.

Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

ULTRA PERFORMANCE NON-SANDING SURFACER

Anvisningar

- Användning av PS1800 Metal Pretreatment Wipes är obligatorisk för bart metallunderlag. Icke-användning kan spåras analytiskt.
- NS2081 / NS2084 / NS2087 Ultra Performance Non-Sanding Surfacers är lämplig vid reparationer av 3-skikts kulörer med Cromax Pro Baslack. Hänvisning till Cromax Pro Baslack Tekniskt Datablad för applicering av Tre-skikt kulörer.
- Efter användning måste alla burkar stängas omedelbart.
- Mycket tidig lättslipning som tidigast efter 5 min är möjlig.
- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Luffuktigheten har en påskyndande påverkan på torkning och potlife.
- Om NS2081 / NS2084 / NS2087 Ultra Performance Non-Sanding Surfacers blandas med AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive, kan denna blandning även appliceras på angränsande metalldelar (rena metallområden måste förbehandlas med PS1800 Metal Pretreatment Wipes) även om detta inte är den primära avsikten.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Ingen Wash Primer eller 2K EP Primer-Surfacers under NS2081 / NS2084 / NS2087 Ultra Performance Non-Sanding Surfacers tillåts.
- För förbättrade vidhäftningsegenskaper, särskilt på kritiska plastunderlag som t.ex. PP, är användning av Cromax Plastic Adhesion Promotor 800R/800RA rekommenderade före applicering av NS2081 - NS2084 - NS2087 Ultra Performance Non-Sanding Surfacers blandat med AZ9700 Ultra Performance Plastic Additiv.
- För mer detaljerad information, t.ex. lämpliga plastunderlag, se databladet för Cromax plastrmålningsystem CXPlasticSystem.

Mellanliggande Valueshades kan uppnås vid blandning av NS2081 och NS2087

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
NS2081	100	93	82	60	35	17	-
NS2087	-	7	18	40	65	83	100

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningarna på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbbyggnad är från Cromax systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Cromax, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.