

LE2001 - LE2004 - LE2007

LOW EMISSION SURFACER PLUS



PRODUKTBESKRIVNING

Low Emission Surfacers Plus White LE2001 / Medium Grey LE2004 / Black LE2007 är en förstklassig, VOC-godkänd 2K-surfacer som ger låga utsläpp och passar för applicering både med och utan slipning. Produkten ingår i ValueShade, som ger optimal grundfärg för alla topplackkulörer.

Universell ValueShade-surfacer



Framtagen av Cromax, ValueShade tar fram den optimala grundtonen för varje topplackskulör.

FAKTA

- 01 Utmärkt resultat vid mekanisk slipning och våtslipning.
- 02 Överlägset hållbart topplack.
- 03 Bidrar till ökad produktivitet.
- 04 Lågt VOC-innehåll och high solid-teknik som ger bättre fyllnadsegenskaper.
- 05 Finns i en non-sanding version.
- 06 Brett appliceringsfönster.
- 07 Kan täckas med alla Cromax-topplacker.
- 08 Ingår i ValueShade-konceptet.

TEKNISKT DATABLAD

LE2001 - LE2004 - LE2007

LOW EMISSION SURFACER PLUS



Förbehandling - applicering STANDARD SANDING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjuk aluminium slipad, rengjord och förgrundad med Wash Primer eller Epoxy Primer. För små genomslip så kan dessutom pre-treatment wipes användas.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Spot & panel repair		Standard		Large surface	
	Volym	Vikt	Volym	Vikt	Volym	Vikt
LE2001 / LE2004 / LE2007	7	100	7	100	7	100
AR7305 / XK205	-	-	1	10	-	-
AR7306 / XK206	-	-	-	-	1	10
XK203	1	10	-	-	-	-
AB385 / XB383 / XB387	-	-	0.5 - 1	4 - 8	-	-
XB383 / XB387	0.5 - 1	4 - 8	-	-	0.5 - 1	4 - 8



Pot life vid 20°C : 2 tim 30 min



	Sprutmunstykke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 3 sprutvarv

med mellan och slutavlftning tills matt



	XK203	XK205/AR7305	XK206/AR7306
20 °C	2 tim - 3 tim	3 tim - 4 tim	4 tim
60 - 65 °C	20 min	20 min	30 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 5 min
Full effekt: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



2K Topcoat
Baslack + Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

TEKNISKT DATABLAD

LE2001 - LE2004 - LE2007

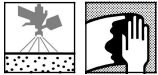
LOW EMISSION SURFACER PLUS



Förbehandling - applicering STANDARD SANDING MS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjuk aluminium slipad, rengjord och förgrundad med Wash Primer eller Epoxy Primer. För små genomslip så kan dessutom pre-treatment wipes användas.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Spot & panel repair		Standard	
	Volym	Vikt	Volym	Vikt
LE2001 / LE2004 / LE2007	4	100	5	100
256S	1	17	-	-
AK260	-	-	1	13
XB383 / XB387	0 - 0.2	0 - 3	0 - 0.25	0 - 3



Pot life vid 20°C : 2 tim - 3 tim



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 - 3 sprutvarv

med mellan och slutavluftning tills matt



	256S	AK260
20 °C	3 tim - 4 tim	4 tim
60 - 65 °C	20 min	30 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 5 min
Full effekt: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



2K Topcoat
Baslack + Klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

TEKNISKT DATABLAD

LE2001 - LE2004 - LE2007

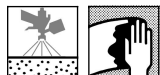
LOW EMISSION SURFACER PLUS



Förbehandling - applicering STANDARD NON-SANDING



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjuk aluminium slipad, rengjord och förgrundad med Wash Primer eller Epoxy Primer. För små genomslip så kan dessutom pre-treatment wipes användas.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Standard		Large surface	
	Volym	Vikt	Volym	Vikt
LE2001 / LE2004 / LE2007	4	100	4	100
AR7305 / XK205	1	17	-	-
AR7306 / XK206	-	-	1	18
AZ9032 / LE2031	3	44	-	-
AZ9032 / LE2031 / LE2035	-	-	3	45



Pot life vid 20°C : 1 tim 30 min - 2 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.6	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 sprutvarv

slutavlufning: 15 min - 8 tim Undantag:
Centari600/Centari6000 15-45min. Produkten är
inte i enlighet med direktiv 2004/42/EC.
slutavlufning Cromax Pro Baslack / Cromax
Baslack: 30 min - 8 tim.



2K Topcoat
Baslack + klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

TEKNISKT DATABLAD

LE2001 - LE2004 - LE2007

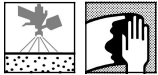
LOW EMISSION SURFACER PLUS



Förbehandling - applicering STANDARD NON-SANDING MS



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Stål, galvaniserat stål och mjuk aluminium slipad, rengjord och förgrundad med Wash Primer eller Epoxy Primer. För små genomslip så kan dessutom pre-treatment wipes användas.
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
OEM primer (e-coat), slipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Standard		Large surface	
	Volym	Vikt	Volym	Vikt
LE2001 / LE2004 / LE2007	3	100	3	100
AK260	1	22	1	22
AZ9032 / LE2031	2	39	-	-
LE2035	-	-	2	39



Pot life vid 20°C : 2 tim - 2 tim 30 min



	Sprutmunstycke	Spruttryck	
VOC-godkänd	1.4 - 1.6	1.5 - 2 bar	spruttryck
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	sönderfördelningstryck

Se tillverkarens anvisningar!



1 sprutvarv

slutavluftning: 15 min - 8 tim Undantag:
Centari600/Centari6000 15-45min. Produkten är inte i enlighet med direktiv 2004/42/EC.
slutavluftning Cromax Pro Baslack / Cromax Baslack: 30 min - 8 tim.



2K Topcoat
Baslack + klarlack

VOC anpassad

2004/42/IIB(c)(540) 540: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(c)) i klar-att-använda-form är max. 540 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 540 g/l

LOW EMISSION SURFACER PLUS

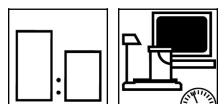
Produkter

LE2001 Low Emission Surfacers Plus - VS1
LE2004 Low Emission Surfacers Plus - VS4
LE2007 Low Emission Surfacers Plus - VS7

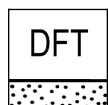
256S Activator Fast
AK260 High Solids Activator
AR7305 High Performance Activator
AR7306 High Performance Activator Slow
XK203 Low Emission Activator Fast
XK205 Low Emission Activator
XK206 Low Emission Activator Slow

AB385 MS HI-Temp Thinner
AZ9032 Non-Sanding Convertor
LE2031 Centari® Non-Sanding Convertor
LE2035 Non-Sanding Convertor Large Surface
XB383 Standard Thinner
XB387 HI-Temp Thinner

Produktmix



Blandningsförhållande med speciella tillsatsmedel finns tillgängliga i produktmix tabeller på Chromaweb och i specifik TDS.



60 - 80 µm per sprutvarv (slipgrund)
20 - 30 µm non-sanding

Teoretisk täckförmåga

380 - 460 m²/l vid 1 mikron torrilmstjocklek
På grund av olika härdare egenskaper och olika blandningsförhållanden vid färdigblandat i våra TDS, så kan beräkningen av den teoretiska täckförmågan variera.
Notering: Den praktiska materialförbrukningen beror på flera faktorer, t ex objektets geometri, underlagets struktur, appliceringsmetod, lackpistolens inställning, spruttryck etc.



Rengör efter användandet med en lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

LOW EMISSION SURFACER PLUS

Anvisningar

- Materialet skall ha rumstemperatur (18-25°C) före användning.
- Omrör noggrant för hand innan burken placeras i mixmaskin.
- Beakta tilläggstid för uppvärmning till objekttemperatur.
- Vid isolering av fläckar - även vid problematiska underlag - så uppnås bästa resultatet med en medium torr filmtjocklek av 80-120µm med 2 sprutvarv som lufttorkar över natt eller IR torkas. För problematiska underlag krävs ett fint förarbete och fyllern måste appliceras över hela ytan.
- Vid torr filmtjocklek av mer än 150 micron lufttorkning över natt vid 20°C eller 40 minuter vid 60-65°C.
- Överblivet sprutfärdigt material skall inte hållas tillbaka i originalburken.
- Användning av high performance härdare har en positiv effekt på hela lacksystemets vidhäftning och stenskottsbeständighet.
- LE2031 Non-sanding Convertor (för Centari) ger optimalt resultat när LE200X används som non-sanding surfacer under lösningsmedelsburen baslack/topplack. Rekommenderas inte under Vattenburen Baslack.
- AZ9032 Non-sanding Convertor ger optimalt resultat när LE200X används som non-sanding surfacer under vattenburen baslack och VOC anpassad topplack.
- LE2035 Non-sanding Convertor ger optimalt resultat när LE200X används som non-sanding surfacer under lösningsmedelsburen baslack/topplack. Innan applicering av topplack måste avluftning ske i enlighet med rådande förhållanden.
- För semi-flexibla system kan 10% 805R Flexible Additive tillsättas till basprodukten. Blandningsförhållandet med härdare och förtunning ändras inte.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Cromax systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Cromax, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information när som helst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.