

769R

POLYESTER PUTTY FINE



PRODUKTBESKRIVNING

Polyester Putty Fine 769R är ett ytbehandlande 2K-polyesterspackel som levereras tillsammans med en peroxidaktivator. Produkten rekommenderas för en rad olika underlag, däribland ren metall, aluminium, glasfiberpolyester samt på originalfinish och på Cromax grundfärger.

Fint, ytbehandlande polyesterspackel

FAKTA

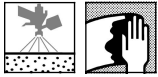
- 01** Lätt att slipa, ger en jämn finish.
- 02** Ger mycket bra vidhäftning på rent stål och en rad andra underlag.
- 03** Ger utmärkt flexibilitet.
- 04** Bra fyllnad snabbt och enkelt samt mångsidig applicering.
- 05** Lämplig för kort och medellång IR-torkning.
- 06** Har en fin homogen struktur.

POLYESTER PUTTY FINE

Product preparation - application Standard



Vi rekommenderar att använda korrekt skyddsutrustning vid applicering för att förhindra irritation på hud och ögon.



Bart stål eller mjuk aluminium, slipad och rengjord
Gammal eller originallack välslipad och rengjord
Underlag förbehandlade med 2K polyester produkter och därefter fint slipade.
Glasfiberförstärkt polyesterunderlag, fritt från släppmedel, slipade och rengjorda
Plastdetaljer belagda med en plastic primer-surfacer



	5-25°C	25-35°C	
	Vikt	Vikt	Vikt
769R / 769Rc	100	100	100
762R / BPO RED / 764R	1 - 2	1	-
BPO BLUE	-	-	1 - 2



Pot life vid 20°C : 7 min - 8 min



Applicera en slät film direkt efter blandning, undvik luftinneslutning.



	BPO Red / 762R / 764R	BPO Blue
20 °C	15 min - 30 min	-
25 - 35 °C	-	15 min - 30 min



Vägledning för kort-/mellanvåg IR-utrustning.
Halv effekt: 2 - 3 min



P180 - P240



VOC Sprutspackel (utom till galvaniserade ytor)
Primer
Primer-Surfacer
Surfacer

VOC anpassad

2004/42/IIB(b)(250) 175: Europeisk VOC-gränsvärde för denna produkt (produktkategori: IIB(b)) i klar-att-använda-form är max. 250 g/l VOC. VOC-innehåll för denna produkt i klar-att-använda-form är max. 175 g/l

POLYESTER PUTTY FINE

Produkter

769R Polyester Putty Fine

762R Activator for Polyester

BPO Härdar pasta blå

BPO Härdar pasta röd



Rengör efter användning med lämplig lösningsmedelsbaserad tvättförtunning.

Anvisningar

- Tillsätt inte mer härdare än rekommenderat för att undvika genomblödning och fläckmarkering.
- Applicera inte över 1K primer, syraprimer eller thermoplastiska acrylytor.
- Använd inte vattenslipning
- Härdningstemperatur bör vara minst +5°C.
- Vid galvaniserade underlag applicera 779R / 759R.
- 769Rc Universal Polyester Putty + 764R Polyester Putty Activator finns tillgängligt för dispenser 767R.

Läs produktens säkerhetsdatablad före användning. Observera varningsmärkningen på burken.

Alla andra produkter som nämns i förbindelse med lackuppbyggnad är från Cromax systemegenskaperna gäller inte när relaterade produkter används i kombination med andra materialer och tillsatsmedel som inte tillhör Cromax, om det inte uttryckligen är angivet.

Endast för yrkesmässig användning! Informationen som förmedlas i denna dokumentation är noggrant utvald och arrangerad av oss. Den är baserad på vår bästa kunskap i ämnet vid datumet för utfärdandet. Informationen ges endast i informationssyfte. Vi är inte ansvariga för dess korrekthet, noggrannhet och fulländning. Det är upp till användaren att kontrollera informationen gällande uppdatering och användbarhet för hans avsedda ändamål. Det intellektuella innehållet i denna information, inkluderande patenter, varumärken och copyrights är skyddat. Alla rättigheter förbehållna. Relevanta säkerhetsdatablad, SDS, och varningar på produktens etikett skall följas. Vi kan modifiera och/ eller avsluta operationer av hela eller delar av denna information närsomhelst efter vårt eget omdöme, utan notis och antar inget ansvar för att uppdatera informationen. Alla regler som är framförda i detta stycke gäller följaktligen för eventuella framtida ändringar och tillägg.