

# PS1061 - PS1064 - PS1067

## CROMAX® PRO SURFACER



### Descrição do Produto

O Aparelho PS1061 Branco / P1064 Cinzento médio / P1067 Preto da Cromax Pro é um aparelho em conformidade com COV que proporciona uma excelente aderência entre o substrato e a cor. Integrado no Sistema Cromax Pro, o Cromax Pro Aparelho proporciona uma aplicação fácil e económica. Pode ser utilizado como aparelho lixável ou não lixável para retoques, reparação de painéis e pinturas gerais numa ampla variedade de substratos. Faz parte do conceito ValueShade, o que proporciona o fundo perfeito para qualquer cor de acabamento.

**Aparelho ValueShade excepcional - para a linha de base bicamada aquosa de topo.**

### Características

- 01** Ajuda a aumentar a produtividade devido aos curtos tempos de processo.
- 02** Oferece uma ampla variedade de aplicações e aplicação de 1.5 demão.
- 03** Rápido de aplicar com um consumo económico de produto e óptima resistência a fendas provocadas por IV.
- 04** Faz parte do conceito ValueShade.
- 05** Possui alto teor em sólidos para proporcionar uma película espessa e melhorar a aparência.
- 06** Adequado para utilização como aparelho lixável e não lixável.
- 07** Desempenho sólido, fluidez uniforme com tecnologia autonivelante.



Desenvolvido pela Cromax®, ValueShade® proporciona o fundo óptimo para qualquer cor de acabamento.

# Ficha Técnica

## PS1061 - PS1064 - PS1067

### CROMAX® PRO SURFACER



#### Product preparation - application Referência Lixagem



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio macio lixado, limpo e revestido com Wash Primer ou Primário Epóxi. Para além disso, para pequenas áreas de chapa a descoberto, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado. Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



M-6153 / M-6154

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1061	100	80	60	-	-	-	-
PS1064	-	20	40	100	80	60	-
PS1067	-	-	-	-	20	40	100

	Retoques & Reparação Painéis		Referência		Superfície grande	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
PS1061 / PS1064 / PS1067	5	100	5	100	5	100
XK203	1	14	-	-	-	-
XK205	-	-	1	14	-	-
XK206	-	-	-	-	1	14
XB383 / XB387	0.5 - 0.8	6 - 9	0.5 - 0.8	6 - 9	0.5 - 0.8	6 - 9

	Referência		Superfície grande	
	Volume	Peso	Volume	Peso
PS1061 / PS1064 / PS1067	5	100	5	100
AR7305	1	15	-	-
AR7306	-	-	1	15
XB383 / XB387	0.7 - 1	8 - 12	0.7 - 1	8 - 12



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 - 3 demãos

com intervalo para evaporação de solventes: 5 min - 10 min  
antes de estufar: 5 min - 10 min



	XK203	XK205/AR7305	XK206/AR7306
20 °C	2 h - 3 h	3 h - 4 h	4 h
60 - 65 °C	20 min	20 min	30 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.  
50% potência: 2 min  
Potência total: 8 min



P500 - P600



Esmalte 2K  
Cromax Pro Base Bicamada / Cromax Base Bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/IIIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

# Ficha Técnica

## PS1061 - PS1064 - PS1067

### CROMAX® PRO SURFACER



#### Product preparation - application Referência não - Lixável



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio macio lixado, limpo e revestido com Wash Primer ou Primário Epóxi. Para além disso, para pequenas áreas de chapa a descoberto, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado. Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



M-6153 / M-6154

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1061	100	80	60	-	-	-	-
PS1064	-	20	40	100	80	60	-
PS1067	-	-	-	-	20	40	100

	Referência		Superfície grande	
	Volume	Peso	Volume	Peso
PS1061 / PS1064 / PS1067	4	100	4	100
AR7305 / XK205	1	17	-	-
AR7306 / XK206	-	-	1	18
AZ9032	1.5	23	1.5	22



Tempo de vida da mistura a 20°C: 45 min - 1 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
“Compliant”	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 demão

evaporação final de solventes: 30 min - 8 h Não adequado para usar sob Centari600/Centari 6000.



Esmalte 2K  
Cromax Pro Base Bicamada / Cromax Base Bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/IIIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

# Ficha Técnica

**PS1061 - PS1064 - PS1067**



## CROMAX® PRO SURFACER

### Produtos

PS1061 Cromax® Pro Surfacer - VS1

PS1064 Cromax® Pro Surfacer - VS4

PS1067 Cromax® Pro Surfacer - VS7

AR7305 High Performance Activator

AR7306 High Performance Activator Slow

XK203 Low Emission Activator Fast

XK205 Low Emission Activator

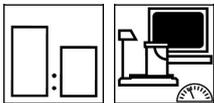
XK206 Low Emission Activator Slow

AZ9032 Non-Sanding Convertor

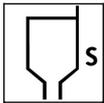
XB383 Standard Thinner

XB387 HI-Temp Thinner

### Mistura produtos

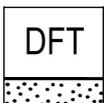


Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Chromaweb no quadro de mistura de produtos e na FT específica.



ISO 5: 18 - 23 s a 20°C

DIN 4: 18 - 22 s a 20°C



40 - 80 µm por demão

### Rendimento teórico

430 - 465 m<sup>2</sup>/l a 1 micron de espessura seca aplicada

Devido às diferentes características do activador e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.

Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

# Ficha Técnica

**PS1061 - PS1064 - PS1067**



## CROMAX® PRO SURFACER

### Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Homogeneizar completamente e colocar a embalagem na máquina de agitação.
- Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
- Ao isolar certas áreas, os melhores resultados são assegurados quando se aplica espessuras secas médias de cerca de 80 - 120 µm em 2 demãos, quer com secagem ao ar após 1 noite quer em estufa ou com secagem IV. Em substratos críticos, é necessário um trabalho de preparação mais fino e as peças tem de ser aparelhadas por completo.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- A utilização dos activadores de elevado desempenho vai influenciar de forma positiva quer a aderência quer a resistência à projecção de gravilha de todo o sistema de pintura.
- Quando aplicado sobre primário contendo ácido, o aparelho tem de secar ao ar 1 noite ou em estufa.
- Para sistemas semi-flexíveis pode ser adicionado 10% de 805R Aditivo Flexibilizante ao produto base. As proporções de Activador e Diluente permanecem iguais.

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Cromax. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Cromax, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.