

P7 - P7B - P7W

IMRON® FLEET LINE

PRIMEPOX



Descrição do Produto

O Imron Fleet Line Primepox P7 Cinzento claro / P7B Preto / P7W Branco é um primário aparelho epóxico 2K. É isento de cromato e oferece ótima resistência contra a corrosão, humidade e produtos químicos. O Imron Fleet Line Primepox é adequado para utilização numa ampla variedade de substratos.

Excelente ValueShade

Características

- 01 Boas propriedades de enchimento, excelente absorção da pulverização e boa retenção de brilho do acabamento.
- 02 Extremamente versátil.
- 03 Proporciona aumento de produtividade.
- 04 Especialmente adequado para aplicações em grandes superfícies.
- 05 Oferece excelente resistência contra a corrosão, humidade e produtos químicos.
- 06 Faz parte do conceito ValueShade.
- 07 Não requer o uso de primário de enchimento.
- 08 Adequado para utilização sobre uma ampla variedade de substratos.

Ficha Técnica

P7 - P7B - P7W

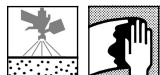


IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

Product preparation - application Referência Lixagem



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.
Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.
Aço inoxidável, lixado
Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.
Coil coating, lixado e desengordurado
Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.
Aço decapado por jacto abrasivo (SA 2.5)



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P7	-	-	100	-	100	-	-
P7B	-	5	-	40	-	95	100
P7W	100	95	-	60	-	5	-
PT105	-	-	-	6.5	-	10	-

	Referência				Superfície grande			
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
P7 / P7B / P7W	5	100	5	100	5	100	5	100
P73*/**	-	-	1	11	-	-	1	11
P72*	1	11	-	-	1	11	-	-
THP710	1	11	1,4	14	-	-	-	-
THP711	-	-	-	-	1	11	1,4	14

* Viscosidade de aplicação DIN4: 20-26 segundos



a 20°C: 4 h - 8 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.8 bar	Pressão do produto
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	Pressão do produto

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

com intervalo para evaporação de solventes: 10 min - 15 min
antes de estufar: 1 h



	P73	P72
20 °C	12 h - 16 h	1 dia - 1 dia 6 h
60 - 65 °C	35 min	45 min



P360 - P400



Imron FleetLine Esmaltes 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

P7 - P7B - P7W

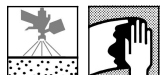


IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

Product preparation - application Referência não - Lixável



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.
Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.
Aço inoxidável, lixado
Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.
Coil coating, lixado e desengordurado
Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.



	VS1		VS2		VS3		VS4		VS5		VS6	VS7
P7	-	-	100	-	100	-	100	-	100	-	-	-
P7B	-	5	-	15	-	40	-	75	-	95	100	-
P7W	100	95	-	85	-	60	-	25	-	5	-	-
PT105	-	-	-	-	1.5	-	6.5	-	10	-	-	-

	Referência				Superfície grande			
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
P7 / P7B / P7W	5	100	5	100	5	100	5	100
P73*			1	11	-	-	1	11
P72*	1	11	-	-	1	11	-	-
THP710	1,6	16	1,8	19	-	-	-	-
THP711	-	-	-	-	1,6	16	1,8	19

* Viscosidade de aplicação DIN4: 18-20 segundos



a 20°C: 4 h - 8 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.8 bar	Pressão do produto
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	Pressão do produto

consultar instruções do fabricante



Primário		Primário-aparelho	
1 demãos	evaporação final de solventes: 15 min - 20 min	1 - 2 demãos	com intervalo para evaporação de solventes: 5 min - 10 min evaporação final de solventes: 30 min - 1 h



	P72 / P73
20 °C	45 min - 3 dias



Primário	Primário-aparelho
Aparelho 2K	Imron FleetLine Esmaltes 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(C)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(C)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

P7 - P7B - P7W



IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

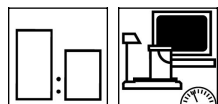
Produtos

P7 Imron® Fleet Line Primepox - VS2
P7B Imron® Fleet Line Primepox - VS7
P7W Imron® Fleet Line Primepox - VS1
PT105 Imron® Fleet Line PowerTint® Jet Black

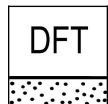
P72 Imron® Fleet Line Epoxy Activator
P73 Imron® Fleet Line Epoxy Activator Fast

THP710 Imron® Fleet Line Thinner Standard
THP711 Imron® Fleet Line Thinner Slow

Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Chromaweb no quadro de mistura de produtos e na FT específica.



50 - 80 μm

Rendimento teórico

370 - 380 m^2/l a 1 micron de espessura seca aplicada
Devido às diferentes características do activador e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.
Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- Não pode ser aplicado sobre primários contendo ácido.
- Betumes poliéster podem ser aplicados sobre primário-aparelhos epóxi secos e lixados.
- Sobre aço decapado por jacto abrasivo, a espessura seca aplicada tem de ser medida acima dos picos.
- Homogeneizar manualmente e muito bem antes de colocar a embalagem na máquina de agitação.
- P7 pode ser repintado nas primeiras 72 horas, sem lixagem intermédia.

Ficha Técnica

P7 - P7B - P7W



IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Cromax. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Cromax, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.