

P742 - P746

IMRON® FLEET LINE HS SANDING SURFACER



Descrição do Produto

Imron Fleet Line Sanding Surfacers P742 VS2 / P746 VS6 é o sub-revestimento 2K ideal para acabamentos com a Imron Fleet Line. Ele oferece uma superfície suave e durável e pode ser misturado para uma ampla gama de temperaturas ambiente e aplicações.

Características

- 01 Excelente poder de enchimento.
- 02 Boa lixagem.
- 03 Ideal para reparações de pesados reboques.
- 04 Oferece acabamento superior.
- 05 Adequado para Imron Fleet Line PowerTints, até no máximo 10 % em peso.



Desenvolvido pela Cromax®, ValueShade® proporciona o fundo óptimo para qualquer cor de acabamento.

Ficha Técnica

P742 - P746



IMRON® FLEET LINE HS SANDING SURFACER

Product preparation - application Referência Lixagem



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado ou alumínio "macio", lixado e desengordurado, e aplicado com Wash Primer
Coil coating, lixado e desengordurado
Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.
Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Superfícies onde tenham sido aplicados e finalmente lixados produtos Betumes Poliester 2K.
Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.



	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6
P742	100	93	75	50	-
P746	-	7	25	50	100

	Pequena superfície		Referência		Superfície grande	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
P742 / P746	8	100	8	100	8	100
ET645	1	9	-	-	-	-
ET650	-	-	1	9	-	-
ET655	-	-	-	-	1	9
ET745 / ET750	1	8	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	1	8	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	1	8



a 20°C: 1 h - 2 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.6 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1	2 - 2.5 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	Pressão do produto
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	Pressão do produto

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

com intervalo para evaporação de solventes: 5 min - 10 min
antes de estufar: 10 min - 15 min



	ET645 / ET650 / 655
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	45 min - 1 h



P360 - P500



Imron FleetLine Esmaltes 2K
Base Bicamada

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

P742 - P746



IMRON® FLEET LINE HS SANDING SURFACER

Produtos

P742 Imron® Fleet Line HS Sanding Surfacer VS2

P746 Imron® Fleet Line HS Sanding Surfacer VS6

ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast

ET650 Imron® Fleet Line Activator HS

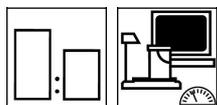
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast

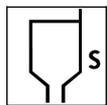
ET750 Imron® Fleet Line Thinner

ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

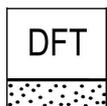
Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Chromaweb no quadro de mistura de produtos e na FT específica.



DIN 4: 22 - 26 s a 20°C



100 - 120 µm

Rendimento teórico

450 - 460 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada

Devido às diferentes características do activador e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.

Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com um diluente de limpeza base solvente adequado.

Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- Homogeneizar manualmente e muito bem antes de colocar a embalagem na máquina de agitação.
- A cor do aparelho é ajustável até 10% com corantes Imron Fleet Line ou até 20% com Imron Fleet Line Esmalte. As propriedades de secagem e lixagem podem ser afectadas.
- Para sistemas semi-flexíveis pode ser adicionado 10% de 805R Aditivo Flexibilizante ao produto base. As proporções de Activador e Diluente permanecem iguais.

Ficha Técnica

P742 - P746



IMRON® FLEET LINE HS SANDING SURFACER

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Cromax. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Cromax, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.