

# P731 - P732 - P737

## IMRON® FLEET LINE

### NON-SANDING SURFACER



#### Descrição do Produto

O Aparelho Não Lixável P731 Branco / P732 Cinzento Claro / P737 Preto do Imron Fleet Line é o fundo 2K ideal para os esmaltes do sistema Imron Fleet Line. Proporciona uma superfície lisa e duradoura e pode ser misturado para uma ampla gama de temperaturas ambiente e numa diversidade de aplicações.

#### Aparelho não lixável para esmaltes Imron fleet line



Desenvolvido pela Cromax®, ValueShade® proporciona o fundo ótimo para qualquer cor de acabamento.

#### Características

- 01 Fácil de preparar.
- 02 Ajuda a aumentar a produtividade e a reduzir o consumo de tinta.
- 03 Permite uma económica aplicação de molhado-sobre-molhado.
- 04 Faz parte do conceito ValueShade.
- 05 Ideal para a reparação de pesados de mercadorias e reboques.
- 06 Oferece uma película excelente e boa resistência a escorridos.
- 07 Não necessita de conversor.

# Ficha Técnica

**P731 - P732 - P737**



## IMRON® FLEET LINE NON-SANDING SURFACER

Product preparation - application Referência não - Lixável



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado ou alumínio "macio", lixado e desengordurado, e aplicado com Wash Primer Coil coating, lixado e desengordurado  
Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.  
Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.  
Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.  
Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.



	VS1	VS2		VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P731	100	-	94	84	60	29	9	-
P732	-	100	-	-	-	-	-	-
P737	-	-	6	16	40	71	91	100

	Pequena superfície		Referência		Superfície grande	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
P731 / P732 / P737	3	100	3	100	3	100
ET645	1	21	-	-	-	-
ET650	-	-	1	22	-	-
ET655	-	-	-	-	1	22
3989S / ET755	-	-	-	-	1.5	28
ET745	1.5	25	-	-	-	-
ET750	-	-	1.5	27	-	-



Tempo de vida da mistura a 20°C: 1 h 40 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	Pressão do produto

consultar instruções do fabricante



1 demão

evaporação final de solventes: 30 min



Imron FleetLine Esmaltes 2K  
Base Bicamada aquosa

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

# Ficha Técnica

**P731 - P732 - P737**



## IMRON® FLEET LINE NON-SANDING SURFACER

### Produtos

P731 Imron® Fleet Line Non-Sanding Surfacer - VS1

P732 Imron® Fleet Line Non-Sanding Surfacer - VS2

P737 Imron® Fleet Line Non-Sanding Surfacer - VS7

ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast

ET650 Imron® Fleet Line Activator HS

ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

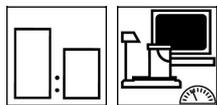
3989S Retarder

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast

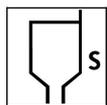
ET750 Imron® Fleet Line Thinner

ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

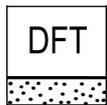
### Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Chromaweb no quadro de mistura de produtos e na FT específica.



DIN 4: 18 - 20 s a 20°C



30 - 40 µm

### Rendimento teórico

420 - 430 m<sup>2</sup>/l a 1 micron de espessura seca aplicada

Devido às diferentes características do activador e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.

Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

### Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- É necessário lixar se seco mais de 16 horas a 20°C.
- Homogeneizar manualmente e muito bem antes de colocar a embalagem na máquina de agitação.
- Fechar bem a embalagem do activador imediatamente após o uso, senão este produto reagirá com a humidade relativa do ar e perderá o seu efeito endurecedor.

# Ficha Técnica

**P731 - P732 - P737**



## **IMRON® FLEET LINE NON-SANDING SURFACER**

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Cromax. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Cromax, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.