

P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE

DTM PRIMER-SURFACER



Descrição do Produto

O Imron Fleet Line Primário-Aparelho Não Lixável DTM P60x é um primário-aparelho não lixável extremamente versátil que elimina a necessidade aplicação de dois produtos (primário e aparelho), o que ajuda a aumentar a produtividade no processo de repintura de veículos comerciais. Pode ser aplicado directamente sobre uma ampla variedade de substratos metálicos. É adequado para utilização com todos os esmaltes Imron Fleet Line e as bases bicamada Cromax.

Primário-aparelho universal para veículos comerciais que proporciona aumento de produtividade.

Características

- 01** Proporciona aumento de produtividade.
- 02** Pode ser aplicado directamente sobre substratos metálicos.
- 03** Oferece uma ampla janela de aplicação.
- 04** Pode ser usado em plásticos comuns sem promotor de aderência.
- 05** Parte do conceito ValueShade.
- 06** Em conformidade com COV



Desenvolvido pela Cromax®, ValueShade® proporciona o fundo óptimo para qualquer cor de acabamento.

Ficha Técnica

P601 - P602 - P607



IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

Product preparation - application Referência Lixagem



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.
Aço lixado e desengordurado.
Aço inoxidável, lixado
Perfis de alumínio, lixados, desengordurados e recobertos com Wash Primer.
Tipos de Plásticos diferentes: ABS, PC e GRP lixados e desengordurados.
Aço decapado por jacto abrasivo (SA 2.5)
Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Coil coating, lixado e desengordurado



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	Máquina de mistura 2k		Pequena superfície		Referência		Superfície grande	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
P601 / P602 / P607	3	100	5	100	5	100	5	100
ET620 *	1	22	-	-	-	-	-	-
ET645	-	-	1	14	-	-	-	-
ET650	-	-	-	-	1	14	-	-
ET655	-	-	-	-	-	-	1	14
ET745 / ET750	-	-	0 - 0.6	0 - 7	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	-	-	0 - 0.6	0 - 6	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	-	-	0 - 0.6	0 - 7

* 20 - 25 seg com ET620

** 25 - 35 seg



Tempo de vida da mistura a 20°C: 2 h - 3 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Pressão do produto
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Pressão do produto

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demão fina mas uniforme.

com intervalo para evaporação de solventes: 15 min - 30 min
antes de estufar: 15 min - 30 min



Temperatura	Tempo de cura	
20 - 25 °C	12 h - 16 h	-
50 - 60 °C	30 min - 45 min	-



P360 - P500



Imron FleetLine Esmaltes 2K
Cromax Pro Base Bicamada / Cromax Base Bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/II(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

P601 - P602 - P607



IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

Product preparation - application Referência Não - lixável



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.
Aço lixado e desengordurado.
Aço inoxidável, lixado
Perfis de alumínio, lixados, desengordurados e recobertos com Wash Primer.
Tipos de Plásticos diferentes: ABS, PC e GRP lixados e desengordurados.
Aço decapado por jacto abrasivo (SA 2.5)
Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.
Coil coating, lixado e desengordurado



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	Máquina de mistura 2k		Pequena superfície		Referência		Superfície grande	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
P601 / P602 / P607	3	100	5	100	5	100	5	100
ET620 *	1	22	-	-	-	-	-	-
ET645	-	-	1	14	-	-	-	-
ET650	-	-	-	-	1	14	-	-
ET655	-	-	-	-	-	-	1	14
ET745 / ET750	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	0 - 0.2	0 - 4	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11

* 19 - 23 seg



Tempo de vida da mistura a 20°C: 2 h - 3 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Pressão do produto
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Pressão do produto

consultar instruções do fabricante



1 - 2 demão fina mas uniforme.

com intervalo para evaporação de solventes: 15 min - 30 min
evaporação final de solventes: 30 min - 1 h



Imron FleetLine Esmaltes 2K
Cromax Pro Base Bicamada / Cromax Base Bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

P601 - P602 - P607



IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

Product preparation - application Referência Plástico



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Reparações de peças plásticas comuns do exterior dos automóveis, lixadas e desengorduradas.
Peças de plástico novas de veículos automóveis, colocar 60 min. 60-65 °C / primeira limpeza usar uma tela de lixagem ultrafina embebida em 3930SA Desengordurante Multi-Funções / para limpeza final usar um pano humedecido com 3930SA Desengordurante Multi-Funções.
Limpar a superfície para destacar e elevar os contaminantes. Imediatamente, limpar profusamente com um pano limpo. Mude de panos várias vezes, nunca utilizar panos sujos.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	Pequena superfície		Referência		Superfície grande		Referência	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
P601 / P602 / P607	5	100	5	100	5	100	-	-
P602 / P607	-	-	-	-	-	-	5	100
ET645 *	1	14	-	-	-	-	-	-
ET650	-	-	1	14	-	-	1	14
ET655	-	-	-	-	1	14	-	-
AZ9700	1.8	21	1.8	21	1.8	21	1.8	21

* 20 - 23 seg



Tempo de vida da mistura a 20°C: 2 h - 3 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.3 - 1.4	2 - 2.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Pressão do produto

consultar instruções do fabricante



1 - 2 demão fina mas uniforme.

com intervalo para evaporação de solventes: 15 min - 30 min
evaporação final de solventes: 30 min - 1 h



Esmalte Plastificado
Cromax Pro Base Bicamada / Cromax Base Bicamada + Verniz Plastificado

Conforme COV

2004/42/II(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

P601 - P602 - P607



IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

Produtos

P601 Imron® Fleet Line DTM Primer-Surfacer - VS1

P602 Imron® Fleet Line DTM Primer-Surfacer - VS2

P607 Imron® Fleet Line DTM Primer-Surfacer - VS7

ET620 Imron® Fleet Line Activator

ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast

ET650 Imron® Fleet Line Activator HS

ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

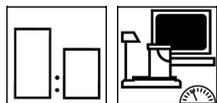
AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast

ET750 Imron® Fleet Line Thinner

ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis no separador Produtos Auxiliares em Chromaweb e na FT específica.



60 - 150 µm

Rendimento teórico

496 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada

Devido às diferentes características do activador e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.

Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.

Observações

- Homogeneizar manualmente e muito bem antes de colocar a embalagem na máquina de agitação.
- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- Aplicação em sistema molhado-sobre-molhado com esmalte Epóxi não é possível.
- O Primário Aparelho pode ser repintado com um esmalte 2K no prazo de 1 mês sem lixar, sendo apenas necessário limpar/desengordurar a superfície.
- Sobre aço decapado por jacto abrasivo, a espessura seca aplicada tem de ser medida acima dos picos.
- Em países sem legislação COV, também pode ser usado Centari 6000 Base Bicamada.

Ficha Técnica

P601 - P602 - P607



IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Cromax. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Cromax, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.