

P500

IMRON® FLEET LINE

2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER



Descrição do Produto

Imron Fleet Line Primário Aparelho 2K de Espessura Muito Elevada P500 é um primário 2K á base de poliacrílico com muito alto teor em sólidos especialmente desenvolvido para o sector de veículos comerciais, para o segmento de equipamentos para agricultura e construção e para a indústria em geral.

Características

- 01 Com tempos de secagem rápidos.
- 02 Pode ser usado como primário ou como primário aparelho.
- 03 Com baixo teor de COVs e alto teor em sólidos.

Ficha Técnica

P500



IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Product preparation - application Referência Lixável



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Aço lixado e desengordurado.

Aço decapado por jacto abrasivo (SA 2.5)

Aço inox e perfis de alumínio lixados, desengordurados e aplicados com Wash Primer.

As superfícies têm de ser preparadas e desengorduradas correctamente antes da aplicação.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



		Máquina de mistura 2K	
P500		5	
ET620		1	
ET745/ET750/ET755		0,3-0,6	
	Superfície pequena	Referência	Superfície grande
P500	8	8	8
ET645	1	-	-
ET650	-	1	-
ET655	-	-	1
ET745/ET750/ET755	1-2	1-2	1-2



Activado: 2 h - 3 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
“Compliant”	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Pressão do produto
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Pressão do produto

consultar instruções do fabricante



1 - 2 demão fina mas uniforme.

com intervalo para evaporação de solventes: 10 min - 15 min

antes de estufar: 15 min - 20 min



	ET620/ET645/ET650/ET655
20 - 25 °C	12 h - 16 h
50 - 60 °C	30 min - 45 min



P240 - P500



Imron FleetLine Esmaltes 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

P500



IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Product preparation - application Referência Não-Lixável



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Aço lixado e desengordurado.

Aço decapado por jacto abrasivo (SA 2.5)

Aço, aço galvanizado ou alumínio "macio", lixado e desengordurado, e aplicado com Wash Primer. As superfícies têm de ser preparadas e desengorduradas correctamente antes da aplicação.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



		Máquina de mistura 2K	
P500		5	
ET620		1	
ET745/ET750/ET755		0,3-0,6	
	Superfície pequena	Referência	Superfície grande
P500	8	8	8
ET645	1	-	-
ET650	-	1	-
ET655	-	-	1
ET745/ET750/ET755	1-2	1-2	1-2



Activado: 2 h - 3 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pressão de atomização
Bomba de membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	Pressão do produto
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	Pressão do produto

consultar instruções do fabricante



1 - 2 demão fina mas uniforme.

com intervalo para evaporação de solventes: 10 min - 15 min

evaporação final de solventes: 30 min - 1 h



	ET620/ET645/ET650/ET655
20 - 25 °C	30 min - 45 min



Imron FleetLine Esmaltes 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

P500



IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

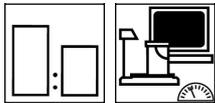
Produtos

P500 Imron® Fleet Line 2K Very High Build Primer-Surfacer

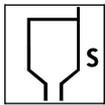
ET620 Imron® Fleet Line Activator
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast
ET750 Imron® Fleet Line Thinner
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Chromaweb no quadro de mistura de produtos e na FT específica.



DIN 4: 24 - 35 s a 20°C



40 - 80 µm

Rendimento teórico

320 - 330 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada
Devido às diferentes características do activador e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.
Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com um diluente de limpeza base solvente adequado.

Ficha Técnica

P500



IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- O Primário Aparelho pode ser repintado até 1 mês após a respectiva aplicação sem necessidade de lixagem; apenas é necessário desengordurar bem a superfície.
- Aplicação em sistema molhado-sobre-molhado com esmalte Epóxi não é possível.
- Sobre aço decapado por jacto abrasivo, a espessura seca aplicada tem de ser medida acima dos picos.
- Pode ser atingida uma espessura seca aplicada de 300µm. É necessário aumentar o período de tempo para evaporação entre demãos.
- Homogeneizar manualmente e muito bem antes de colocar a embalagem na máquina de agitação.
- A cor do aparelho é ajustável até 10% com corantes Imron Fleet Line ou até 20% com Imron Fleet Line Esmalte. As propriedades de secagem e lixagem podem ser afectadas.
- Para sistemas semi-flexíveis pode ser adicionado 10% de 805R Aditivo Flexibilizante ao produto base. As proporções de Activador e Diluente permanecem iguais.

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Cromax. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Cromax, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.