

NS2602A - NS2607A

NON-SANDING PRIMER-SURFACER



Descrição do Produto

O NS2602A (Cinzento claro) é um primário-aparelho 2K extremamente versátil para pintura de veículos de passageiros. Numa embalagem aerossol, pronto a usar, permite aumentar a rentabilidade das oficinas eliminando a necessidade de aplicação de primário mais aparelho. Também disponível em preto (NS2607A).

Primário aparelho não lixável, versátil e produtivo

Características

- 01** Pode ser aplicado directamente ao metal.
- 02** Pode ser utilizado em peças plásticas comuns sem necessidade de promotor de aderência.
- 03** Faz parte do conceito ValueShade.

Ficha Técnica

NS2602A - NS2607A



NON-SANDING PRIMER-SURFACER

Product preparation - application Referência Não-Lixável



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.

Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado.

Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.

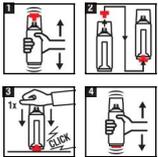
Peças de plástico novas de veículos automóveis, colocar 60 min. 60-65 °C / primeira limpeza usar uma tela de lixagem ultrafina embebida em 3871S Desengordurante Preparatório para Plásticos / limpeza final usar um pano humedecido com 3950S Anti-static Degreaser.

Limpar a superfície para destacar e elevar os contaminantes. Imediatamente, limpar profusamente com um pano limpo.

Mude de panos várias vezes, nunca utilizar panos sujos.

Remova completamente todos os vestígios de agentes desmoldantes.

Reparações de peças plásticas comuns do exterior dos automóveis, lixadas e desengorduradas.



1. Agitar antes de usar. (durante pelo menos dois minutos)

2. Retire o botão vermelho da tampa e coloque-o na válvula de activação no fundo da lata.

3. Colocar a lata de aerossol numa superfície dura. Aplicar pressão para baixo para ativar a lata de aerossol.

4. Agitar novamente a embalagem de aerossol durante pelo menos dois minutos após a activação.

Realizar teste de aplicação após abanar.



Activado: 8 h

Abanar bem novamente antes de cada utilização.



1 - 2 demãos

Intervalo entre demãos: até foscas
evaporação final de solventes: 15 min - 8 h



Base bicamada + verniz
Esmalte 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(840) 650: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 840 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 650 g/l.

Ficha Técnica

NS2602A - NS2607A



NON-SANDING PRIMER-SURFACER

Product preparation - application Referência Lixável



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.

Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado.

Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.

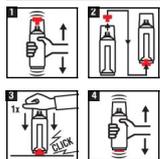
Peças de plástico novas de veículos automóveis, colocar 60 min. 60-65 °C / primeira limpeza usar uma tela de lixagem ultrafina embebida em 3871S Desengordurante Preparatório para Plásticos / limpeza final usar um pano humedecido com 3950S Anti-static Degreaser.

Limpar a superfície para destacar e elevar os contaminantes. Imediatamente, limpar profusamente com um pano limpo.

Mude de panos várias vezes, nunca utilizar panos sujos.

Remova completamente todos os vestígios de agentes desmoldantes.

Reparações de peças plásticas comuns do exterior dos automóveis, lixadas e desengorduradas.



1. Agitar antes de usar. (durante pelo menos dois minutos)

2. Retire o botão vermelho da tampa e coloque-o na válvula de activação no fundo da lata.

3. Colocar a lata de aerossol numa superfície dura. Aplicar pressão para baixo para ativar a lata de aerossol.

4. Agitar novamente a embalagem de aerossol durante pelo menos dois minutos após a activação.

Realizar teste de aplicação após abanar.



Activado: 8 h

Abanar bem novamente antes de cada utilização.



2 demãos

Evaporação de solventes entre demãos e final: 5 min - 10 min



	Denibbing	Dry to sand
20 °C	2 h	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min	30 min



P400 - P600

Se necessário, é possível lixar levemente com P800 - P1000



Base bicamada + verniz

Esmalte 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(840) 650: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 840 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 650 g/l.

Ficha Técnica

NS2602A - NS2607A



NON-SANDING PRIMER-SURFACER

Produtos

NS2602A Non-Sanding Primer-Surfacer - VS2

NS2607A Non-Sanding Primer-Surfacer - VS7



20 - 30 µm por demão



Depois de usar, colocar a embalagem virada para baixo e pulverizar brevemente para limpar o bico.

Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- A versão Directo ao Plástico apenas pode ser utilizada em combinação com um esmalte ou um verniz plastificados.
- Sobre aço nu, aço galvanizado e alumínio macio, pode ser aplicado PS1800 Toalhetes de Pré-tratamento para Metais, Wash Primer ou um primário epoxi, mas não é obrigatório.
- Para informações detalhadas sobre substratos plásticos adequados, consulte a Ficha Técnica Cromax Sistema de Pintura de Plásticos - CXPlasticSystem.

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Cromax. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Cromax, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.