

LE2001 - LE2004 - LE2007

LOW EMISSION SURFACER PLUS



Descrição do Produto

O Aparelho Plus de Baixa Emissão Branco LE2001 / Cinza Médio LE2004 / Preto LE2007 é um aparelho premium 2K de baixa emissão e em conformidade com COV adequado para aplicações lixáveis e não lixáveis. Faz parte do conceito ValueShade, que fornece o fundo óptimo para qualquer cor do acabamento.

Aparelho ValueShade Universal



Desenvolvido pela Cromax®, ValueShade® proporciona o fundo óptimo para qualquer cor de acabamento.

Características

- 01 Excelente na lixagem mecânica ou a água.
- 02 Proporciona uma retenção de brilho do acabamento.
- 03 Ajuda a melhorar a produtividade.
- 04 Possui uma tecnologia de baixa emissão de COV e alto teor em sólidos fornecendo assim melhor enchimento.
- 05 Disponível na versão não lixável.
- 06 Proporciona uma ampla gama de aplicações.
- 07 Pode ser revestido com todos os acabamentos Cromax.
- 08 Faz parte do conceito ValueShade.

Ficha Técnica

LE2001 - LE2004 - LE2007



LOW EMISSION SURFACER PLUS

Preparação do produto - aplicação Referência Lixagem



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio macio lixado, limpo e revestido com Wash Primer ou Primário Epóxi. Para além disso, para pequenas áreas de chapa a descoberto, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento. Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Retoque e reparação painel		Referência		Superfície grande	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
LE2001 / LE2004 / LE2007	7	100	7	100	7	100
AR7305 / XK205	-	-	1	10	-	-
AR7306 / XK206	-	-	-	-	1	10
XK203	1	10	-	-	-	-
AB385 / XB383 / XB387	-	-	0.5 - 1	4 - 8	-	-
XB383 / XB387	0.5 - 1	4 - 8	-	-	0.5 - 1	4 - 8



Tempo de vida da mistura a 20°C: 2 h 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
“Compliant”	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 - 3 demãos

com período para evaporação intermédio e final, até ficar fosco



	XK203	XK205/AR7305	XK206/AR7306
20 °C	2 h - 3 h	3 h - 4 h	4 h
60 - 65 °C	20 min	20 min	30 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.
50% potência: 5 min
Potência total: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



Esmalte 2K
Base bicamada + Verniz

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

LE2001 - LE2004 - LE2007



LOW EMISSION SURFACER PLUS

Preparação do produto - aplicação Referência Lixagem MS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio macio lixado, limpo e revestido com Wash Primer ou Primário Epóxi. Para além disso, para pequenas áreas de chapa a descoberto, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento. Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Retoque e reparação painel		Referência	
	Volume	Peso	Volume	Peso
LE2001 / LE2004 / LE2007	4	100	5	100
256S	1	17	-	-
AK260	-	-	1	13
XB383 / XB387	0 - 0.2	0 - 3	0 - 0.25	0 - 3



Tempo de vida da mistura a 20°C: 2 h - 3 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 - 3 demãos

com período para evaporação intermédio e final, até ficar fosco



	256S	AK260
20 °C	3 h - 4 h	4 h
60 - 65 °C	20 min	30 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.

50% potência: 5 min

Potência total: 15 min



P360 - P500

P800 - P1000



Esmalte 2K

Base bicamada + Verniz

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

LE2001 - LE2004 - LE2007



LOW EMISSION SURFACER PLUS

Preparação do produto - aplicação Referência não - Lixável



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio macio lixado, limpo e revestido com Wash Primer ou Primário Epóxi. Para além disso, para pequenas áreas de chapa a descoberto, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento. Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Referência		Superfície grande	
	Volume	Peso	Volume	Peso
LE2001 / LE2004 / LE2007	4	100	4	100
AR7305 / XK205	1	17	-	-
AR7306 / XK206	-	-	1	18
AZ9032 / LE2031	3	44	-	-
AZ9032 / LE2031 / LE2035	-	-	3	45



Tempo de vida da mistura a 20°C: 1 h 30 min - 2 h 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
“Compliant”	1.4 - 1.6	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 demão

evaporação final de solventes: 15 min - 8 h Excepção: Centari600/Centari6000 15-45 min. Produto não conforme a Directiva 2004/42/EC.

evaporação final de solventes Cromax Pro Base Bicamada / Cromax Base Bicamada: 30 min - 8 h.



Esmalte 2K
Base bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

LE2001 - LE2004 - LE2007



LOW EMISSION SURFACER PLUS

Preparação do produto - aplicação Referência não-Lixável MS



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço, aço galvanizado e alumínio macio lixado, limpo e revestido com Wash Primer ou Primário Epóxi. Para além disso, para pequenas áreas de chapa a descoberto, podem ser utilizados toalhetes de pré-tratamento. Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado e desengordurado.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Referência		Superfície grande	
	Volume	Peso	Volume	Peso
LE2001 / LE2004 / LE2007	3	100	3	100
AK260	1	22	1	22
AZ9032 / LE2031	2	39	-	-
LE2035	-	-	2	39



Tempo de vida da mistura a 20°C: 2 h - 2 h 30 min



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
"Compliant"	1.4 - 1.6	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



1 demão

evaporação final de solventes: 15 min - 8 h Excepção: Centari600/Centari6000 15-45 min. Produto não conforme a Directiva 2004/42/EC.

evaporação final de solventes Cromax Pro Base Bicamada / Cromax Base Bicamada: 30 min - 8 h.



Esmalte 2K
Base bicamada + verniz

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

LE2001 - LE2004 - LE2007



LOW EMISSION SURFACER PLUS

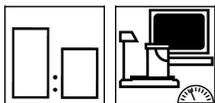
Produtos

LE2001 Low Emission Surfacers Plus - VS1
LE2004 Low Emission Surfacers Plus - VS4
LE2007 Low Emission Surfacers Plus - VS7

256S Activator Fast
AK260 High Solids Activator
AR7305 High Performance Activator
AR7306 High Performance Activator Slow
XK203 Low Emission Activator Fast
XK205 Low Emission Activator
XK206 Low Emission Activator Slow

AB385 MS HI-Temp Thinner
AZ9032 Non-Sanding Convertor
LE2031 Centari® Non-Sanding Convertor
LE2035 Non-Sanding Convertor Large Surface
XB383 Standard Thinner
XB387 HI-Temp Thinner

Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Chromaweb no quadro de mistura de produtos e na FT específica.



60 - 80 μm por demão (aparelho lixável)
20 - 30 μm não lixável

Rendimento teórico

380 - 460 m^2/l a 1 micron de espessura seca aplicada
Devido às diferentes características do activador e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.
Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

Ficha Técnica

LE2001 - LE2004 - LE2007



LOW EMISSION SURFACER PLUS

Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Homogeneizar manualmente e muito bem antes de colocar a embalagem na máquina de agitação.
- Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
- O melhor isolamento - mesmo com substratos mais críticos - é assegurado quando se aplica espessuras secas médias de cerca de 80 - 120 µm em 2 demãos, quer com secagem ao ar após 1 noite quer em estufa ou quer com secagem IV. Com substratos críticos, é imperativo realizar um pré-tratamento cuidadoso e o aparelho deve ser aplicado em toda a peça.
- Para espessuras secas aplicadas superiores a 150 micron, secar ao ar 1 noite a 20°C ou 40 min. a 60-65°C temperatura de painel.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- A utilização dos activadores de elevado desempenho vai influenciar de forma positiva quer a aderência quer a resistência à projecção de gravilha de todo o sistema de pintura.
- O Conversor Não Lixável LE2031 (para Centari) foi especialmente concebido para otimizar os resultados do aparelho LE200X quando usado no sistema molhado sobre molhado sob bases bicamada/esmaltes de origem solvente. Não recomendado para bases bicamada aquosa.
- O Conversor Não Lixável AZ9032 foi especialmente concebido para otimizar os resultados do aparelho LE200X quando usado no sistema molhado sobre molhado sob bases bicamada aquosa ou onde existem compromissos de redução de COV.
- O Conversor Não Lixável para Grandes Superfícies LE2035 foi especialmente concebido para otimizar os resultados do aparelho LE200X quando usado no sistema molhado sobre molhado sob os sistemas de bases bicamada base aquosa ou base solvente/esmaltes. O tempo de espera antes de aplicar o acabamento tem que ser adaptado em concordância com as condições do local de aplicação.
- Para sistemas semi-flexíveis pode ser adicionado 10% de 805R Aditivo Flexibilizante ao produto base. As proporções de Activador e Diluente permanecem iguais.

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Cromax. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Cromax, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.