

840R

VOC EPOXY PRIMER-SURFACER



Descrição do Produto

O Primário Aparelho Epóxico COV 840R Cinzento Claro é um primário aparelho 2K em conformidade com COV isento de cromato. Oferece uma excepcional aderência e resistência contra a corrosão, e respeita as homologações de determinados fabricantes de carros.

Primário Aparelho robusto

Características

- 01** Adequado para uso como primário aparelho com lixagem intermédia ou em sistema molhado-sobre-molhado.
- 02** Adequado para uso em substratos rugosos, como metais preparados através de decapagem por jacto abrasivo.
- 03** Recomendado como primário sobre metais nus.
- 04** Primário aparelho de qualidade para reparações de etapa singular, eliminado a necessidade de um wash primer.
- 05** Proporciona uma excelente aderência a substratos metálicos devidamente tratados.
- 06** Adequado para colorir com AM Centari MasterTints, até um máximo de 10% em peso.
- 07** Proporciona propriedades de enchimento muito boas.
- 08** Tem muito boas resistências à corrosão e química.

Ficha Técnica

840R



VOC EPOXY PRIMER-SURFACER

Product preparation - application Referência Lixagem



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.

Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado.

Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



M-6152 / M-6153

	VS2	VS3	VS4	VS5
840R	100	100	100	100
AM5	-	1.5	5	10

	Referência	
	Volume	Peso
840R	3	100
845R	1	18
AU370 / XB387	1	18



Tempo de vida da mistura a 20°C: 8 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
“Compliant”	1.3 - 1.5	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



2 - 3 demãos

com intervalo para evaporação de solventes: 5 min - 10 min
antes de estufar: 5 min - 10 min



	845R / AU370	845R / XB383
20 °C	12 h - 16 h	12 h - 16 h
60 - 65 °C	35 min	35 min



Indicação para equipamento IV de onda curta.

50% potência: 5 min

Potência total: 12 - 15 min



P400 - P500



Esmalte 2K

Base Bicamada solvente

Cromax Base Bicamada

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

840R

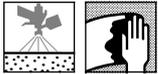


VOC EPOXY PRIMER-SURFACER

Product preparation - application Referência não - Lixável



É altamente recomendado o uso de equipamentos de proteção individual adequados durante a aplicação para evitar a irritação cutânea e ocular.



Aço lixado e desengordurado.

Chapa aço galvanizado ou alumínio, desengordurada e lixada.

Pintura original ou antiga bem lixada e desengordurada.

Primário OEM (primário cataforese), lixado ligeiramente ou não lixado e muito bem desengordurado.

Observação: devido à vasta variedade de tintas por electrodeposição presentes no mercado, a respectiva qualidade pode diferir muito. Por esta razão é preferível lixar ligeiramente o primário electroforético.

Superfícies onde tenham sido aplicados e finamente lixados produtos Betumes Poliester 2K.

Substratos poliéster reforçados com fibra de vidro, livres de agente desmoldante, lixados e desengordurados.



M-6152 / M-6153

	VS2	VS3	VS4	VS5
840R	100	100	100	100
AM5	-	1.5	5	10

	Referência	
	Volume	Peso
840R	4	100
845R	1	14
XB387	1.5	20



Tempo de vida da mistura a 20°C: 8 h



	Bico da pistola	Pressão de aplicação	
“Compliant”	1.3 - 1.5	1.5 - 2 bar	pressão de entrada
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pressão de atomização

consultar instruções do fabricante



	Primário	Primário-aparelho
1 demão	evaporação final de solventes: 30 min - 2 h	com intervalo para evaporação de solventes: 5 min - 10 min evaporação final de solventes: 1 h - 2 h



	Primário	Primário-aparelho
Aparelho 2K		Esmalte 2K Base Bicamada solvente Cromax Base Bicamada

Conforme COV

2004/42/IB(c)(540) 540: O valor limite imposto pela UE para este produto (categoria de produto: IIB(c)) na forma pronta a usar, é no máximo de 540 g/l de COV. O conteúdo de COV para este produto pronto a usar é no máximo de 540 g/l.

Ficha Técnica

840R



VOC EPOXY PRIMER-SURFACER

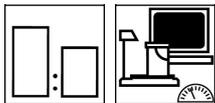
Produtos

840R VOC Epoxy Primer-Surfacer
AM5 Centari® MasterTint® Jet Black

845R Epoxy Activator

AU370 Imron® 700 Polyurethane Thinner
XB383 Standard Thinner
XB387 HI-Temp Thinner

Mistura produtos



Proporções de mistura com aditivos especiais estão disponíveis em Chromaweb no quadro de mistura de produtos e na FT específica.



DIN 4: 16 - 19 s a 20°C



60 - 110 µm lixagem
20 - 30 µm não lixável

Rendimento teórico

375 - 390 m²/l a 1 micron de espessura seca aplicada
Devido às diferentes características do activador e diferentes proporções de mistura da mistura pronta a aplicar existentes em algumas versões das FT's, o rendimento teórico pode variar.
Nota: O consumo prático de produto depende de vários factores, p. ex. geometria do objecto, o estado da superfície, método de aplicação, ajuste da pistola de aplicação, pressão de entrada, etc.



Limpar após utilização com líquido de limpeza de pistolas solvente adequado.

Observações

- O produto deve estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de ser utilizado.
- Conceder um período adicional de tempo para pré-aquecimento até temperatura de painel.
- Produto pronto a aplicar restante não deve ser colocado novamente na embalagem original.
- Não pode ser aplicado sobre primários contendo ácido.
- Betumes poliéster podem ser aplicados sobre primário-aparelhos epóxi secos e lixados.
- Homogeneizar manualmente e muito bem antes de colocar a embalagem na máquina de agitação.
- O 840R pode ser aplicado com trincha se não for adicionado nenhum diluente ao material activado.

Ficha Técnica

840R



VOC EPOXY PRIMER-SURFACER

Antes da utilização, consultar a Ficha de Dados de Segurança do produto. Respeitar as normas de segurança indicadas na embalagem.

Todos os outros produtos referidos no sistema de pintura são da gama de produtos da Cromax. As propriedades do sistema não serão válidas quando o material relacionado é utilizado em combinação com quaisquer outros materiais ou aditivos que não pertencem à gama de produtos da Cromax, salvo expressamente indicado em contrário.

Exclusivamente para uso profissional! A informação fornecida nesta documentação foi cuidadosamente seleccionada e organizada por nós. Está baseada nos nossos melhores conhecimentos à data da sua emissão. A Informação é fornecida apenas com propósitos informativos. Não somos responsáveis pela suas incorrecções, exactidão e insuficiência. Cabe ao utilizador verificar a informação no que respeita à sua actualização e adequação aos seus propósitos. A propriedade intelectual desta informação incluindo patentes, marcas e copyrights está protegida. Todos os direitos estão reservados. A Ficha de Segurança e os Avisos contidos na etiqueta do produto devem ser lidos com atenção e respeitados. Nós podemos modificar e/ou descontinuar operações de toda ou parte desta informação em qualquer altura de acordo com os nossos critérios sem informação e não assumimos qualquer responsabilidade pela actualização desta informação. Todas as regras determinadas nesta cláusula aplicar-se-ão em conformidade para todas as alterações e emendas futuras.