

WP208

IMRON® FLEET LINE

CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER



OPIS PRODUKTU

Wash Primer-Surfacer WP208 z linii Imron Fleet to dwuskładnikowy grunt reagujący na bazie poliwinyllobutyralu. Jest idealny do stosowania na pojazdach użytkowych i autobusach. Produkt nie zawiera chromianów, jest odpowiedzialny środowiskowo i przyjazny dla użytkownika. Ze względu na działanie pasywujące produkt jest szczególnie odpowiedni do stosowania na powierzchniach z aluminium i stali nierdzewnej.

CECHY

- 01** Produkt zgodny z przepisami REACH - nie zawiera chromianu cynku.
- 02** Zapewnia bardzo dobrą ochronę przed korozją.
- 03** Szybko schnie.

WP208

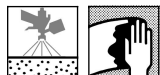
IMRON® FLEET LINE

CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

Product preparation - application STANDARD MOKRO NA MOKRO



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Stal ocynkowana lub aluminium przeszlifowane i oczyszczone
Obrobione miejsca skorodowane (np. opiaskowane)
Stal nierdzewna, przeszlifowana i oczyszczona
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.



	Standard	
	Objęściowo	Wagowo
WP208	1	100
P207 *	0.5	43

* Mieszanka musi być użyta tego samego dnia.



Czas żelowania w 20°C: 8 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2.5 - 3 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.3	50 - 90 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



Grunt		Podkład gruntujący	
1 zamknięta warstwa.	końcowe odparowanie: 30 min	2 zamknięta warstwa.	z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 10 min - 15 min końcowe odparowanie: 30 min



Grunt	Podkład gruntujący
2K Podkład	tylko półpołysk / matowy CV 2K Topcoat

Zgodny z przepisami LZO

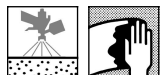
2004/42/IIB(c)(780) 750: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 780 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 750 g/l.

WP208**IMRON® FLEET LINE****CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER**

Product preparation - application STANDARD NON-SANDING HIGH TEMPERATURE



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Stal ocynkowana lub aluminium przeszlifowane i oczyszczone
Obrobione miejsca skorodowane (np. opiaskowane)
Stal nierdzewna, przeszlifowana i oczyszczona
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.



	Duża powierzchnia	
	Objętościowo	Wagowo
WP208 *	1	100
P208 *	0.5	44

* Only for large surfaces and temp. > 28°C



Czas żelowania w 20°C: 8 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2.5 - 3 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.3	50 - 90 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



Grunt		Podkład gruntujący	
1 zamknięta warstwa.	końcowe odparowanie: 30 min	2 zamknięta warstwa.	z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 10 min - 15 min końcowe odparowanie: 30 min



Grunt	Podkład gruntujący
2K Podkład	tylko półpołysk / matowy CV 2K Topcoat

Zgodny z przepisami LZO

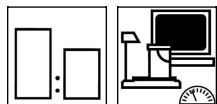
2004/42/IIB(c)(780) 750: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 780 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 750 g/l.

WP208**IMRON® FLEET LINE
CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER****Produkty**

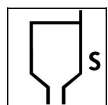
WP208 Imron® Fleet Line Chromate Free Wash Primer-Surfacer

P207 Imron® Fleet Line Wash Primer Activator Thinner

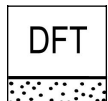
P208 Imron® Fleet Line Wash Primer-Surfacer Activator Slow

Mieszanie produktu

Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Chromaweb oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



DIN 4: 22 - 25 s w 20°C



12 - 15 µm grunt
15 - 25 µm Podkład gruntujący

**Teoretyczna
wydajność**

180 - 200 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszk.
- Musi być pokryty przed upływem maksimum 24 godzin.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszk na mieszalniku.
- Nie stosować szpachli poliestrowej lub epoksydowego podkładu gruntującego na ten produkt. Wpłyne to niekorzystnie na utwardzenie się i przyczepność produktów poliestrowych i epoksydowych.
- Używać tylko puszek z tworzyw sztucznych lub puszek metalowych powlekanych od wewnątrz.
- Po szlifowaniu i oczyszczeniu aluminium musi być natychmiast pokryte gruntem, aby zapobiec utlenianiu się aluminium i uniknąć dalszych problemów związanych z przyczepnością.



WP208

IMRON® FLEET LINE CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Cromax asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Cromax, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.