

PS1061 - PS1064 - PS1067

CROMAX® PRO SURFACER



OPIS PRODUKTU

Cromax Pro Surfer White PS1061 / Medium Grey PS1064 / Black PS1067 to podkład nawierzchniowy spełniający normy LZO, zapewnia doskonałą przyczepność pomiędzy podłożem a lakierem. Produkt stanowi część systemu Cromax Pro. Cromax Pro Surfer zapewnia łatwą i ekonomiczną aplikację. Może być stosowany na różnych podłożach jako podkład ze szlifowaniem lub bez; jest przeznaczony do drobnych napraw, napraw elementu lub do całościowego przemalowania. Należy do koncepcji ValueShade zapewniającej idealny podkład dla każdego koloru lakieru nawierzchniowego.

Wyjątkowy podkład kompatybilny z ValueShade - dedykowany wodorozcieńczalnym systemom lakierów bazowych

CECHY

- 01** Szeroki zakres zastosowań, w tym aplikacja na 1,5 warstwy.
- 02** Szybka i ekonomiczna aplikacja oraz bardzo dobra odporność na pękanie pod wpływem światła IR.
- 03** Należy do koncepcji ValueShade.
- 04** Wysoka zawartość cząstek stałych dla grubszych warstw i lepszego wykończenia.
- 05** Może być stosowany jako podkład ze szlifowaniem lub bez.
- 06** Doskonałe wykończenie, świetna rozlewność dzięki technologii autolevelling.
- 07** Krótkie procesy zapewniają wydajniejszą pracę.



Opracowany przez Cromax® system ValueShade® zapewnia optymalny kolor podkładu dla każdego koloru lakieru nawierzchniowego.

KARTA TECHNICZNA UŻYCIA PRODUKTU

PS1061 - PS1064 - PS1067

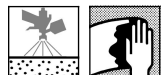
CROMAX® PRO SURFACER



Product preparation - application STANDARD SZLIFOWANIE



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana i miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem grunt Wash Primer lub podkładem epoksydowym. Ponadto, w przypadku przeszlifowań o małej powierzchni można użyć ściereczki do przygotowania powierzchni. Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona. Grunty fabryczne OEM (E-coat), przeszlifowane wykańczająco lub nie przeszlifowane i dokładnie oczyszczone. Ze względu na szeroki asortyment powłok elektroforetycznych dostępnych na rynku, ich właściwości mogą się zasadniczo różnić między sobą. Z tego powodu zalecane jest jej zeszlifowanie. Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco. Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone.



M-6153 / M-6154

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1061	100	80	60	-	-	-	-
PS1064	-	20	40	100	80	60	-
PS1067	-	-	-	-	20	40	100

	Miejscowa & elementowa naprawa		Standard		Duża powierzchnia	
	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
PS1061 / PS1064 / PS1067	5	100	5	100	5	100
XK203	1	14	-	-	-	-
XK205	-	-	1	14	-	-
XK206	-	-	-	-	1	14
XB383 / XB387	0.5 - 0.8	6 - 9	0.5 - 0.8	6 - 9	0.5 - 0.8	6 - 9

	Standard		Duża powierzchnia	
	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
PS1061 / PS1064 / PS1067	5	100	5	100
AR7305	1	15	-	-
AR7306	-	-	1	15
XB383 / XB387	0.7 - 1	8 - 12	0.7 - 1	8 - 12



Czas żelowania w 20°C: 45 min - 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.7 - 1.9	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



1 - 3 warstwy

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min - 10 min
przed wygrzewaniem: 5 min - 10 min



	XK203	XK205/AR7305	XK206/AR7306
20 °C	2 h - 3 h	3 h - 4 h	4 h
60 - 65 °C	20 min	20 min	30 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 2 min
Pełna moc: 8 min



P500 - P600



2K Topcoat
Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat + lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

KARTA TECHNICZNA UŻYCIA PRODUKTU



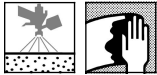
PS1061 - PS1064 - PS1067

CROMAX® PRO SURFACER

Product preparation - application STANDARD MOKRO NA MOKRO



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana i miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem grunt Wash Primer lub podkładem epoksydowym. Ponadto, w przypadku przeszlifowań o małej powierzchni można użyć ściereczki do przygotowania powierzchni. Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona. Grunty fabryczne OEM (E-coat), przeszlifowane wykańczająco lub nie przeszlifowane i dokładnie oczyszczone. Ze względu na szeroki asortyment powłok elektroforetycznych dostępnych na rynku, ich właściwości mogą się zasadniczo różnić między sobą. Z tego powodu zalecane jest jej zeszlifowanie. Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco. Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone.



M-6153 / M-6154

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1061	100	80	60	-	-	-	-
PS1064	-	20	40	100	80	60	-
PS1067	-	-	-	-	20	40	100

	Standard		Duża powierzchnia	
	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
PS1061 / PS1064 / PS1067	4	100	4	100
AR7305 / XK205	1	17	-	-
AR7306 / XK206	-	-	1	18
AZ9032	1.5	23	1.5	22



Czas żelowania w 20°C: 45 min - 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



1 warstwa

końcowe odparowanie: 30 min - 8 h Nieodpowiedni do stosowania pod Centari600/Centari 6000.



2K Topcoat
Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat + lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

PS1061 - PS1064 - PS1067

CROMAX® PRO SURFACER

Produkty

PS1061 Cromax® Pro Surfacers - VS1

PS1064 Cromax® Pro Surfacers - VS4

PS1067 Cromax® Pro Surfacers - VS7

AR7305 High Performance Activator

AR7306 High Performance Activator Slow

XK203 Low Emission Activator Fast

XK205 Low Emission Activator

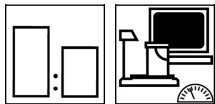
XK206 Low Emission Activator Slow

AZ9032 Non-Sanding Convertor

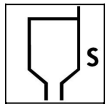
XB383 Standard Thinner

XB387 HI-Temp Thinner

Mieszanie produktu

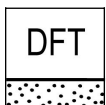


Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Chromaweb oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



ISO 5: 18 - 23 s w 20°C

DIN 4: 18 - 22 s w 20°C



40 - 80 µm na warstwę

Teoretyczna wydajność

430 - 465 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Utwardzaczy i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.



PS1061 - PS1064 - PS1067

CROMAX® PRO SURFACER

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Dokładnie wymieszać i umieścić puszkę na mieszalniku.
- Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
- Najlepszy stopień izolacji osiąga się przy średnich grubościach suchej powłoki 80-120 µm uzyskiwanych 2 warstwami natryskowymi, przy suszeniu przez noc lub przy suszeniu promiennikiem IR. Przy krytycznych podłożach konieczna jest dokładna obróbka wstępna oraz cała powierzchnia elementu musi być pokryta podkładem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszki.
- Użycie utwardzaczy o wysokiej wydajności będzie miało pozytywny wpływ na przyczepność oraz odporność na uderzenia kamieni całego zastosowanego systemu lakierniczego.
- Kiedy stosujemy podkład do pokrywania gruntu zawierającego kwas, wymagane jest jego suszenie na powietrzu przez noc lub suszenie w piecu.
- W przypadku systemów Pół-Elastycznych można dodać 10% ulastycznacza 805R do produktu podstawowego. Proporcje mieszania z utwardzaczem i rozcieńczalnikami pozostają takie same.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Cromax asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Cromax, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.