

P742 - P746

IMRON® FLEET LINE HS SANDING SURFACER



OPIS PRODUKTU

Imron Fleet Line Sanding Surfacers P742 VS2 / P746 VS6 to idealny podkład 2K do stosowania z systemem lakierów nawierzchniowych Imron Fleet Line. Produkt zapewnia gładką i trwałą powłokę. Podkłady można dostosować do panującej temperatury oraz metody aplikacji.



Opracowany przez Cromax® system ValueShade® zapewnia optymalny kolor podkładu dla każdego koloru lakieru nawierzchniowego.

CECHY

- 01 Doskonałe właściwości wypełniające.
- 02 Łatwe szlifowanie.
- 03 Produkt idealny do naprawy pojazdów ciężarowych i naczep.
- 04 Zapewnia doskonałą przyczepność warstwy nawierzchniowej.
- 05 Możliwe dobarwianie Imron Fleet Line PowerTints do 10 % wagi.

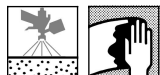
P742 - P746

IMRON® FLEET LINE
HS SANDING SURFACER

Product preparation - application STANDARD SZLIFOWANIE



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem reagującym gruntem Wash Primer

Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona

Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone

Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona

Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.

Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony



	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6
P742	100	93	75	50	-
P746	-	7	25	50	100

	Small surface		Standard		Duża powierzchnia	
	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
P742 / P746	8	100	8	100	8	100
ET645	1	9	-	-	-	-
ET650	-	-	1	9	-	-
ET655	-	-	-	-	1	9
ET745 / ET750	1	8	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	1	8	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	1	8



w 20°C: 1 h - 2 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.6 - 1.8	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2 - 2.5 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min - 10 min
przed wygrzewaniem: 10 min - 15 min



	ET645 / ET650 / 655
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	45 min - 1 h



P360 - P500



Imron FleetLine 2K Topcoat
Lakier bazowy

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

P742 - P746

IMRON® FLEET LINE HS SANDING SURFACER

Produkty

P742 Imron® Fleet Line HS Sanding Surfacers VS2

P746 Imron® Fleet Line HS Sanding Surfacers VS6

ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast

ET650 Imron® Fleet Line Activator HS

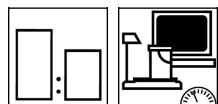
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast

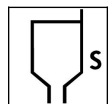
ET750 Imron® Fleet Line Thinner

ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

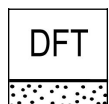
Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Chromaweb oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



DIN 4: 22 - 26 s w 20°C



100 - 120 µm

Teoretyczna wydajność

450 - 460 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Utwardzaczy i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozcieńczalnika do czyszczenia na bazie rozpuszczalników.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszk.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszk na mieszalniku.
- Podkład może być barwiony do 10% pigmentami Imron Fleet Line lub do 20% lakierem nawierzchniowym Imron Fleet Line Topcoat. Może to wpłynąć na schnięcie i szlifowalność produktu.
- W przypadku systemów Pół-Elastycznych można dodać 10% ulastycznacza 805R do produktu podstawowego. Proporcje mieszania z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem pozostają takie same.



P742 - P746

IMRON® FLEET LINE HS SANDING SURFACER

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Cromax asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Cromax, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.