

P721 - P727

IMRON® FLEET LINE NON-SANDING SURFACER



OPIS PRODUKTU

Imron Fleet Line Non-Sanding Surfer White P721 / Black P727 jest idealnym dwukomponentowym podkładem dla lakierów nawierzchniowych z serii Imron Fleet Line. Umożliwia uzyskanie gładkiej i trwałej powierzchni, może być mieszany dla różnych temperatur otoczenia i aplikowany różnymi technikami.

Podkład bez szlifowania dla lakierów nawierzchniowych z linii Imron



Opracowany przez Cromax® system ValueShade® zapewnia optymalny kolor podkładu dla każdego koloru lakieru nawierzchniowego.

CECHY

- 01 Nie wymaga konwertera rdzy w przypadku aplikacji bez szlifowania.
- 02 Odpowiedni do barwienia pigmentami Imron Fleet Line PowerTints, maksymalnie do 10 % wagi.
- 03 Opracowany specjalnie do ekonomicznej aplikacji mokro-na-mokro.
- 04 Może zostać pokryty wszystkimi lakierami nawierzchniowymi lub konwencjonalnymi lakierami bazowymi Imron Fleet Line.
- 05 Zapewnia dobrą przyczepność warstwy nawierzchniowej.
- 06 Stanowi część systemu ValueShade.

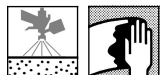
P721 - P727

IMRON® FLEET LINE
NON-SANDING SURFACER

Product preparation - application STANDARD MOKRO NA MOKRO



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem reagującym gruntem Wash Primer
Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P721	100	94	86	67	40	25	13
P727	-	6	14	33	60	75	87

	Small surface		Standard		Duża powierzchnia	
	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
P721 / P727	4	100	4	100	4	100
ET645	1	20	-	-	-	-
ET650	-	-	1	20	-	-
ET655	-	-	-	-	1	20
ET745	1.75	27	-	-	-	-
ET750	-	-	1.75	29	-	-
ET755	-	-	-	-	1.75	30



Czas żelowania w 20°C: 2 h 30 min



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4	2 - 2.5 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.4	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2.5 - 3 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



1 warstwa

końcowe odparowanie: 30 min - 1 h



Imron FleetLine 2K Topcoat
Rozpuszczalnikowy lakier bazowy

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(540) 540: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 540 g/l.

P721 - P727**IMRON® FLEET LINE
NON-SANDING SURFACER****Produkty**

P721 Imron® Fleet Line Non-Sanding Surfacers - VS1

P727 Imron® Fleet Line Non-Sanding Surfacers - VS7

ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast

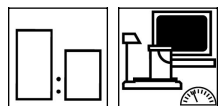
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS

ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

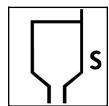
ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast

ET750 Imron® Fleet Line Thinner

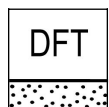
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

Mieszanie produktu

Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Chromaweb oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



DIN 4: 18 - 20 s w 20°C



30 - 40 µm

**Teoretyczna
wydajność**530 - 540 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozcieńczalnika do czyszczenia na bazie rozpuszczalników.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszk.
- Wymagane szlifowanie, jeśli czas schnięcia jest dłuższy niż 16 h. w temperaturze 20°C.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszk na mieszalniku.
- Zamykać szczelnie puszkę z utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ produkt zareaguje z wilgotnym powietrzem i wodą oraz utraci właściwości utwardzające.



P721 - P727

IMRON® FLEET LINE NON-SANDING SURFACER

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Cromax asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Cromax, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.