

P702 - P706

IMRON® FLEET LINE HIGH SOLIDS SURFACER



OPIS PRODUKTU

Imron Fleet Line High Solids Surfacers Off White P702 / Dark Grey P706 to dwukomponentowy podkład nawierzchniowy o wysokiej zawartości cząstek stałych. Jego doskonałe właściwości wypełniające zapewniają bardzo dobrą ochronę i trwałą naprawę szkody.

Doskonały podkład w systemie ValueShade



Opracowany przez Cromax® system ValueShade® zapewnia optymalny kolor podkładu dla każdego koloru lakieru nawierzchniowego.

CECHY

- 01** Bardzo niska zawartość LZO oraz wysoka zawartość cząstek stałych gwarantuje lepsze wypełnianie.
- 02** Produkt może być pokryty wszystkimi lakierami nawierzchniowymi Imron Fleet Line.
- 03** Zapewnia oczekiwaną grubość powłoki przy mniejszej liczbie warstw, zmniejszając zużycie materiału.
- 04** Doskonałe właściwości szlifujące (szlifowanie mechaniczne oraz na mokro).
- 05** Zapewnia bardzo dobrą trwałość warstwy nawierzchniowej.

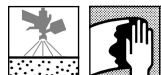
P702 - P706

IMRON® FLEET LINE
HIGH SOLIDS SURFACER

Product preparation - application STANDARD SZLIFOWANIE



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem reagującym gruntem Wash Primer
Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczone
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczone
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony



M-6155

	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6
P702	100	50	65	-	-
P704	-	50	-	50	-
P706	-	-	35	50	100

	Small surface		Standard		Duża powierzchnia	
	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
P702 / P704 / P706	7	100	7	100	7	100
ET645	1	10	-	-	-	-
ET650	-	-	1	10	-	-
ET655	-	-	-	-	1	10
ET745 / ET750	1	8	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	1	9	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	1	4



Czas żelowania w 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	ciśnienie atomizacji
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie wlotowe
Pompa membranowa	1.1	2.5 - 3 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.2 - 0.3	90 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



1 - 3 warstwy

czas odparowania międzywarstwowego do uzyskania matu
końcowe odparowanie: 10 min - 15 min



	ET645	ET650	ET655
20 °C	3 h - 4 h	3 h - 4 h	4 h - 6 h
60 - 65 °C	20 min	20 min - 30 min	30 min - 40 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 5 min
Pełna moc: 15 - 20 min



Imron FleetLine 2K Topcoat

Zgodny z przepisami
LZO

2004/42/IIB(c)(540) 515: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 515 g/l.

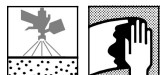
P702 - P706

IMRON® FLEET LINE HIGH SOLIDS SURFACER

Product preparation - application STANDARD MOKRO NA MOKRO



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stal, stal ocynkowana lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone oraz pokryte gruntem reagującym gruntem Wash Primer
Powłoka Coil-coating, przeszlifowana i oczyszczona
Podłoża poliestrowe wzmocnione włóknem szklanym, pozbawione środków antyadhezyjnych, przeszlifowane i oczyszczone
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony



	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6
P702	100	50	65	-	-
P704	-	50	-	50	-
P706	-	-	35	50	100

	Zapr & naprawa elementu		Standard		Duża powierzchnia	
	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
P702 / P704 / P706	4	100	4	100	4	100
ET645 **/ ET650 *	1	18	-	-	-	-
ET650	-	-	1	18	-	-
ET655	-	-	-	-	1	18
LE2031 / LE2035	3	46	-	-	-	-
LE2035	-	-	3	45	3	46

* NS Z PRZEKSZTAŁTNIKIEM DO CENTARI

** NS DO NAPRAW PUNKT I ELEMENTU



Czas żelowania w 20°C: 1 h 30 min - 2 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	ciśnienie atomizacji
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie wlotowe
Pompa membranowa	1.1	2.5 - 3 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.2 bar	ciśnienie materiału
Airmix	0.2 - 0.3	90 - 120 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



1 - 3 warstwy

czas odparowania międzywarstwowego do uzyskania matu
końcowe odparowanie: 30 min - 1 h



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Połowa mocy: 5 min
Pełna moc: 15 - 20 min



Imron FleetLine 2K Topcoat

Zgodny z przepisami
LZO

2004/42/IIB(c)(540) 515: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 515 g/l.

P702 - P706**IMRON® FLEET LINE
HIGH SOLIDS SURFACER****Produkty**

IMRON FLEET LINE HS SURFACER - VS4
P702 Imron® Fleet Line High Solids Surfacers - VS2
P706 Imron® Fleet Line High Solids Surfacers - VS6

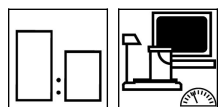
805R Flexible Additive

CROMAX NON-SANDING CONVERTOR
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow
LE2035 Non-Sanding Convertor Large Surface

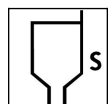
805R Flexible Additive

ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

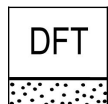
CROMAX NON-SANDING CONVERTOR
ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast
ET750 Imron® Fleet Line Thinner
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow
LE2031 Centari® Non-Sanding Convertor
LE2035 Non-Sanding Convertor Large Surface
NON-SANDING CONVERTOR

Mieszanie produktu

Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Chromaweb oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



DIN 4: 22 - 26 s w 20°C



60 - 80 µm na warstwę

**Teoretyczna
wydajność**

450 - 460 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzaczy i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.

P702 - P706

IMRON® FLEET LINE HIGH SOLIDS SURFACER



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszk.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszk na mieszalniku.
- Zamykać szczelnie puszkę z utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ produkt zareaguje z wilgotnym powietrzem i wodą oraz utraci właściwości utwardzające.
- W przypadku systemów Pół-Elastycznych można dodać 10% ulastycznacza 805R do produktu podstawowego. Proporcje mieszania z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem pozostają takie same.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Cromax asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Cromax, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.