

EL600

IMRON® FLEET LINE

CLEAR



OPIS PRODUKTU

Imron Fleet Line Clear EL600 to dwukomponentowy, niskoemisyjny lakier bezbarwny, który charakteryzuje się łatwą aplikacją. Nadaje solidny wygląd i ma znakomite właściwości anti-graffiti. Imron Fleet Line Clear EL600 umożliwia uzyskanie grubej i gładkiej warstwy o doskonałym połysku i świetnej odporności chemicznej. Lakier odpowiedni do napraw punktowych, panelowych i całościowego przemalowania oraz do stosowania na wodorozcieńczalnych lakierach bazowych i utwardzonych lakierach konwencjonalnych marki Cromax.

Rozwiązanie dla napraw samochodów użytkowych

CECHY

- 01 Opracowany specjalnie dla napraw na dużych powierzchniach pojazdów użytkowych.
- 02 Dobre właściwości anti-graffiti (przy zastosowaniu odpowiednich proporcji).
- 03 Uniwersalny i łatwy w użyciu, małe ryzyko powstawania zacieków.
- 04 Zapewnia solidną warstwę o gładkim i trwałym wykończeniu.
- 05 Może być aplikowany na wodorozcieńczalne lakiery bazowe, lakiery nawierzchniowe lub utwardzone lakiery na bazie rocieńczalnika marki Cromax.
- 06 Zapewnia bardzo trwały połysk.
- 07 Może być aplikowany w jednej pełnej warstwie, na półtorej lub na dwie warstwy.

EL600

IMRON® FLEET LINE CLEAR

Product preparation - application STANDARD

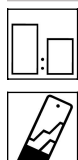


Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Imron FleetLine 2K Topcoat: Powierzchnie muszą być przeszlifowane i odtłuszczone przed nanoszeniem.

Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat: Powierzchnie muszą być wysuszone / czas odparowania przed pokryciem zgodny z Instrukcją techniczną produktu



M-6152 / M-6154

	Zapr & naprawa elementu		Standard		Duża powierzchnia	
	Objętość wo	Wagowo	Objętość wo	Wagowo	Objętość wo	Wagowo
EL600	3	100	3	100	3	100
ET645 *	1	36	-	-	-	-
ET650	-	-	1	37	-	-
ET655	-	-	-	-	1	37
ET745 / ET750	0.6	18	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	0.6	19	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	0.6	19

* Matt gloss levels 4/1/0,6



Czas żelowania w 20°C: 1 h 15 min



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2.5 - 3 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.3 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1
1 tok pracy
1 warstwa: cienka i zamknięta
2 warstwa: normalna

z zachowaniem czasu odparowania
międzywarstwowego: 0 min - 2 min
przed wygrzewaniem: 10 min - 15 min

2 warstwy

czas odparowania międzywarstwowego i
końcowego: 10 min - 15 min



	ET645	ET650	ET655
20 °C	6 h	12 h - 16 h	14 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min	30 min	40 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Pełna moc: 15 - 20 min

Zgodny z
przepisami LZO

2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

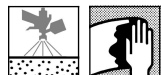
EL600

IMRON® FLEET LINE CLEAR

Product preparation - application STANDARD ANTI-GRAFFITI



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Imron FleetLine 2K Topcoat: Powierzchnie muszą być przeszlifowane i odtłuszczone przed nanoszeniem.

Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat: Powierzchnie muszą być wysuszone / czas odparowania przed pokryciem zgodny z Instrukcją techniczną produktu



M-6152 / M-6154

	Zapr & naprawa elementu		Standard		Duża powierzchnia	
	Objętość wo	Wagowo	Objętość wo	Wagowo	Objętość wo	Wagowo
EL600	5	100	5	100	5	100
ET645	3	65	-	-	-	-
ET650	-	-	3	66	-	-
ET655	-	-	-	-	3	66
ET745 / ET750	0.6	11	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	0.6	11	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	0.6	11

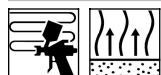


Czas żelowania w 20°C: 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	2.5 - 3 bar	ciśnienie atomizacji
Pompa membranowa	1.1	0.8 - 1.3 bar	ciśnienie materiału

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1
1 tok pracy
1 warstwa: cienka i zamknięta
2 warstwa: normalna

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 0 min - 2 min
przed wygrzewaniem: 10 min - 15 min

2 warstwy

czas odparowania międzywarstwowego i końcowego: 10 min - 15 min



	ET645	ET650	ET655
20 °C	6 h	12 h - 16 h	14 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min	30 min	40 min



Przewodnik dla promienników podczerwieni IR fal krótkich
Pełna moc: 15 - 20 min

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.

EL600**IMRON® FLEET LINE
CLEAR****Produkty**

EL600 Imron® Fleet Line Clear

ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast

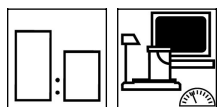
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS

ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

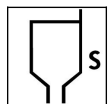
ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast

ET750 Imron® Fleet Line Thinner

ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

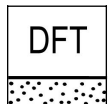
Mieszanie produktu

Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Chromaweb oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



ISO 4: 53 - 65 s w 20°C

DIN 4: 20 - 23 s w 20°C

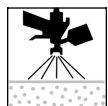


50 - 60 µm

**Teoretyczna
wydajność**465 - 505 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



EL600 Imron® Fleet Line Clear może być pokrywany w okresie 24 godzin, bez międzyszlifowania



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

EL600

IMRON® FLEET LINE CLEAR

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszki.
- Unikać nakładania zbyt grubej warstwy, szczególnie przy ciemnych kolorach ze względu na możliwość pojawienia się chmurzenia.
- Wstrząsnąć lakier bezbarwny przed użyciem.
- Lakier bezbarwny może być natychmiast pokrywany, kiedy został wygrzany w piecu w 60-65°C lub wysuszony na powietrzu przez noc. Kiedy jest połączone wygrzewanie w piecu i suszenie przez noc, wymagane jest delikatne matowanie/ usunięcie wtrąceń.
- Zamykać szczelnie puszkę z utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ produkt zareaguje z wilgotnym powietrzem i wodą oraz utraci właściwości utwardzające.
- Suche plamy w powłoce lakieru bezbarwnego mogą być usunięte poprzez zastosowanie AK350/AK350A przy bardzo niskim ciśnieniu natrysku. Musi być to zrobione najpóźniej 5 min. po nałożeniu lakieru bezbarwnego, powinno się unikać stosowania przy częściach horyzontalnych.
- Kiedy jest stosowany na lakier nawierzchniowy Imron Elite lub Imron Traffic, lakier nawierzchniowy powinien być wygrzany lub wysuszony przez noc.
- Może być również stosowany na utwardzone bazy rozpuszczalnikowe. Produkt nie dostosowany do dyrektywy 2004/42/UE.
- W przypadku systemów Pół-Elastycznych można dodać 10% ulastycznacza 805R do produktu podstawowego. Proporcje mieszania z utwardzaczem i rozcieńczalnikiem pozostają takie same.
- Różne poziomy połysku można uzyskać za pomocą AU175 Flattening Binder. Proporcje mieszania są podane w narzędziach kolorystycznych.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Cromax asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Cromax, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.