

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR



OPIS PRODUKTU

CC6750 Ultra Performance Energy System Clear to lakier bezbarwny na bazie opatentowanej przez Axalta technologii żywicznej. Lakier pomaga warsztatom zoptymalizować pracę, zaoszczędzić energię i zwiększyć przepustowość, zapewniając przy tym solidne efekty, doskonałe rezultaty oraz łatwą aplikację.

Należący do systemu Ultra Performance Energy lakier bezbarwny to połączenie jakości z produktywnością przy jednoczesnym oszczędzaniu energii.

CECHY

- 01 Podczas pracy z systemem Ultra Performance Energy System, aktywacja lakieru bazowego Cromax Pro nie jest konieczna.
- 02 Elastyczna aplikacja na 1,5 lub 2 warstwy pozwala dopasować lakier do oryginalnego wykończenia.
- 03 Doskonała stabilność pionowa.
- 04 Bardzo dobre właściwości wypełniające - kryjące cząsteczki kurzu.
- 05 Niewiarygodnie szybkie schnięcie w niskich temperaturach: 30-55 min w 20 °C, 10-15 min w 40-45 °C lub 5-10 min w 60-65 °C.
- 06 Zapewnia trwały połysk.
- 07 Może być barwiony dodatkami Cromax Tinted Clearcoat Additives w celu odtworzenia kolorów specjalnych.
- 08 Przed stosowaniem na elementach z tworzyw sztucznych należy dodać AZ9405 Elastic Additive.



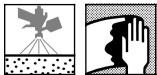
CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM
CLEAR

Product preparation - application STANDARD



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Utwardzany Cromax Pro Basecoat / Utwardzany Cromax Basecoat.



Temperatura na zewnątrz	<5°C Na powietrzu		5-20°C na powietrzu		20-30°C schnięcie na powietrzu		>30°C schnięcie na powietrzu	
	Objętość wo	Wagowo	Objętość wo	Wagowo	Objętość wo	Wagowo	Objętość wo	Wagowo
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7701	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7702	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7703	-	-	-	-	1	52	-	-
AR7704	-	-	-	-	-	-	1	52

Temperatura na zewnątrz	<5°C wygrzewanie (40-45°C)		5-20°C wygrzewanie (40-45°C)		20-30°C wygrzewanie (40-45°C)		>30°C wygrzewanie (40-45°C)	
	Objętość wo	Wagowo	Objętość wo	Wagowo	Objętość wo	Wagowo	Objętość wo	Wagowo
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7702	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7703	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7704	-	-	-	-	1	52	1	52

Możliwe jest zastosowanie wolniejszego utwardzacza jeżeli istnieje ryzyko powstania wad przy wysokiej wilgotności powietrza.
Możliwe jest zastosowanie szybszego utwardzacza jeżeli schnięcie jest zbyt wolne lub pogoda jest sucha (niska wilgotność powietrza).



w 20°C: 45 min - 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1
1 operacja
1 warstwa: cienka i zamknięta
2 warstwa: normalna

bez czasu odparowania międzywarstwowego
końcowe odparowanie: 3 min - 5 min w 20°C

lub

2 warstwy

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 0 min - 2 min w 20°C
końcowe odparowanie: 3 min - 5 min w 20°C



Dla opcji suszenia, patrz strona ze szczegółowymi informacjami.

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.



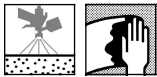
CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM
CLEAR

Product preparation - application STANDARD UELASTYCZNIONY



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Utwardzany Cromax Pro Basecoat / Utwardzany Cromax Basecoat.



Temperatura na zewnątrz	5-30°C na powietrzu	
	Objętościowo	Wagowo
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

Temperatura na zewnątrz	5-30°C wygrzewanie (40-45°C)	
	Objętościowo	Wagowo
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

* Możliwe jest zastosowanie utwardzacza AR7703 HT/HH jeżeli schnięcie jest zbyt wolne lub pogoda jest sucha (niska wilgotność powietrza).



Po dodaniu utwardzacza należy natychmiast zużyć.



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1 1 operacja 1 warstwa: cienka i zamknięta 2 warstwa: normalna	bez czasu odparowania międzywarstwowego końcowe odparowanie: 3 min - 5 min w 20°C
lub 2 warstwy	z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 0 min - 2 min w 20°C końcowe odparowanie: 3 min - 5 min w 20°C



Dla opcji suszenia, patrz strona ze szczegółowymi informacjami.

Zgodny z przepisami
LZO

2004/42/IIIB(d)(420) 420: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(d)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 420 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 420 g/l.



CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM
CLEAR

Produkty

CC6750 Ultra Performance Energy System Clear

AZ9405 Elastic Additive

AR7701 Energy Activator Fast

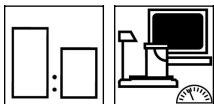
AR7702 Energy Activator

AR7703 Energy Activator HT/HH

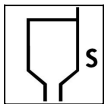
AR7704 Energy Activator HT/HH Slow

AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner

Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Chromaweb oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



DIN 4: 14 - 16 s w 20°C



45 - 55 µm 1.5 warstwy
50 - 60 µm 2 warstwy

Teoretyczna
wydajność

515 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



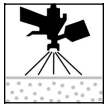
CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM
CLEAR



Temperatura na zewnątrz		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Suszenie na powietrzu	AR7701 45 - 55 min	AR7702 30 - 45 min	AR7703 35 - 45 min	AR7704 40 - 50 min
	Wygryzewanie w niższej temperaturze 10-15 min. w 40-45°C	AR7702	AR7703	AR7704	AR7704
	Opcjonalne wygrzewanie 5-10 min w 60-65°C	AR7702	AR7703		
UELASTYCZNI ONY**	Suszenie na powietrzu		AR7704 50 - 60 min	AR7704 50 - 60 min	
	Wygryzewanie w niższej temperaturze 15-20 min w 40-45°C		AR7704	AR7704	

Możliwe jest użycie szybszego utwardzacza, jeśli schnięcie jest zbyt wolne lub pogoda jest sucha (niska wilgotność powietrza).
Możliwe jest użycie wolniejszego utwardzacza, jeśli istnieje ryzyko powstania defektów przy wysokiej wilgotności powietrza.
** Możliwe jest zastosowanie utwardzacza AR7703 HT/HH jeżeli schnięcie jest zbyt wolne lub pogoda jest sucha (niska wilgotność powietrza).



CC6750 Ultra Performance Energy System Clear może być pokrywany w okresie 24 godzin, bez międzyszlifowania



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Uwagi

- Zapoznaj się z oryginalnym TDS wybranego systemu.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Uelastycznianie jest obowiązkowe w przypadku sztywnych i pół-sztywnych typów tworzyw sztucznych.
- Wilgotność przyspiesza proces schnięcia i skraca czas żywotności mieszanki.
- Należy uwzględnić dodatkowy czas potrzebny do podgrzania do temperatury elementu.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszk.
- Zamykać szczelnie puszkę z lakierem i utwardzaczem natychmiast po użyciu, ponieważ obydwa produkty zareagują z wilgotnym powietrzem i wodą oraz utracą swoje właściwości utwardzające.
- Po pierwszym otwarciu puszk lakieru bezbarwnego lub puszk z utwardzaczem, może być gwarantowany tylko okres 1 miesiąca przydatności do użycia.
- W pełnym systemie "Ultra Performance", aktywacja lakieru bazowego Cromax Pro Basecoat nie jest konieczna.
- Kompletny System "Ultra Performance" jest przedstawiony w Karcie technicznej CC6750sys TDS.
- Kolory lakieru bazowego Cromax Pro i dodatek do cieniowania Cromax Pro Blender muszą być utwardzone poprzez dodanie 5% WB2075.
- Dla zrównoważenia efektu dodania WB2075 do lakieru bazowego Cromax Pro zalecane jest zastosowanie wolniejszych niż zazwyczaj ustawień. Może być użyty wolniejszy regulator i/lub do 10% TN800W.
- Kolory lakieru bazowego Cromax i dodatek do cieniowania Cromax Blender muszą być utwardzone poprzez dodanie 2% AR075W.
- Może być również użyty na utwardzany lakier bazowy Centari.
- Kolor warstwy grundtonu oraz kolor warstwy z efektem lakieru bazowego Centari (lakierowanie 3-warstwowe) muszą być utwardzone poprzez dodanie 10% BK220 przed ich rozcieńczeniem.
- Utwardzany lakier bazowy musi być natychmiast wyaplikowany.
- Możliwe jest barwienie CC6750 Ultra Performance Energy System Clear.
- Nie można redukować połysku CC6750 Ultra Performance Energy System Clear.
- Proces suszenia nie powinien być przerwany aż do czasu osiągnięcia pyłosuchości.
- Naprawy związane z cieniowaniem wymagają użycia specjalnego rozcieńczalnika. Proszę użyć AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner. Bardziej szczegółowe informacje dotyczące procesu można znaleźć w karcie danych technicznych AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner..

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Cromax asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Cromax, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.