

AXT200

MATT CLEARCOAT



OPIS PRODUKTU

Wyjątkowy lakier bezbarwny przeznaczony do napraw matowych wykończeń samochodów z grupy PSA.

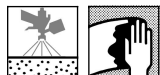
CECHY

- 01 Do strukturalnych wykończeń matowych.
- 02 Łatwa aplikacja w dwóch warstwach.
- 03 Unikalny proces naprawy opracowany przez Axalta.
- 04 Konieczne jest zastosowanie odpowiedniego procesu oraz specyficznych produktów (CS222 oraz C065).
- 05 Powtarzalny efekt.

Product preparation - application MAT



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Powierzchnie muszą być przygotowane zgodnie z zaleceniami podanymi w Karcie technicznej TDS dla wybranego rodzaju lakieru bazowego Basecoat.



	Poziomy matowości	
	Minimum	Maksimum
	Wagowo	Wagowo
AU175	20	70
AXT200	80	30

Wszystkie inne proporcje wagowe z AU175 pozwalają uzyskać pośrednie poziomy połysku. Przed dodaniem utwardzacza dokładnie wymieszać mieszaninę lakieru bezbarwnego z żywicą matującą.

	Standard	
	Objęściowo	Wagowo
AXT200 / AU175	3	100
VR-1131	1	35

Mieszaninę RFU mieszać do uzyskania jednorodności, aby uniknąć tworzenia się grudek.



w 20°C: 45 min - 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe

patrz instrukcja producenta



1 Pierwszą warstwę nanieść normalną, zamkniętą i jednolitą. z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 10 min
- Unikać przelania.
- Zachować stałą odległość podczas natrysku.

2 Drugą warstwę nanieść normalną, zamkniętą i jednolitą. końcowe odparowanie: 10 min
- Unikać przelania dzięki naprzemiennej technice nanoszenia.
- Zachować stałą odległość podczas natrysku.



	VR-1131
60 - 65 °C	40 min - 45 min

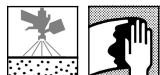
Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(e)(840) 515: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 515 g/l.

Product preparation - application MAT STRUKTURALNY



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Powierzchnie muszą być przygotowane zgodnie z zaleceniami podanymi w Karcie technicznej TDS dla wybranego rodzaju lakieru bazowego Basecoat.



	Standard	Alternatywne ustawienia	
	Wagowo	Wagowo	Wagowo
AXT200	45	50	40
AU175	55	50	60

Wszystkie inne proporcje wagowe z AU175 pozwalają uzyskać pośrednie poziomy połysku.

Wymieszaj CS222 / Syloid C065 przed dodaniem do mieszanki lakieru.

Przed dodaniem utwardzacza dokładnie wymieszać mieszaninę lakieru bezbarwnego z żywicą matującą.

	Standard
	Wagowo
AXT200 / AU175	100
VR-1131	35
CS222	6
C065	0.7

Mieszaninę RFU mieszać do uzyskania jednorodności, aby uniknąć tworzenia się grudek.



w 20°C: 45 min - 1 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe

patrz instrukcja producenta



1 Pierwszą warstwę nanieść normalną, zamkniętą i jednolitą.

- Unikać przelania.
- Zachować stałą odległość podczas natrysku.

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 10 min

2 Drugą warstwę nanieść normalną, zamkniętą i jednolitą.

- Unikać przelania dzięki naprzemiennej technice nanoszenia.
- Zachować stałą odległość podczas natrysku.

końcowe odparowanie: 10 min



	VR-1131
60 - 65 °C	45 min

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(e)(840) 515: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(e)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 840 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 515 g/l.

AXT200

MATT CLEARCOAT

Produkty

AXT200 Matt Clearcoat

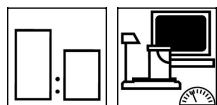
AU175 Flattening Binder

VR-1131 ValueActivator

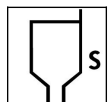
CS222 Texture Additive 50

Texture additive Syloid C065

Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Chromaweb oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



DIN 4: 18 - 23 s w 20°C

Teoretyczna wydajność

435 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.



Uwagi

- MAT:
 - Sprawdź kolor i poziom połysku obszaru naprawy w warunkach światła dziennego.
 - Wcześniej wykonaj natryski próbne dla sprawdzenia dokładności koloru i połysku.
 - Wymieszać i wyaplikować, aby utrzymać homogeniczność dodatku w mieszaniu RFU.
 - Zbyt mokra aplikacja powoduje zbyt wysoki połysk. Zbyt sucha aplikacja powoduje plamistość powłoki.
 - Zwróć uwagę na maskowanie, ponieważ krawędzie mogą być trudne do usunięcia przez szlifowanie i polerowanie.
 - Miej na uwadze, że poziom połysku może nieco spaść po upływie nocy od zakończenia kompletnego cyklu suszenia kabinowego.
 - Końcowy rezultat należy oceniać w świetle dziennym. Sztuczne światło może zmienić wygląd powłoki.
- MAT STRUKTURALNY:
 - Wcześniej wykonaj natryski próbne dla sprawdzenia dokładności koloru, połysku i struktury.
 - Sprawdź kolor i poziom połysku obszaru naprawy w warunkach światła dziennego.
 - Wymieszać i wyaplikować, aby utrzymać homogeniczność dodatku strukturalnego w mieszaniu RFU.
 - Materiał gotowy do użycia RFU należy przecedzić przez sitko 190 mikronów. Nie stosować filtrów w pistolecie natryskowym.
 - Przy naprawie tych specjalnych kolorów zalecane jest lakierowanie całej strony pojazdu. Ze względu na specjalną fakturę powierzchni, nie jest możliwe powtórne lakierowanie pojedynczej części, a także naprawa punktowa lub cieniowanie.
 - Zbyt mokra aplikacja powoduje mniejszą strukturę, a także zbyt wysoki połysk. Zbyt sucha aplikacja powoduje plamistość powłoki.
 - Zwróć uwagę na maskowanie, ponieważ krawędzie mogą być trudne do usunięcia przez szlifowanie i polerowanie.
 - Miej na uwadze, że poziom połysku może nieco spaść po upływie nocy od zakończenia kompletnego cyklu suszenia kabinowego.

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Cromax asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Cromax, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.