

901R - 907R

2K PLASTIC

PRIMER-SURFACER



OPIS PRODUKTU

2K Plastic Primer-Surfacer White 901R / Black 907R to dwukomponentowy podkład do elementów z tworzyw sztucznych. Bardzo wytrzymały, zapobiega odpryskom. Może być aplikowany bezpośrednio na zewnętrzne elementy z tworzyw sztucznych stosowane przez producentów samochodów, bez użycia promotorów przyczepności ani testowania podłoża. Stanowi część systemu ValueShade, który zapewnia odpowiedni podkład dla każdego koloru lakieru nawierzchniowego.

Specjalny podkład nawierzchniowy do elementów z tworzyw sztucznych

CECHY

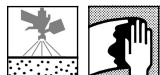
- 01** Doskonała ochrona przed odpryskami.
- 02** Zapewnia niezawodną przyczepność, dobrą elastyczność i dobre wypełnianie.
- 03** Stanowi część systemu ValueShade.
- 04** Doskonała przyczepność warstwy nawierzchniowej.
- 05** Pomaga zwiększyć wydajność.
- 06** Może być szlifowany na mokro po suszeniu w kabinie lub po suszeniu na powietrzu.
- 07** Odpowiedni do większości stosowanych przez producentów samochodów zewnętrznych elementów wykonanych z tworzyw sztucznych.



Opracowany przez Cromax® system ValueShade® zapewnia optymalny kolor podkładu dla każdego koloru lakieru nawierzchniowego.

901R - 907R**2K PLASTIC PRIMER-SURFACER****Product preparation - application STANDARD MOKRO NA MOKRO**

Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Nowe typowe zewnętrzne części samochodowe z tworzywa sztucznego, wygrzewane przez 60 min. w 60-65°C / pierwsze czyszczenie za pomocą ultra drobnej włókniny ścierniej nasączonej 3871S Plastic Prepclean / końcowe czyszczenie szmatką zwilżoną 3950S Anti-static Degreaser.

Wytrzyj powierzchnię, aby obluźować i usunąć zanieczyszczenia. Natychmiast dokładnie wytrzyj czystą ściereczką.

Często zmieniać ściereczki, nigdy nie używać brudnych ściereczek.

Dokładnie usuń wszystkie pozostałości środków antyadhezyjnych.

Naprawy zewnętrznych części samochodowych z typowych tworzyw sztucznych, przeszlifowanych i oczyszczonych



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
901R	100	94	86	67	50	33	-
907R	-	6	14	33	50	67	100

Standard		
	Objętościowo	Wagowo
901R / 907R	1	100
915R	1	73



Czas żelowania w 20°C: 8 h



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



0.5 + 1

1 tok pracy

1 warstwa: cienka i zamknięta

2 warstwa: normalna

końcowe odparowanie: 20 min - 1 dzień przy
użyciu lakierów nawierzchniowych 2K Topcoat /
Centari Basecoat
końcowe odparowanie: 45 min - 1 dzień z
Cromax Basecoat



P800 - P1000



2K Uelastyczniony lakier nawierzchniowy
L. bazowy + uelastyczniony L. bezbarwny

Zgodny z
przepisami LZO

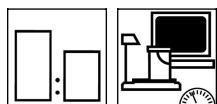
Ta mieszanina produktu jest poza zakresem dyrektywy o LZO

901R - 907R**2K PLASTIC PRIMER-SURFACER****Produkty**

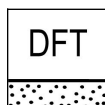
901R 2K Plastic Primer-Surfacer - VS1

907R 2K Plastic Primer-Surfacer - VS7

915R 2K Plastic Activator

Mieszanie produktu

Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Chromaweb oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.

25 - 30 μm **Teoretyczna
wydajność**195 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki

Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Niewykorzystany gotowy do użycia materiał nie powinien być wlewany z powrotem do oryginalnej puszk.
- Materiał powinien być magazynowany w temperaturze 20°C.
- Polakierowane części z tworzywa sztucznego przed upływem 6 tygodni nie mogą być czyszczone przy użyciu myjki wysokociśnieniowej. Po tym okresie należy utrzymywać minimalną odległość dyszy od obiektu wynoszącą 30 cm.
- Musi być pokryty przed upływem maksimum 24 godzin.
- PE, PP i POM nie powinien być pokrywane ze względu na ryzyko utraty przyczepności.
- Dokładnie wymieszaj ręcznie przed umieszczeniem puszk na mieszalniku.
- For detailed information regarding suitable plastic substrates, please refer to the Cromax Plastic Painting System TDS - CXPlasticSystem.



901R - 907R

2K PLASTIC PRIMER-SURFACER

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Cromax asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Cromax, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.