

825R

CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER



OPIS PRODUKTU

Chromate Free Wash Primer-Surfacer 825R Off White to wszechstronny, bezchromianowy podkład nawierzchniowy, spełniający normy LZO. Produkt może być stosowany jako podkład wytrawiający lub podkład wypełniający. Chromate Free Wash Primer-Surfacer 825R jest dostępny w technologii ValueShade 2 (złamana biel) i może zostać przyciemniony do ValueShade 4 (średnio-szary) jeśli zajdzie taka potrzeba.

Bezchromianowy, wytrawiający podkład nawierzchniowy



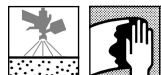
Opracowany przez Cromax® system ValueShade® zapewnia optymalny kolor podkładu dla każdego koloru lakieru nawierzchniowego.

CECHY

- 01** Zapewnia bardzo dobrą ochronę przed korozją oraz dobrą odporność na tworzenie się pęcherzy.
- 02** Pomaga wyeliminować ślady po szlifowaniu oraz pęcznienie i unoszenie się powłoki.
- 03** Oferuje dobre właściwości wypełniające i doskonałe właściwości wytrawiające.
- 04** Działa ze standardowymi rozcieńczalnikami Cromax.
- 05** Odpowiedni do barwienia pigmentami AM Centari MasterTints, maksymalnie do 5% wagi.
- 06** Może być pokryty wszystkimi dwukomponentowymi podkładami oraz konwencjonalnymi lakierami nawierzchniowymi marki Cromax.
- 07** Pomaga zwiększyć wydajność.

825R**CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER****Product preparation - application STANDARD MOKRO NA MOKRO**

Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Blachy stalowe ocynkowane lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony



M-6149

	VS2	VS3	VS4
825R	100	100	100
AM5	-	2	5

	Standard		Duża powierzchnia	
	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
825R	2	100	2	100
XB383	1	38	-	-
XB387	-	-	1	39



Czas żelowania w 20°C: 5 dni



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.3 - 1.5	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



Grunt		Podkład gruntujący	
1 warstwa	końcowe odparowanie: 10 min - 15 min	1 - 2 warstwy	z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min końcowe odparowanie: 15 min - 8 h



Grunt	Podkład gruntujący
2K Podkład	2K Topcoat Centari Basecoat + lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(780) 760: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 780 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 760 g/l.

KARTA TECHNICZNA UŻYCIA PRODUKTU

825R

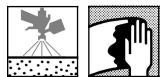


CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

Product preparation - application STANDARD SZLIFOWANIE



Zalecamy używanie środków ochrony osobistej podczas aplikacji w celu zabezpieczenia skóry i oczu przed podrażnieniami.



Czysta stal przeszlifowana i oczyszczona
Blachy stalowe ocynkowane lub miękkie aluminium, przeszlifowane i oczyszczone
Powierzchnie zaszpachlowane przy użyciu produktów poliestrowych dwuskładnikowych 2K i następnie przeszlifowane wykańczająco.
Stara lub fabryczna powłoka lakieru dobrze przeszlifowana i oczyszczona
Grunt fabryczny OEM (E-coat), przeszlifowany i oczyszczony



M-6149

	VS2	VS3	VS4
825R	2	100	100
AM5	-	2	5

	Standard		Duża powierzchnia	
	Objętościowo	Wagowo	Objętościowo	Wagowo
825R / AM5	2	100	2	100
XB383	1	38	-	-
XB387	-	-	1	39



Czas żelowania w 20°C: 5 dni



	Dysza natryskowa	Ciśnienie natrysku	
Compliant	1.4 - 1.5	1.8 - 2 bar	ciśnienie wlotowe
HVLP	1.5 - 1.6	0.7 bar	ciśnienie atomizacji

patrz instrukcja producenta



2 - 3 warstwy

z zachowaniem czasu odparowania międzywarstwowego: 5 min
przed wygrzewaniem: 8 min - 10 min



	XB383
20 °C	1 h
60 - 65 °C	15 min



P500 - P600



2K Topcoat
Centari Basecoat + lakier bezbarwny

Zgodny z przepisami LZO

2004/42/IIB(c)(780) 760: Wartość graniczna EU dla tego produktu (product category: IIB(c)) w mieszaninie gotowej do użycia wynosi maksymalnie 780 g/l LZO. Zawartość LZO tego produktu w mieszaninie gotowej do użycia to maksymalnie 760 g/l.

825R

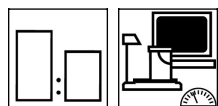
CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

Produkty

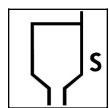
825R Chromate Free Wash Primer-Surfacer
AM5 Centari® MasterTint® Jet Black

XB383 Standard Thinner
XB387 HI-Temp Thinner

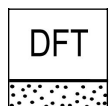
Mieszanie produktu



Proporcje mieszania ze specjalnymi dodatkami są dostępne w tabeli mieszania produktu znajdującej się na Chromaweb oraz w konkretnej karcie technicznej użycia produktu.



DIN 4: 18 - 20 s w 20°C



15 µm na warstwę

Teoretyczna wydajność

130 m²/l przy 1 mikronach grubości suchej powłoki
Ze względu na różne właściwości Utwardzacz i różne proporcje mieszania gotowej do użycia mieszanki w niektórych wersjach kart technicznych TDS, teoretyczne wyliczenia wydajności mogą się różnić.
Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od kilku czynników, np. geometrii obiektu, uformowania powierzchni, metody nakładania, ustawienia pistoletu natryskowego, ciśnienia wlotowego itp.



Czyścić po użyciu przy zastosowaniu właściwego rozpuszczalnikowego środka do mycia pistoletów.

Uwagi

- Używać tylko puszek z tworzyw sztucznych lub puszek metalowych powlekanych od wewnątrz.
- Szlifowanie na sucho dozwolone wyłącznie do delikatnego usuwania wtrąceń.
- Materiał musi być przechowywany w temperaturze pokojowej (18-25°C) przed użyciem.
- Nie stosować na lakiery termoplastyczne.
- Dokładnie wymieszać ręcznie przed umieszczeniem puszek na mieszalniku.
- Maksymalny czas przed pokrywaniem wynosi 48 godzin.



825R

CHROMATE FREE WASH PRIMER-SURFACER

Zapoznać się z Kartami Charakterystyki przed zastosowaniem produktu. Przestrzegać wskazówek zamieszczonych na etykietach opakowań produktu.

Wszystkie inne wymienione produkty wchodzące w skład naprawczego systemu lakierniczego będące produktami z naszego Cromax asortymentu produktów. Właściwości systemu ulegną zmianie, kiedy materiał zostanie zastosowany w kombinacji z jakimikolwiek innymi materiałami lub dodatkami nie występującymi w naszej ofercie produktowej Cromax, chyba że zostanie to wyraźnie zaznaczone.

Wyłącznie do użytku profesjonalnego. Powyższe informacje są zgodne z dzisiejszym stanem wiedzy o naszych produktach i możliwościach ich zastosowania. Informacje te nie są wiążące i nie bierzemy odpowiedzialności za ich poprawność, dokładność oraz pełność. Sprawdzenie powyższych informacji pod względem ich aktualności oraz zastosowania należy do obowiązków korzystającego z nich. Należy przestrzegać prawa dotyczącego własności intelektualnej dotyczącej: patentów, znaków handlowych oraz praw autorskich. Własność intelektualna zawarta w powyższych informacjach jest chroniona. Należy stosować się do kart charakterystyki substancji niebezpiecznych oraz uwag i zastrzeżeń znajdujących się na etykietach produktów. Zastrzegamy sobie możliwość zmian i uzupełnień w treści powyższej informacji w każdym czasie bez powiadomienia. Ustalenia te dotyczą również wszelkich zmian w przyszłości.