

PS1081 - PS1084 - PS1087

ULTRA PERFORMANCE

ENERGY SURFACER



PRODUCTOMSCHRIJVING

Gebaseerd op een nieuwe technologie, PS1081 - PS1084 - PS1087 Ultra Performance Energy Surfer van Cromax leidt tot een veel productiever voorbereidingsproces. Het wordt aangebracht zonder uitdamp tijd en de snelle luchtdroging is zeer indrukwekkend. Het is ideaal voor alle carrosseriebedrijven die records willen breken met het aantal doorgangen.

Een nieuwe surfacer die records breekt in doorlooptijd.

EIGENSCHAPPEN

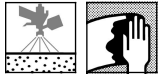
- 01** Indrukwekkend luchtdrogingsproces. Kan geschuurd worden na slechts 20-40 minuten luchtdroging. IR droging en geforceerd drogen op lage temperatuur met zeer korte droogtijden zijn ook mogelijk.
- 02** Het mooie uitzicht, met een glad oppervlak, geeft een uitstekende lakstand na het aflakken.
- 03** Aanbrengen zonder risico op zakkers en zonder uitdamp tijd, tot wel 4 lagen.
- 04** Eenvoudige 1:1 mengverhouding met AR7802 Energy Surfer Verharder.
- 05** Voor de voorbehandeling van metalen ondergronden zijn PS1800 metaalvoorbehandelingsdoekjes noodzakelijk.
- 06** Bijspuitwerk, kleine herstellingen, deelreparaties, in feite kan elke herstelling van eender welke grootte op hetzelfde moment behandeld worden, dankzij de luchtdroging.
- 07** Maakt deel uit van het ValueShade concept: beschikbaar in wit (VS1), grijs (VS4) en zwart (VS7).
- 08** In combinatie met de AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive kan het worden gebruikt voor de directe afwerking van kunststof van de meest gebruikte kunststof ondergronden op personenauto's.

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Product preparation - application STANDAARD SCHUREN



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, galvaniseerd staal en zacht aluminium, geschuurd en gereinigd, behandeld met PS1800 Metal Pretreatment Wipes
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	85	60	-	-	-	-
PS1084	-	15	40	100	75	45	-
PS1087	-	-	-	-	25	55	100

Standard Sanding		
	Volume	Gewicht
PS1081 PS1084 PS1087	1	100
AR7802 AR7801*	1	55
AZ9800	0.2	10

* Beneden 15°C & 30% RH, wanneer de droging te traag is, gebruik AR7801 Energy Surfacers Verharder LT/LV.



Houdbaarheid bij 20°C: 30 min - 1 u

* Instellingen met AR7801 Energy Surfacers Verharder LT/LV, aanbrengen binnen 30 min.



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	luchtkapdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 4 lagen

tot mat na de eerste laag, geen uitdamp tijd vereist voor de volgende lagen



	AR7802/AZ9800
20 °C	20 min - 1 u
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 5 - 10 min



P500 - P600



Overspuitbaar binnen 72 uur
Surfacers should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.
Basislak + Blanke lak
2K Aflak
Geactiveerde Cromax Basecoat + CC6750 Ultra Performance Energy System Blanke lak.
Cromax Pro Basecoat + CC6750 Ultra Performance Energy System Blanke lak.

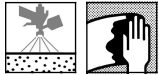
VOC-Conform

2004/42/II(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Product preparation - application STANDAARD KUNSTSTOFFEN



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Reparaties aan externe veel voorkomende kunststofonderdelen, geschuurd en gereinigd.
OEM-grondlak voor kunststof, lichtjes opgeschuurd en gereinigd.
Nieuwe externe veel voorkomende kunststof wagentdelen, voorverwarmen 60 min. 60-65°C / voor de eerste reiniging, gebruik een ultrafijne schuurspons gedrenkt in 3871S Plastic Prepclean / voor de eindreiniging gebruik een doek bevochtigd met 3950S Anti-static Degreaser.
Veeg het oppervlak schoon om verontreinigingen op te lossen en los te maken. Onmiddellijk grondig afvegen met een schone doek.
Verander regelmatig van doek, gebruik nooit vuile doeken.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	85	60	-	-	-	-
PS1084	-	15	40	100	75	45	-
PS1087	-	-	-	-	25	55	100

Standard Plastics		
	Volume	Gewicht
PS1081 PS1084 PS1087	1	100
AR7802 AR7801*	1	55
AZ9700	0.4	20

* Beneden 15°C & 30% RH, wanneer de droging te traag is, gebruik AR7801 Energy Surfacers Verharder LT/LV.



Houdbaarheid bij 20°C: 30 min - 1 u
* Instellingen met AR7801 Energy Surfacers Verharder LT/LV, aanbrengen binnen 30 min.



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.4 - 1.6	1.5 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen
tot mat na de eerste laag, geen uitdamp tijd vereist voor de volgende lagen



	AR7802/AZ9800
20 °C	20 min - 1 u
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



P500 - P600



Overspuitbaar binnen 72 uur
Surfacers should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.
Basislak + geëlastificeerde blanke lak
Geëlastificeerde 2K aflak
Geactiveerde Cromax Basecoat + Geflexibiliseerde CC6750 Ultra Performance Energy System Blanke lak.
Cromax Pro Basecoat + Geflexibiliseerde CC6750 Ultra Performance Energy System Blanke lak.

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

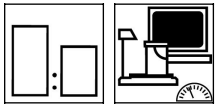
Producten

PS1081 Ultra Performance Energy Surfacers - VS1
PS1084 Ultra Performance Energy Surfacers - VS4
PS1087 Ultra Performance Energy Surfacers - VS7

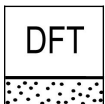
AR7801 Energy Surfacers Activator LT/LH
AR7802 Energy Surfacers Activator

AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive
AZ9800 Energy Surfacers Accelerator
XB383 Standard Thinner
XB387 HI-Temp Thinner

Product Mix



Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Chromaweb en in het desbetreffend Technisch Informatieblad .



80 - 150 μm

Theoretisch uitspuitvermogen

390 m²/l bij 1 micron droge laagdikte
Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren.
Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.



Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.



ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Opmerkingen

- Grondig opschudden met de hand alvorens het blik op de mengmachine te plaatsen.
- Luchtvochtigheid heeft een toenemende invloed op de droging en houdbaarheid.
- Gebruik geen Wash Primer onder Ultra Performance Energy Surfacers PS1081/PS1084/PS1087.
- Het gebruik van PS1800 Metal Pretreatment Wipes is verplicht voor blank metalen ondergronden. Niet-gebruik kan analytisch opgespoord worden.
- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Kan ook aangebracht worden met een korte tussentijdse uitdamp tijd om Plamuur herstellingen te isoleren.
- Overgebleven spuitklaar materiaal mag niet terug gegoten worden in het originele blik.
- Zeer snelle schuurbaarheid verkrijgt u met premium/flexibele schuurschijven.
- Schuurbaar na 20 min afhankelijk van de vochtigheid / temperatuur en droge laagdikte.
- Na gebruik moeten alle blikken onmiddellijk gesloten worden.
- Indien nodig, kan er voor grote oppervlakken tot 5% verdunning toegevoegd worden aan het gemengd materiaal.
- Als Ultra Performance Energy Surfacers PS1081/PS1084/PS1087 wordt gemengd met AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive, kan dit mengsel ook worden aangebracht op aangrenzende metalen onderdelen (blanke metalen delen moeten worden voorgevuld met PS1800 Metal Pretreatment Wipes) hoewel dit niet de primaire bedoeling is.
- Voor betere hechtingseigenschappen, met name op kritische plastic substraten zoals bijvoorbeeld PP, wordt het gebruik van Cromax Plastic Adhesion Promotor 800R/800RA aanbevolen voordat PS1081 - PS1084 - PS1087 Ultra Performance Energy Surfacers wordt toegepast, gemengd met AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive.
- Voor meer gedetailleerde informatie, bijvoorbeeld geschikte plastic substraten, raadpleegt u het Cromax Plastic Painting System Data Sheet CXPlasticSystem.



PS1081 - PS1084 - PS1087

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Tussenliggende Valueshades kunnen ook worden verkregen door PS1081 en PS1087 te mengen.

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	96	90	75	55	35	-
PS1087	-	4	10	25	45	65	100

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Cromax productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Cromax productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.