

P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE

DTM PRIMER-SURFACER



PRODUCTOMSCHRIJVING

Imron Fleet Line DTM Non-Sanding Primer-Surfacer P60x is een uiterst veelzijdige niet-schurende primer-surfacer die de noodzaak van een opbouw in twee fasen overbodig maakt, wat de productiviteit binnen het schadeherstelproces van commerciële voertuigen helpt verhogen. Het kan direct op een breed scala aan metalen worden aangebracht. Het is geschikt voor alle aflakken van Imron Fleet Line en Cromax basislakken.

Universele CV primer die de productiviteit verhoogt.

EIGENSCHAPPEN

- 01** Helpt de productiviteit te verhogen.
- 02** Kan rechtstreeks op metalen ondergronden worden aangebracht.
- 03** Biedt een breed scala aan toepassingsmogelijkheden.
- 04** Kan worden gebruikt op gangbare kunststoffen zonder hechtingsbevorderaar.
- 05** Onderdeel van het ValueShade-concept.
- 06** Voldoet aan VOS



Ontwikkeld door Cromax, ValueShade levert de optimale ondergrond voor alle aflakkleuren.

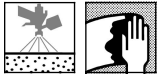
P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

Product preparation - application STANDAARD SCHUREN



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Gegalvaniseerde stalen panelen of aluminium, geschuurd en gereinigd
Blank staal geschuurd en gereinigd
Roestvrij staal, geschuurd
Aluminium profielen, geschuurd, gereinigd en gecoat met Wash Primer.
Verschillende Kunststof soorten: ABS, PC en GRP geschuurd en schoongemaakt.
Gezandstraald staal (SA 2,5)
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Coil coated, geschuurd en gereinigd



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	2k mixing machine		Klein oppervlak		Standaard		Groot oppervlak	
	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
P601 / P602 / P607	3	100	5	100	5	100	5	100
ET620 *	1	22	-	-	-	-	-	-
ET645	-	-	1	14	-	-	-	-
ET650	-	-	-	-	1	14	-	-
ET655	-	-	-	-	-	-	1	14
ET745 / ET750	-	-	0 - 0.6	0 - 7	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	-	-	0 - 0.6	0 - 6	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	-	-	0 - 0.6	0 - 7

* 20 - 25 sec met ET620

** 25 - 35 sec



Houdbaarheid bij 20°C: 2 u - 3 u



	Spuutopening	Spuitdruk	
Conform	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	materiaaldruk
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	materiaaldruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 gesloten laag.

met tussentijds uitdampen: 15 min - 30 min
vóór geforceerd drogen: 15 min - 30 min



20 - 25 °C	12 u - 16 u	-
50 - 60 °C	30 min - 45 min	-



P360 - P500



Imron FleetLine 2K Topcoats
Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat + Blanke lak

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

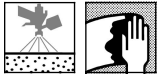
P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

Product preparation - application **STANDAARD NIET SCHUREN**



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Gegalvaniseerde stalen panelen of aluminium, geschuurd en gereinigd
Blank staal geschuurd en gereinigd
Roestvrij staal, geschuurd
Aluminium profielen, geschuurd, gereinigd en gecoat met Wash Primer.
Verschillende Kunststof soorten: ABS, PC en GRP geschuurd en schoongemaakt.
Gezandstraald staal (SA 2,5)
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Coil coated, geschuurd en gereinigd



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	2k mixing machine		Klein oppervlak		Standaard		Groot oppervlak	
	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
P601 / P602 / P607	3	100	5	100	5	100	5	100
ET620 *	1	22	-	-	-	-	-	-
ET645	-	-	1	14	-	-	-	-
ET650	-	-	-	-	1	14	-	-
ET655	-	-	-	-	-	-	1	14
ET745 / ET750	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	0 - 0.2	0 - 4	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11

* 19 - 23 sec



Houdbaarheid bij 20°C: 2 u - 3 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	materiaaldruk
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	materiaaldruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 gesloten laag.

met tussentijds uitdampen: 15 min - 30 min
Einduitdamp tijd: 30 min - 1 u



Imron FleetLine 2K Topcoats
Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat + Blanke lak

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

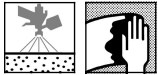
P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

Product preparation - application STANDAARD PLASTIC



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Reparaties aan externe veel voorkomende kunststofonderdelen, geschuurd en gereinigd.
Nieuwe externe veel voorkomende kunststof wagensdelen, voorverwarmen 60 min. 60-65°C / oor de eerste reiniging, gebruik een ultrafijne schuurpons gedrenkt in 3930SA Multi-Purpose Degreaser / voor de eindreiniging gebruik een doek bevochtigd met 3930SA Multi-Purpose Degreaser.
Veeg het oppervlak schoon om verontreinigingen op te lossen en los te maken. Onmiddellijk grondig afvegen met een schone doek.
Verander regelmatig van doek, gebruik nooit vuile doeken.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	Klein oppervlak		Standaard		Groot oppervlak		Standaard	
	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
P601 / P602 / P607	5	100	5	100	5	100	-	-
P602 / P607	-	-	-	-	-	-	5	100
ET645 *	1	14	-	-	-	-	-	-
ET650	-	-	1	14	-	-	1	14
ET655	-	-	-	-	1	14	-	-
AZ9700	1.8	21	1.8	21	1.8	21	1.8	21

* 20 - 23 sec



Houdbaarheid bij 20°C: 2 u - 3 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	2 - 2.5 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	Verstuivingsdruk
Membraanpomp	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	materiaaldruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 gesloten laag.

met tussentijds uitdampen: 15 min - 30 min
Einduitdamp tijd: 30 min - 1 u



Geëlastificeerde 2K aflak
Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat + Geëlastificeerde Blanke lak

VOC-Conform

2004/42/II(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

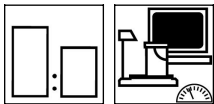
Producten

P601 Imron® Fleet Line DTM Primer-Surfacer - VS1
P602 Imron® Fleet Line DTM Primer-Surfacer - VS2
P607 Imron® Fleet Line DTM Primer-Surfacer - VS7

ET620 Imron® Fleet Line Activator
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive
ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast
ET750 Imron® Fleet Line Thinner
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

Product Mix



Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Chromaweb en in het desbetreffend Technisch Informatieblad .



60 - 150 µm

Theoretisch uitspuitvermogen

496 m²/l bij 1 micron droge laagdikte
Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren.
Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.

Opmerkingen

- Grondig opschudden met de hand alvorens het blik op de mengmachine te plaatsen.
- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Overgebleven spuitklaar materiaal mag niet terug gegoten worden in het originele blik.
- Een nat-in-nat toepassing met Epoxy aflak is niet mogelijk.
- The Primer Surfacers can be overcoated with 2K topcoat within 1 month without sanding, only cleaning of the surface is necessary.
- Op gezandstraald staal moet de aanbevolen droge laagdikte gemeten worden boven de pieken.
- In landen zonder VOS-wetgeving kan Centari 6000 Basecoat ook worden gebruikt.



P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE DTM PRIMER-SURFACER

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Cromax productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Cromax productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.