

NS2602 - NS2607

NON-SANDING PRIMER-SURFACER



PRODUCTOMSCHRIJVING

Non-Sanding Primer-Surfacer Off White NS2602 /Black NS2607 is een uitzonderlijk veelzijdige nat-in-nat primer-surfacer die een opbouw in 2 lagen overbodig maakt en dus de productiviteit helpt te verhogen. Hij kan meteen aangebracht worden op metalen en ongeschuurde e-coats, en mits toevoeging van het additief AZ9600, ook op externe kunststofonderdelen. Hij is geschikt voor alle Cromax aflakken.

Veelzijdige, productieve nat-in-nat primer-surfacer



Ontwikkeld door Cromax, ValueShade levert de optimale ondergrond voor alle aflakkleuren.

EIGENSCHAPPEN

- 01 Zeer grote tolerantie voor spuitpistoolinstellingen.
- 02 Kan snel overspoten worden.
- 03 Draagt bij tot de verbetering van de productiviteit.
- 04 Kan rechtstreeks op metaal worden toegepast.
- 05 Biedt veel toepassingsmogelijkheden.
- 06 Kan gebruikt worden op de gangbare kunststoffen zonder hechttingspromoter.
- 07 Geschikt voor externe kunststofonderdelen mits toevoeging van AZ9600 kunststof additief.
- 08 Behoort tot het ValueShade concept.

NS2602 - NS2607

NON-SANDING PRIMER-SURFACER

Product preparation - application STANDAARD NIET SCHUREN



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Blank staal geschuurd en gereinigd
Gegalvaniseerde stalen panelen of aluminium, geschuurd en gereinigd
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
OEM primer (e-coat), fijn geschuurd of niet geschuurd en grondig gereinigd. Opmerking: vanwege de grote diversiteit van e-coat/KTL op de markt, kan de kwaliteit hiervan sterk verschillen. Om deze reden is het aanbevolen om de E-coats bij voorkeur lichtjes te schuren.
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd
Glasvezel versterkte polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



M-6153 / M-6154

	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
NS2602	100	95	85	55	20	-
NS2607	-	5	15	45	80	100

	Spot & paneel herstelling		Standaard		Groot oppervlak	
	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
NS2602 / NS2607	4	100	4	100	4	100
AR7305 / XK205	-	-	1	16	-	-
AR7306 / XK206	-	-	-	-	1	16
XK203	1	16	-	-	-	-
XB383	1.5	19	-	-	-	-
XB383 / XB387	-	-	1.5	19	1.5	19



Houdbaarheid bij 20°C: 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 lagen

Einduitdamp tijd: 15 min - 8 u



Basislak + Blanke lak
2K Aflak

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

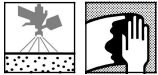
NS2602 - NS2607

NON-SANDING PRIMER-SURFACER

Product preparation - application STANDAARD SCHUREN



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Blank staal geschuurd en gereinigd
Gegalvaniseerde stalen panelen of aluminium, geschuurd en gereinigd
Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
OEM primer (e-coat), fijn geschuurd of niet geschuurd en grondig gereinigd. Opmerking: vanwege de grote diversiteit van e-coat/KTL op de markt, kan de kwaliteit hiervan sterk verschillen. Om deze reden is het aanbevolen om de E-coats bij voorkeur lichtjes te schuren.
Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd
Glasvezel versterkte polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



M-6153 / M-6154

	Spot & panel repair		Standaard		Groot oppervlak	
	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
NS2602 / NS2607	4	100	4	100	4	100
AR7305 / XK205	-	-	1	16	-	-
AR7306 / XK206	-	-	-	-	1	17
XK203	1	16	-	-	-	-
XB383	1.5	19	-	-	-	-
XB383 / XB387	-	-	1.5	19	1.5	20



Houdbaarheid bij 20°C: 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.4 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen

tussen- en einduitdamp tijd: 5 min - 10 min



	XK203/XK205/AR7305	XK206/AR7306
20 °C	12 u - 16 u	12 u - 16 u
60 - 65 °C	25 min - 30 min	25 min - 30 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 2 min
Vol vermogen: 8 min



P400 - P600



Basislak + Blanke lak
2K Aflak

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

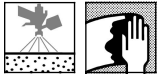
NS2602 - NS2607

NON-SANDING PRIMER-SURFACER

Product preparation - application STANDAARD PLASTIC



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Reparaties aan externe veel voorkomende kunststofonderdelen, geschuurd en gereinigd.
Nieuwe externe veel voorkomende kunststof wagensdelen, voorverwarmen 60 min. 60-65°C / voor de eerste reiniging, gebruik een ultrafijne schuurspons gedrenkt in 3871S Plastic Prepclean / voor de eindreiniging gebruik een doek bevochtigd met 3950S Anti-static Degreaser.
Veeg het oppervlak schoon om verontreinigingen op te lossen en los te maken. Onmiddellijk grondig afvegen met een schone doek.
Verander regelmatig van doek, gebruik nooit vuile doeken.
Verwijder grondig alle sporen van lossingsmiddelen



M-6153 / M-6154

	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
NS2602	100	95	85	55	20	-
NS2607	-	5	15	45	80	100

	Spot & paneel herstelling		Standaard		Groot oppervlak	
	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
NS2602 / NS2607	5	100	5	100	5	100
AR7305 / XK205	-	-	1	13	-	-
AR7306 / XK206	-	-	-	-	1	13
XK203 *	1	13	-	-	-	-
AZ9600	2.5	26	2.5	27	2.5	27
XB383	0 - 10 %	0 - 6	0 - 10 %	0 - 6	-	-
XB387	-	-	-	-	0 - 10 %	0 - 6

* It is recommended to add 0-10% XB383 Standard Thinner or XB387 HI-Temp Thinner



Houdbaarheid bij 20°C: 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.3 - 1.4	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 lagen

Einduitdamp tijd: 15 min - 8 u



Basislak + geëlastificeerde blanke lak
Geëlastificeerde 2K aflak

VOC-Conform

Deze productmix valt buiten de VOC-wetgeving.

NS2602 - NS2607

NON-SANDING PRIMER-SURFACER

Producten

NS2602 Non-Sanding Primer-Surfacer - VS2

NS2607 Non-Sanding Primer-Surfacer - VS7

256S Activator Fast

AR7305 High Performance Activator

AR7306 High Performance Activator Slow

XK203 Low Emission Activator Fast

XK205 Low Emission Activator

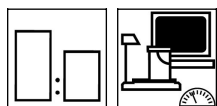
XK206 Low Emission Activator Slow

AZ9600 Plastic Additive

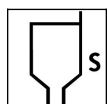
XB383 Standard Thinner

XB387 HI-Temp Thinner

Product Mix

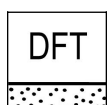


Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Chromaweb en in het desbetreffend Technisch Informatieblad .



ISO 4: 37 - 68 s bij 20°C

DIN 4: 16 - 24 s bij 20°C



30 - 50 µm nat-in-nat

60 - 120 µm schuren

Theoretisch uitspuitvermogen

390 - 420 m²/l bij 1 micron droge laagdikte

Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren.

Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.



Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

NON-SANDING PRIMER-SURFACER

Opmerkingen

- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Neem extra tijd voor het opwarmen tot objecttemperatuur.
- Bij gebruik van Wash Primer is IR droging niet toegestaan.
- Bij luchtdroging adviseren wij een minimum temperatuur van +15°C.
- Te schuren versie is beperkt tot een droge laagdikte van max 100µm bij gebruik over Wash Primer.
- Overgebleven spuitklaar materiaal mag niet terug gegoten worden in het originele blik.
- Grondig opschudden met de hand alvorens het blik op de mengmachine te plaatsen.
- Gespoten kunststof onderdelen mogen binnen de eerste 6 weken niet met een hogedrukreiniger gereinigd worden. Daarna moet men de spuitopening van de hogedrukreiniger minstens 30 cm afstand van het object houden.
- Ook geschikt voor gebruik onder polyester spuitplamuur of polyester plamuur. Aanbevolen mengverhouding is 3:1:0,8 in volume of 100:21:14 in gewicht met 256S. De uitdamp tijd vóór het overspuiten met polyester producten is minimum 30 - 40 minuten bij 20°C.
- Het gebruik van high performance verharders zal de hechting en de steenslagweerstand van het complete laksysteem positief beïnvloeden.
- Voor het verkrijgen van elastische eigenschappen is het gebruik van Flexibel Additief 805R niet nodig.
- Voor meer gedetailleerde informatie, bijvoorbeeld geschikte plastic substraten, raadpleegt u het Cromax Plastic Painting System TDS - CXPlasticSystem.
- Het nat-in-nat primer-surfacer systeem voor kunststof kan ook gebruikt worden op aangrenzende niet-kunststof panelen.
- On bare steel, galvanized steel and soft aluminium, PS1800 Metal Pretreatment Wipes, Wash Primer or epoxy primer can be applied but is not mandatory.

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Cromax productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Cromax productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.