

NS2081 - NS2084 - NS2087

ULTRA PERFORMANCE

NON-SANDING SURFACER



PRODUCTOMSCHRIJVING

Gebaseerd op de gepatenteerde Axalta-chemie, biedt de NS2081 - NS2084 - NS2087 Ultra Performance Non-Sanding Surfacer van Cromax het meest productieve voorbereidingsproces voordat nieuwe onderdelen worden gespoten. Met een zeer indrukwekkende uitdamptijd van vijf minuten met Cromax Pro en Cromax Basecoat, is het ideaal voor alle schadeherstelbedrijven die meer doorgangen willen realiseren.

Een NON-Sanding surfacer voor nieuwe deelreparaties die records voor het aantal doorgangen verbreekt en ultra-productieve prestaties combineert met een eersteklas uiterlijk.

EIGENSCHAPPEN

- 01** Zeer indrukwekkende overcoat en denibbing tijd na vijf minuten drogen aan de lucht, afhankelijk van de plaatselijke klimaatomstandigheden. Geen geforceerde of IR-droging nodig.
- 02** Het hoogwaardige uiterlijk zorgt voor een uitstekende glans.
- 03** Eenvoudig aan te brengen in 1 tot 2 lagen met uitstekende verticale stabiliteit.
- 04** Eenvoudige 1: 1: 0.2 mengverhouding met AR7202 Non-Sanding Surfacer Activator en AZ9800 Energy Surfacer Accelerator.
- 05** Aanzienlijke besparing van energiekosten en onderdeel van het Ultra Performance Energy-systeem, waarmee het de snelste manier is om een nieuw deel opnieuw af te werken.
- 06** Het gebruik van PS1800 metalen voorbehandelingsdoekjes is verplicht op metalen ondergronden.
- 07** Onderdeel van het ValueShade-concept: beschikbaar in wit (VS1), grijs (VS4) en zwart (VS7).
- 08** In combinatie met de AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive kan het worden gebruikt voor de directe afwerking van kunststof van de meest gebruikte kunststof ondergronden op personenauto's.

NS2081 - NS2084 - NS2087

ULTRA PERFORMANCE NON-SANDING SURFACER

Product preparation - application **STANDAARD NIET SCHUREN**



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, galvaniseerd staal en zacht aluminium, geschuurd en gereinigd, behandeld met PS1800 Metal Pretreatment Wipes

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

OEM primer (e-coat), fijn geschuurd of niet geschuurd en grondig gereinigd. Opmerking: vanwege de grote diversiteit van e-coat/KTL op de markt, kan de kwaliteit hiervan sterk verschillen. Om deze reden is het aanbevolen om de E-coats bij voorkeur lichtjes te schuren.

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
NS2081	100	75	45	-	-	-	-
NS2084	-	25	55	100	75	45	-
NS2087	-	-	-	-	25	55	100

	Standaard		>30°C en 50% RV	
	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
NS2081 / NS2084 / NS2087	1	100	1	100
AR7202	1	59	1	59
AZ9800	0.2	11	-	-
XB387	-	-	0.2	11



bij 20°C: 30 min - 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	luchtkapdruk
Conform	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	ingangsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 lagen

Einduitdamp tijd: 5 min - 8 u



Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat + Blanke lak

C5035 Lage Emissie 2K Aflak

Geactiveerde Cromax Basecoat + CC6750 Ultra Performance Energy System Blanke lak.

Cromax Pro Basecoat + CC6750 Ultra Performance Energy System Blanke lak.

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

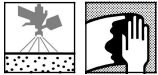
NS2081 - NS2084 - NS2087

ULTRA PERFORMANCE NON-SANDING SURFACER

Product preparation - application STANDAARD PLASTICS



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Reparaties aan externe veel voorkomende kunststofonderdelen, geschuurd en gereinigd.

OEM-grondlak voor kunststof, lichtjes opgeschuurd en gereinigd.

Nieuwe externe veel voorkomende kunststof wagentdelen, voorverwarmen 60 min. 60-65°C / voor de eerste reiniging, gebruik een ultrafijne schuurspons gedrenkt in 3871S Plastic Prepclean / voor de eindreiniging gebruik een doek bevochtigd met 3950S Anti-static Degreaser.

Veeg het oppervlak schoon om verontreinigingen op te lossen en los te maken. Onmiddellijk grondig afvegen met een schone doek.

Verander regelmatig van doek, gebruik nooit vuile doeken.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
NS2081	100	75	45	-	-	-	-
NS2084	-	25	55	100	75	45	-
NS2087	-	-	-	-	25	55	100

Standard Plastics		
	Volume	Gewicht
NS2081 / NS2084 / NS2087	1	100
AR7202	1	59
AZ9700	0.4	22



bij 20°C: 30 min - 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	luchtkapdruk
Conform	1.3 - 1.4	1.5 - 1.8 bar	Ingangsdruk

zie instructies van de fabrikant



1 - 2 lagen

Einduitdamp tijd: 5 min - 8 u



Cromax Pro Basecoat / Cromax Basecoat + Geëlastificeerde Blanke lak

Geflexibiliseerde C5035 Lage Emissie 2K Aflak

Geactiveerde Cromax Basecoat + Geflexibiliseerde CC6750 Ultra Performance Energy System Blanke lak.

Cromax Pro Basecoat + Geflexibiliseerde CC6750 Ultra Performance Energy System Blanke lak.

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

NS2081 - NS2084 - NS2087

ULTRA PERFORMANCE NON-SANDING SURFACER

Producten

NS2081 Ultra Performance Non-Sanding Surfacers - VS1

NS2084 Ultra Performance Non-Sanding Surfacers - VS4

NS2087 Ultra Performance Non-Sanding Surfacers - VS7

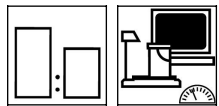
AR7202 Non-Sanding Surfacers Activator

AZ9800 Energy Surfacers Accelerator

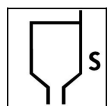
AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive

XB387 HI-Temp Thinner

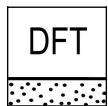
Product Mix



Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Chromaweb en in het desbetreffend Technisch Informatieblad .



DIN 4: 13 - 14 s bij 20°C



25 - 50 µm

Theoretisch uitspuitsvermogen

390 m²/l bij 1 micron droge laagdikte

Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitsvermogen variëren. Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.



Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

NS2081 - NS2084 - NS2087

ULTRA PERFORMANCE NON-SANDING SURFACER

Opmerkingen

- Het gebruik van PS1800 Metal Pretreatment Wipes is verplicht voor blank metalen ondergronden. Niet-gebruik kan analytisch opgespoord worden.
- NS2081 / NS2084 / NS2087 Ultra Performance Nat-in-nat Surfacers is geschikt voor het herstellen van 3-laags kleuren met Cromax Pro Basecoat. Ga naar de desbetreffende Cromax Pro Basecoat Technische fiche voor het aanbrengen van Drie-lagen kleuren.
- Na gebruik moeten alle blikken onmiddellijk gesloten worden.
- Heel snel lichtjes te schuren ten vroegste na 5 min mogelijk.
- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Luchtvochtigheid heeft een toenemende invloed op de droging en houdbaarheid.
- Als NS2081 / NS2084 / NS2087 Ultra Performance Nat-in-nat Surfacers wordt gemengd met AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive, kan dit mengsel ook worden aangebracht op aangrenzende metalen onderdelen (kale metalen delen moeten worden voorgevuld met PS1800 Metal Pretreatment Wipes), hoewel dit niet de primaire bedoeling is.
- Grondig opschudden met de hand alvorens het blik op de mengmachine te plaatsen.
- Geen Wash Primer of 2K EP Primer-Surfacers onder NS2081 / NS2084 / NS2087 Ultra Performance Nat-in-nat Surfacers toegestaan.
- Voor betere hechtingseigenschappen, met name op kritische plastic substraten zoals bijvoorbeeld PP, wordt het gebruik van Cromax Plastic Adhesion Promotor 800R/800RA aanbevolen voordat NS2081 - NS2084 - NS2087 Ultra Performance Non-Sanding Surfacers gemengd met AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive wordt toegepast.
- Voor meer gedetailleerde informatie, bijvoorbeeld geschikte plastic substraten, raadpleegt u het Cromax Plastic Painting System Data Sheet CXPlasticSystem.

Tussenliggende Valueshades kunnen ook verkregen worden door NS2081 en NS2087 te mengen.

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
NS2081	100	93	82	60	35	17	-
NS2087	-	7	18	40	65	83	100

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Cromax productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Cromax productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.