

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR



PRODUCTOMSCHRIJVING

CC6750 Ultra Performance Energy System Clear is gebaseerd op een gepatenteerde harstechnologie. Het helpt schadeherstelbedrijven om het werkproces te optimaliseren, energie te besparen en de doorgangen te verhogen met een robuuste prestatie en uitstekende eindafwerking dankzij een moeiteloze applicatie.

Als onderdeel van de Ultra Performance Energy System, is deze blanke lak ontworpen om productiviteit en kwaliteit te combineren en daarbij energie te besparen.

EIGENSCHAPPEN

- 01 Flexibele applicatie in 1,5 of 2 lagen om tot de OEM-uitstraling to komen.
- 02 Uitstekende verticale stabiliteit.
- 03 Uitstekende vulkracht om stofinsluitingen af te dekken.
- 04 Ongelooflijk snelle droging bij lage temperaturen: 30-55 min. bij 20°C, 10-15 min. bij 40°C of 5-10 min. bij 60°C.
- 05 Biedt uitstekende lakstand, glans en bestendigheid.
- 06 Kan aangekleurd worden met Cromax Tinted Clearcoat Additives om de speciale OEM kleuren te bereiken.
- 07 Voor het gebruik op kunststof delen AZ9405 Elastic Additive toevoegen.

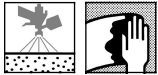
CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Product preparation - application STANDAARD



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Geactiveerde Cromax Basecoat / Geactiveerde Cromax Pro Basecoat.



Buiten temperatuur	<5°C luchtdroging		5-20°C luchtdroging		20-30°C luchtdroging		>30°C luchtdroging	
	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7701	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7702	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7703	-	-	-	-	1	52	-	-
AR7704	-	-	-	-	-	-	1	52

Buiten temperatuur	<5°C ovendrogen (40-45°C)		5-20°C ovendrogen (40-45°C)		20-30°C ovendrogen (40-45°C)		>30°C ovendrogen (40-45°C)	
	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7702	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7703	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7704	-	-	-	-	1	52	1	52

Het is mogelijk om een tragere verharder te gebruiken als er risico is op defecten bij hoge luchtvochtigheid.
Het is mogelijk om een snellere verharder te gebruiken als de droging te traag is of de lucht te droog (lage luchtvochtigheid).



bij 20°C: 45 min - 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



0.5 + 1
1 operatie
1ste: dun en gesloten
2de: normale

zonder tussentijds uitdampen
Einduitdamp tijd: 3 min - 5 min bij 20°C

of

2 lagen

met tussentijds uitdampen: 0 min - 2 min bij 20°C
Einduitdamp tijd: 3 min - 5 min bij 20°C



Voor droogmogelijkheden, zie gedetailleerde pagina.

VOC-Conform

2004/42/IB(c)(420) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.

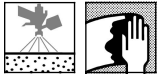
CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Product preparation - application **STANDAARD ELASTISCH**



Het is ten eerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd
Geactiveerde Cromax Basecoat / Geactiveerde Cromax Pro Basecoat.



Buiten temperatuur	5-30°C airdry	
	Volume	Gewicht
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

Buiten temperatuur	5-30°C oven droging (40-45°C)	
	Volume	Gewicht
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

*Het is mogelijk om AR7703 HT/HH te gebruiken als het drogen te langzaam gaat of het weer droog is (lage luchtvochtigheid).



Na activatie, onmiddellijk gebruiken.



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



0.5 + 1
1 operatie
1ste: dun en gesloten
2de: normale

zonder tussentijds uitdampen
Einduitdamp tijd: 3 min - 5 min bij 20°C

of

2 lagen

met tussentijds uitdampen: 0 min - 2 min bij 20°C
Einduitdamp tijd: 3 min - 5 min bij 20°C



Voor droogmogelijkheden, zie gedetailleerde pagina.

VOC-Conform

2004/42/IIB(d)(420) 420: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(d)) in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 420 g/l.



CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM
CLEAR

Producten

CC6750 Ultra Performance Energy System Clear

AZ9405 Elastic Additive

AR7701 Energy Activator Fast

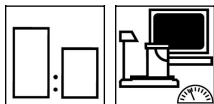
AR7702 Energy Activator

AR7703 Energy Activator HT/HH

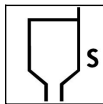
AR7704 Energy Activator HT/HH Slow

AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner

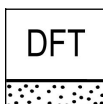
Product Mix



Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Chromaweb en in het desbetreffend Technisch Informatieblad .



DIN 4: 14 - 16 s bij 20°C



45 - 55 µm 1,5 laag
50 - 60 µm 2 lagen

Theoretisch
uitspuitvermogen

515 m²/l bij 1 micron droge laagdikte
Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren.
Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.



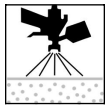
CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM
CLEAR



Buitentemperatuur		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDAARD*	Luchtdroging	AR7701 45 - 55 min	AR7702 30 - 45 min	AR7703 35 - 45 min	AR7704 40 - 50 min
	Ovendroging 10 - 15 min. bij 40-45°C	AR7702	AR7703	AR7704	AR7704
	Optioneel lage bakcyclus 5-10 min bij 60-65°C	AR7702	AR7703		
ELASTISCH**	Luchtdroging		AR7704 50 - 60 min	AR7704 50 - 60 min	
	Lage bakcyclus 15-20 min bij 40-45°C		AR7704	AR7704	

* Het is mogelijk om een snellere verharder te gebruiken als de droging te traag is of de lucht te droog is (lage luchtvochtigheid).
* Het is mogelijk om een tragere verharder te gebruiken als er risico is op defecten bij hoge luchtvochtigheid.
** Het is mogelijk om AR7703 HT/HH te gebruiken als de droging te traag is of als de lucht te droog is (lage luchtvochtigheid).



CC6750 Ultra Performance Energy System Clear kan overgespoten worden binnen 24 uur, zonder tussenschuren



Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Opmerkingen

- Ga naar de originele TDS van het gekozen systeem.
- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Flexibiliseren is verplicht voor harde en half harde kunststoffen.
- Luchtvochtigheid heeft een toenemende invloed op de droging en houdbaarheid.
- Neem extra tijd voor het opwarmen tot objecttemperatuur.
- Overgebleven spuitklaar materiaal mag niet terug gegoten worden in het originele blik.
- Sluit het blik verharder hermetisch onmiddellijk na gebruik. Dit product reageert met luchtvochtigheid en water en verliest zo zijn verhardingsvermogen.
- Na opening van een blik blanke lak of verharder kan er slechts 1 maand houdbaarheid gegarandeerd worden.
- Bij een compleet "Ultra Performance" Systeem, Cromax Pro Basecoat is verharden niet noodzakelijk.
- Voor een compleet "Ultra Performance" Systeem ga naar de TDS van CC6750sys.
- Cromax Pro basecoat kleuren en Cromax Pro basecoat blender moeten geactiveerd worden met 5% WB2075.
- Om het gebruik van WB2075 in Cromax Pro basecoat te compenseren, is het aanbevolen om een tragere samenstelling dan normaal te gebruiken. Een tragere controller kan gebruikt worden en/of er kan tot 10% TN800W toegevoegd worden.
- Cromax basecoat kleuren en Cromax basecoat blender moeten geactiveerd worden met 2% AR075W.
- Kan ook aangebracht worden over geactiveerde Centari basislakken.
- Centari basecoat kleuren en Centari basecoat mid-coat moeten geactiveerd worden met 10% BK220 alvorens te verdunnen.
- Geactiveerde basislak moet onmiddellijk aangebracht worden.
- Aankleuren van CC6750 Ultra Performance Energy System Blanke lak is mogelijk.
- CC6750 Ultra Performance Energy System Blanke lak kan niet gematteerd worden.
- Het droogproces mag niet onderbroken worden tot het oppervlak stofdroog is.
- Voor uitspuitzones moet een specifieke verdunner worden gebruikt. Gebruik AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner. Voor meer gedetailleerde procesinformatie raadpleegt u het technische informatieblad van AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner.

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Cromax productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Cromax productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder vooraankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.