

1051R - 1057R

HIGH PRODUCTIVE SURFACER



PRODUCTOMSCHRIJVING

High Productive Surfacers White (1051R) en High Productive Surfacers Black (1057R) zijn zeer productieve surfacers die gebruikt kunnen worden als te schuren surfacer of als maxi filler voor alle Cromax eindlagen. Zij bieden een goed resultaat zonder zichtbare randen. Door toevoeging van High Productive Versneller AZ1050 zorgen de surfacers voor een verhoogde productiviteit door luchtdroging.

De meest productieve ValueShade surfacer



Ontwikkeld door Cromax, ValueShade levert de optimale ondergrond voor alle aflakkleuren.

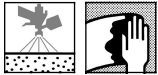
EIGENSCHAPPEN

- 01** Combineert uitstekende vuleigenschappen met een uitstekende verticale stabiliteit.
- 02** Geschikt voor snelle luchtdroging of snelle droging met minimale IR kracht.
- 03** Helpt schadeherstelbedrijven om tijd en energie te winnen en grote doorstroming te garanderen.
- 04** Het heeft een specifieke en unieke High Productive Accelerator AZ1050.
- 05** Voor verhoogde productiviteit, gebruik XK203 en AZ1050 in een 5:1:2 mengverhouding.
- 06** Bevordert de productiviteit want het product is schuurdroog na 30 minuten luchtdroging bij 20°C.
- 07** Als te schuren surfacer, kunnen er tot 3 lagen aangebracht worden in een nat-in-nat applicatie met gebruik van AZ1050.
- 08** Behoort tot het ValueShade concept.

Product preparation - application STANDAARD SCHUREN VOC



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, gegalvaniseerd en zacht aluminium geschuurd, gereinigd en gecoat met 1K Wash Primer of Epoxy Primer. Voor kleine doorgeschuurde plekken kunnen voorbehandellingsdoekjes worden gebruikt.

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd

Glasvezel polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100
Standaard							
	Volume				Gewicht		
1051R / 1057R	7				100		
AR7305 / XK203 / XK205	1				11		
XB383	2.5				21		



Houdbaarheid bij 20°C: 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen

tussen- en einduitdamp tijd: 5 min - 10 min



	AR7305 / XK203 / XK205
20 °C	1 u
60 - 65 °C	25 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 10 min



P500



2K Aflak
Basislak + Blanke lak

VOC-Conform

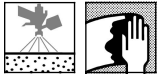
2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

HIGH PRODUCTIVE SURFACER

Product preparation - application STANDAARD SCHUREN HS/MS



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, gegalvaniseerd en zacht aluminium geschuurd, gereinigd en gecoat met 1K Wash Primer of Epoxy Primer. Voor kleine doorgeschuurde plekken kunnen voorbehandelingsdoekjes worden gebruikt.

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd

Glasvezel polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100

	Hs		Ms	
	Volume	Gewicht	Volume	Gewicht
1051R / 1057R	5	100	4	100
1010R / 125S	-	-	1	17
256S	1	14	-	-
1025R	-	-	1	15
XB383	1.5	18	-	-



Houdbaarheid bij 20°C: 1 u



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen

tussen- en einduitdamp tijd: 5 min - 10 min



	1010R / 125S / 256S
20 °C	1 u
60 - 65 °C	25 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 10 min



P500



2K Aflak
Basislak + Blanke lak

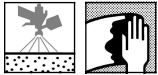
VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Product preparation - application STANDAARD MAXI MS



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, gegalvaniseerd en zacht aluminium geschuurd, gereinigd en gecoat met 1K Wash Primer of Epoxy Primer. Voor kleine doorgeschuurde plekken kunnen voorbehandellingsdoekjes worden gebruikt.

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd

Glasvezel polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100
Standaard							
	Volume				Gewicht		
1051R / 1057R	4				100		
1010R / 125S	1				17		
1025R	0.5				8		
AB385 / XB387	1				15		



Houdbaarheid bij 20°C: 45 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen

met tussentijds uitdampen: 5 min - 10 min
Einduitdamp tijd: 30 min



	1010R / 125S
20 °C	1 u - 1 u 30 min
60 - 65 °C	30 min



Richtlijn voor korte golf IR apparatuur
Half vermogen: 10 min



P500



2K Aflak
Basislak + Blanke lak

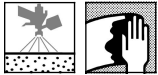
VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

Product preparation - application STANDAARD VERSNELD



Het is ten zeerste aanbevolen om het juiste persoonlijke beschermingsmateriaal te gebruiken tijdens de applicatie om luchtweg-, huid- en oogirritatie te vermijden.



Staal, gegalvaniseerd en zacht aluminium geschuurd, gereinigd en gecoat met 1K Wash Primer of Epoxy Primer. Voor kleine doorgeschuurde plekken kunnen voorbehandellingsdoekjes worden gebruikt.

Oud en origineel lakwerk, goed geschuurd en gereinigd

OEM primer (E-coat), geschuurd en gereinigd

Ondergronden voorbehandeld met 2K polyester producten en daarna fijn geschuurd en gereinigd

Glasvezel polyester ondergronden, vrij van lossingsmiddelen, geschuurd en gereinigd



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
1051R	100	93	83	65	35	10	-
1057R	-	7	17	35	65	90	100

Standaard		
	Volume	Gewicht
1051R / 1057R	5	100
XK203	1	15
AZ1050	2	25



Houdbaarheid bij 20°C: 20 min



	Spuitopening	Spuitdruk	
Conform	1.6 - 1.8	1.5 - 2 bar	Ingangsdruk
HVLP	1.6 - 1.8	0.7 bar	Verstuivingsdruk

zie instructies van de fabrikant



2 - 3 lagen

tussen de lagen uitdampen is niet nodig



	AZ1050
20 °C	30 min



P500



2K Aflak
Basislak + Blanke lak

VOC-Conform

2004/42/IIB(c)(540) 540: De Europese grenswaarde voor dit product (productgroep: IIB(c)) in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l VOC. Het VOC-gehalte van dit product in gebruiksklare vorm is maximum 540 g/l.

HIGH PRODUCTIVE SURFACER

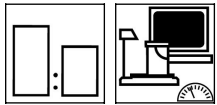
Producten

1051R High Productive Surfacers - VS1
1057R High Productive Surfacers - VS7

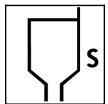
1010R High Solids Activator Fast
125S Standard Activator
256S Activator Fast
AR7305 High Performance Activator
XK203 Low Emission Activator Fast
XK205 Low Emission Activator

1025R High Solids Surfacers Thinner
AB385 MS HI-Temp Thinner
AZ1050 High Productive Accelerator
XB383 Standard Thinner
XB387 HI-Temp Thinner

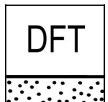
Product Mix



Mengverhoudingen met speciale additieven zijn beschikbaar in de productmix tabel op Chromaweb en in het desbetreffend Technisch Informatieblad .



ISO 5: 25 - 30 s bij 20°C
DIN 4: 22 - 25 s bij 20°C



70 - 200 µm

Theoretisch uitspuitvermogen

380 - 400 m²/l bij 1 micron droge laagdikte
Door verschillende verharder eigenschappen en verschillende mengverhoudingen van het spuitklaar mengsel in sommige TDS versies, kan het theoretisch uitspuitvermogen variëren.
Opmerking: het praktisch materiaalverbruik hangt af van verschillende factoren, bv. geometrie van het object, vorm van het oppervlak, applicatiemethode, instellingen van het spuitpistool, inlaatdruk, enz.



Maak na gebruik schoon met een geschikte oplosmiddelhoudende pistoolreiniger.

HIGH PRODUCTIVE SURFACER

Opmerkingen

- Voor gebruik moet het product op kamertemperatuur zijn (18-25°C).
- Overgebleven spuitklaar materiaal mag niet terug gegoten worden in het originele blik.
- Voor het isoleren van bepaalde reparaties- zelfs op kritische ondergronden - wordt het beste resultaat bereikt met een gemiddelde laagdikte van 80-120µm in 2 lagen, bij overnacht- of geforceerd drogen/IR droging. Bij kritische ondergronden, zorgvuldig voorbehandelen indien nodig en surfacer aanbrengen over het geheel.
- Neem extra tijd voor het opwarmen tot objecttemperatuur.
- Het gebruik van 2K Wash Primer onder de surfacer is toegestaan, bij geforceerde- of overnacht droging van de surfacer.
- Grondig opschudden met de hand alvorens het blik op de mengmachine te plaatsen.
- De surfacer moet aangebracht worden over het gehele paneel of de gehele wagen wanneer het OEM lakwerk niet goed doorgehard is. Het bijwerken van delen of doorgeschuurde surfacer, kan randaftekening of opwerking tot gevolg hebben bij het aanbrengen van een basislak.
- Het gebruik van high performance verharders zal de hechting en de steenslagweerstand van het complete laksysteem positief beïnvloeden.
- Geforceerd drogen van High Productive Surfacers 105xR met AZ1050 is mogelijk met korte golf I.R. gedurende 5 minuten op half vermogen, of 5 minuten bij 60-65°C oventrogen.
- Voor semi-flexibele systemen kan 10% 805R Flexible Additive toegevoegd worden aan het basis materiaal. De verhouding verharder en verdunning blijft hetzelfde.

Raadpleeg het Veiligheidsinformatieblad voor gebruik. Neem de voorzorgsmaatregelen in acht zoals vermeld op de verpakking.

Alle andere producten waar naar verwezen wordt in het laksysteem komen uit ons Cromax productassortiment. Systeemeigenschappen zullen niet geldig zijn wanneer het betreffende materiaal gebruikt wordt in combinatie met andere materialen of additieven die niet tot ons Cromax productassortiment behoren, tenzij uitdrukkelijk anders vermeld.

Uitsluitend bestemd voor professioneel gebruik. Deze gegevens zijn door ons zorgvuldig geselecteerd en samengesteld en zijn gebaseerd op de huidige kennis van zaken. De gegevens zijn vrijblijvend en wij aanvaarden geen aansprakelijkheid voor hun nauwkeurigheid en volledigheid. De gebruiker dient zelf te controleren of de gegevens actueel zijn en of het product geschikt is voor de toepassing waar de gebruiker het product voor wil gebruiken. De in deze gegevens vermelde eigenschappen zoals patenten, merken en auteursrechten zijn beschermd. Alle rechten voorbehouden. Veiligheidsbladen alsook waarschuwingen op de productetiketten dienen in acht te worden genomen. Wij behouden ons het recht voor, te allen tijde de inhoud van deze gegevens zonder voor aankondiging en zonder verplichting te actualiseren, te wijzigen en aan te vullen. Deze bepalingen gelden onbeperkt voor alle veranderingen en wijzigingen.