

PS1081 - PS1084 - PS1087

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Basato su una nuova tecnologia, PS1081-PS1084-PS1087 Ultra Performance Energy Surfacers di Cromax rende il processo di preparazione molto più produttivo. Si applica senza tempi di appassimento. Consente di avere delle ottime performance grazie anche all'essiccazione ad aria. E' ideale per tutte le carrozzerie che vogliono aumentare la produttività.

Un nuovo fondo che permette di aumentare la produttività in carrozzeria.

CARATTERISTICHE

- 01** Ottima performance grazie all'essiccazione ad aria. Può essere carteggiato dopo soli 20 minuti di essiccazione ad aria a seconda delle condizioni climatiche. Sono possibili essiccazione IR e in cabina con tempi ridotti a bassa temperatura.
- 02** L'aspetto di alta qualità, su superficie liscia, fornisce un'ottima brillantezza dopo l'applicazione dello smalto.
- 03** Facile da applicare, fino a quattro mani senza rischio di colatura.
- 04** Semplice rapporto di miscelazione 1:1 con AR7802 Energy Surfacers Activator.
- 05** Sono obbligatori PS1800 Metal Pretreatment Wipes, per il pre trattamento del substrato in metallo.
- 06** Riparazioni rapide, riparazioni di piccole aree, rifinitura di parti nuove e qualsiasi tipo di riparazione di qualsiasi dimensione può essere gestita contemporaneamente, grazie all'essiccazione ad aria.
- 07** Parte del concetto Valueshade: disponibile in bianco (VS1), grigio (VS4) e nero (VS7).
- 08** In combinazione con AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive può essere utilizzato per la rifinitura diretta dei substrati di plastica più comunemente usati sulle autovetture.

SCHEDA TECNICA

PS1081 - PS1084 - PS1087



ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Product preparation - application STANDARD SANDING



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio morbido, carteggiato e pulito, trattato con PS1800 Metal Pretreatment Wipes
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	85	60	-	-	-	-
PS1084	-	15	40	100	75	45	-
PS1087	-	-	-	-	25	55	100

		Standard Sanding	
		Volume	Peso
PS1081		1	100
PS1084			
PS1087			
AR7802		1	55
AR7801*			
AZ9800		0.2	10

* con temperatura $\geq 15^{\circ}\text{C}$ & 30% RH, quando l'essiccazione è troppo lenta, usare AR7801 Energy Surfacers Activator LT/LH.



Pot life a 20°C : 30 min - 1 ora

* Impostando con AR7801 Energy Surfacers Activator LT/LH, applicare entro 30 min.



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	1 - 1.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione dell'ugello

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 4 mani

Finché la prima mano non è opaca, per le mani successive non è richiesto appassimento intermedio



	AR7802/AZ9800
20 °C	20 min - 1 ora
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 - 10 min



P500 - P600



Ricopertura entro 72 ore
Surfacers should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.
Base opaca + Trasparente
Smalto 2K
Cromax Basecoat attivato + CC6750 Ultra Performance Energy System Clear.
Cromax Pro + CC6750 Ultra Performance Energy System Clear.

Conforme alla normativa VOC

2004/42/II(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

SCHEMA TECNICA

PS1081 - PS1084 - PS1087

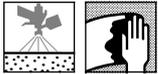


ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Product preparation - application PLASTICHE STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Riparazione di parti esterne in plastica, carteggiate e pulite
OEM Primer per plastica, graffio carteggiato e pulito.
Nuove parti esterne in plastica comune per auto, tempra 60 min. 60-65 ° C / prima pulizia utilizzare un tampone ultrafine imbevuto con 3871S Plastic Prepclean / pulizia finale utilizzare un panno inumidito con 3950S Anti-static Degreaser.
Lucidare la superficie per eliminare le impurità. Immediatamente, pulire scrupolosamente con un panno pulito
Non usare mai i panni sporchi cambiarli spesso



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	85	60	-	-	-	-
PS1084	-	15	40	100	75	45	-
PS1087	-	-	-	-	25	55	100

	Standard Plastics	
	Volume	Peso
PS1081 PS1084 PS1087	1	100
AR7802 AR7801*	1	55
AZ9700	0.4	20

* con temperatura $\geq 15^{\circ}\text{C}$ & 30% RH, quando l'essiccazione è troppo lenta, usare AR7801 Energy Surfacers Activator LT/LH.



Pot life a 20°C: 30 min - 1 ora
* Impostando con AR7801 Energy Surfacers Activator LT/LH, applicare entro 30 min.



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	1.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani
Finché la prima mano non è opaca, per le mani successive non è richiesto appassimento intermedio



	AR7802/AZ9800
20 °C	20 min - 1 ora
40 - 45 °C	10 min - 15 min
60 - 65 °C	5 min - 10 min



P500 - P600



Ricopertura entro 72 ore
Surfacers should be sanded and cleaned just prior the application of basecoat.
Base opaca + trasparente elasticizzato
Finitura elasticizzata 2K
Cromax Basecoat attivato + CC6750 Ultra Performance Energy System Clear elasticizzato.
Cromax Pro + CC6750 Ultra Performance Energy System Clear elasticizzato.

Conforme alla normativa VOC

2004/42/II(B)(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/l. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

SCHEDA TECNICA

PS1081 - PS1084 - PS1087



ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Prodotti

PS1081 Ultra Performance Energy Surfacers - VS1

PS1084 Ultra Performance Energy Surfacers - VS4

PS1087 Ultra Performance Energy Surfacers - VS7

AR7801 Energy Surfacers Activator LT/LH

AR7802 Energy Surfacers Activator

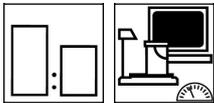
AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive

AZ9800 Energy Surfacers Accelerator

XB383 Standard Thinner

XB387 HI-Temp Thinner

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Chromaweb e nella scheda tecnica.



80 - 150 μm

Copertura teorica

390 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.

Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

SCHEDA TECNICA

PS1081 - PS1084 - PS1087



ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Note

- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- L'umidità accelera l'essiccazione e il potlife.
- Non utilizzare Wash Primer con Ultra Performance Energy Surfacers PS1081/PS1084/PS1087.
- L'uso delle PS1800 Metal Pretreatment Wipes è obbligatorio per i substrati in metallo. Il non utilizzo deve essere rilevato analiticamente.
- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Può anche essere applicato con breve tempo di appassimento intermedio per isolare le riparazioni con Stucco.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- La carteggiatura sarà possibile dopo un breve tempo con dischi abrasivi premium
- Carteggiabile dopo 20 minuti dipende dall'umidità/temperatura e spessore
- Dopo l'utilizzo tutte le latte devono essere chiuse immediatamente.
- Se richiesto, per superfici ampie può essere aggiunto fino al 5% di diluente al materiale miscelato.
- Se Ultra Performance Energy Surfacers PS1081/PS1084/PS1087 viene miscelato con AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive, questa miscela può essere applicata anche alle parti metalliche adiacenti (le aree in metallo nudo devono essere pre-trattate con PS1800 Metal Pretreatment Wipes) sebbene questa non sia l'intenzione primaria.
- Per migliori proprietà di adesione, in particolare su substrati plastici critici come ad es. PP, si consiglia l'uso di Cromax Plastic Adhesion Promotor 800R/800RA prima dell'applicazione di PS1081 - PS1084 - PS1087 Ultra Performance Energy Surfacers miscelato con AZ9700 Ultra Performance Plastic Additive.
- Per informazioni più dettagliate, ad es. supporti plastici idonei, fare riferimento alla scheda tecnica del sistema di verniciatura plastica Cromax CXPlasticSystem.

SCHEDA TECNICA

PS1081 - PS1084 - PS1087



ULTRA PERFORMANCE ENERGY SURFACER

Livelli intermedi di Valueshades si possono ottenere miscelando anche PS1081 e PS1087.

	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
PS1081	100	96	90	75	55	35	-
PS1087	-	4	10	25	45	65	100

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Cromax. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Cromax escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.