

P7 - P7B - P7W

IMRON® FLEET LINE

PRIMEPOX



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Imron Fleet Line Primepox Off White P7 / Black P7B / White P7W è un fondo isolante epossidico 2K. Esente da cromati, offre un'ottima resistenza alla corrosione, umidità e agenti chimici. Imron Fleet Line Primepox è utilizzabile su substrati diversi.

Parte del concetto ValueShade

CARATTERISTICHE

- 01 Buone proprietà riempitive, eccellente over-spray, buon fissaggio dello smalto.
- 02 Estremamente versatile.
- 03 Aiuta ad incrementare la produttività.
- 04 Adatto per applicazioni su grandi superfici.
- 05 Eccellente resistenza alla corrosione, umidità e agenti chimici.
- 06 Fa parte del concetto ValueShade.
- 07 Non richiede primer riempitivo.
- 08 Adatto per l'utilizzo su una grande varietà di substrati.

SCHEDA TECNICA

P7 - P7B - P7W



IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

Product preparation - application STANDARD SANDING



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito
Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita.
Acciaio inossidabile, carteggiato
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.
Coil coating, carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Acciaio sabbiato (SA 2.5)



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P7	-	100	100	100	100	-	-
P7B	5	-	15	40	75	95	100
P7W	100	95	85	60	25	5	-
PT105	-	-	-	1.5	6.5	10	-

	Standard				Grande superficie			
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
P7 / P7B / P7W	5	100	5	100	5	100	5	100
P73*/**	-	-	1	11	-	-	1	11
P72*	1	11	-	-	1	11	-	-
THP710	1	11	1,4	14	-	-	-	-
THP711	-	-	-	-	1	11	1,4	14

* Viscosità applicativa DIN4 20-26sec



a 20°C: 4 ora - 8 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.8 bar	pressione del materiale
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani

con appassimento intermedio: 10 min - 15 min
prima della cottura: 1 ora



	P73	P72
20 °C	12 ora - 16 ora	1 giorno - 1 giorno 6 ora
60 - 65 °C	35 min	45 min



P360 - P400



Smalto Imron Fleet Line 2K

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

SCHEDA TECNICA

P7 - P7B - P7W

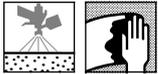


IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

Product preparation - application STANDARD NON-SANDING



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio nudo carteggiato e pulito
Lamiera zincata o in alluminio, carteggiata e pulita.
Acciaio inossidabile, carteggiato
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.
Coil coating, carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P7	-	100	100	100	100	-	-
P7B	5	-	15	40	75	95	100
P7W	100	95	85	60	25	5	-
PT105	-	-	-	1.5	6.5	10	-

	Standard				Grande superficie			
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
P7 / P7B / P7W	5	100	5	100	5	100	5	100
P73*			1	11	-	-	1	11
P72*	1	11	-	-	1	11	-	-
THP710	1,6	16	1,8	19	-	-	-	-
THP711	-	-	-	-	1,6	16	1,8	19

* Viscosità applicativa DIN4 18-20sec



a 20°C: 4 ora - 8 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.8 bar	pressione del materiale
Airmix	0.28 - 0.33	50 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



	Primer	Primer-isolante
1 mani	appassimento finale: 15 min - 20 min	1 - 2 mani con appassimento intermedio: 5 min - 10 min appassimento finale: 30 min - 1 ora



	P72 / P73
20 °C	45 min - 3 giorni



	Primer	Primer-isolante
Fondo 2K		Smalto Imron Fleet Line 2K

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(C)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(C)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

SCHEDA TECNICA

P7 - P7B - P7W



IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

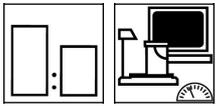
Prodotti

P7 Imron® Fleet Line Primepox - VS2
P7B Imron® Fleet Line Primepox - VS7
P7W Imron® Fleet Line Primepox - VS1
PT105 Imron® Fleet Line PowerTint® Jet Black

P72 Imron® Fleet Line Epoxy Activator
P73 Imron® Fleet Line Epoxy Activator Fast

THP710 Imron® Fleet Line Thinner Standard
THP711 Imron® Fleet Line Thinner Slow

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Chromaweb e nella scheda tecnica.



50 - 80 μm

Copertura teorica

370 - 380 m^2/l 1 micron di spessore a secco
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Non può essere applicato su primer acido indurenti.
- Lo stucco poliestere può essere applicato sopra fondi epossidici essiccati e carteggiati.
- Su acciaio sabbiato, lo spessore del film secco deve essere misurato sopra le punte di sabbiatura.
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- P7 può essere riverniciato entro 72 ore, senza carteggiatura intermedia.

SCHEMA TECNICA

P7 - P7B - P7W



IMRON® FLEET LINE PRIMEPOX

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Cromax. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Cromax escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.