

P742 - P746

IMRON® FLEET LINE HS SANDING SURFACER



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Imron Fleet Line Sanding Surfacers P742 VS2 / P746 VS6 è un fondo 2K ideale per l'utilizzo con gli smalti Imron Fleet Line. Offre una superficie liscia e duratura e può essere miscelato in differenti condizioni ambientali ed applicato in diversi modi.



Sviluppato da Cromax, ValueShade offre la base ottimale per qualsiasi colore di finitura.

CARATTERISTICHE

- 01** Ottimo potere riempitivo.
- 02** Ottima carteggiabilità.
- 03** Ideale per le riparazioni su camion e rimorchi.
- 04** Maggiore tenuta dello smalto.
- 05** Adatto con i PowerTint Imron Fleet Line, fino ad un massimo di 10 % in peso.

SCHEDA TECNICA

P742 - P746



IMRON® FLEET LINE HS SANDING SURFACER

Product preparation - application STANDARD SANDING



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato o alluminio morbido, carteggiati, puliti e primerizzati con Wash Primer
Coil coating, carteggiato e pulito
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito



	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6
P742	100	93	75	50	-
P746	-	7	25	50	100

	Piccole superfici		Standard		Grandi superfici	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
P742 / P746	8	100	8	100	8	100
ET645	1	9	-	-	-	-
ET650	-	-	1	9	-	-
ET655	-	-	-	-	1	9
ET745 / ET750	1	8	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	1	8	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	1	8



a 20°C: 1 ora - 2 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.6 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



2 - 3 mani

con appassimento intermedio: 5 min - 10 min
prima della cottura: 10 min - 15 min



	ET645 / ET650 / 655
20 °C	12 ora - 16 ora
60 - 65 °C	45 min - 1 ora



P360 - P500



Smalto Imron Fleet Line 2K
Base opaca

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/IIB(c)540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

SCHEDA TECNICA

P742 - P746



IMRON® FLEET LINE HS SANDING SURFACER

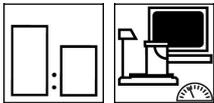
Prodotti

P742 Imron® Fleet Line HS Sanding Surfacers VS2
P746 Imron® Fleet Line HS Sanding Surfacers VS6

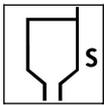
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast
ET750 Imron® Fleet Line Thinner
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

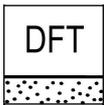
Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Chromaweb e nella scheda tecnica.



DIN 4: 22 - 26 sec a 20°C



100 - 120 µm

Copertura teorica

450 - 460 m²/l 1 micron di spessore a secco
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente idoneo.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- Il fondo è colorabile fino al 10% con le basi Imron Fleet oppure fino al 20% con smalto Imron Fleet. Essiccazione e carteggiatura possono essere influenzati.
- Per sistemi Semi-Flessibili puo' essere aggiunto 10% di 805R Flexible Additive al prodotto base. La quantita' di catalizzatore e diluente resta uguale.

SCHEMA TECNICA

P742 - P746



IMRON® FLEET LINE HS SANDING SURFACER

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Cromax. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Cromax escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.