

P731 - P732 - P737

IMRON® FLEET LINE

NON-SANDING SURFACER



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Imron Fleet Line Non Sanding Surfacers White P731 / Light Grey P732 / Black P737, è un prodotto 2K ideale per gli smalti Imron Fleet Line. Fornisce una superficie liscia e durevole e può essere miscelato per una vasta gamma di temperature e finestre d'applicazione.

Isolante senza carteggiatura per smalti Imron Fleet Line



Sviluppato da Cromax, ValueShade offre la base ottimale per qualsiasi colore di finitura.

CARATTERISTICHE

- 01 Facilità di preparazione.
- 02 Aiuta ad incrementare la produttività e ad un minor consumo di vernice.
- 03 Economica applicazione bagnato-su-bagnato.
- 04 Fa parte del concetto ValueShade.
- 05 Adatto per riparazioni di camion e rimorchi.
- 06 Buono spessore del film e resistenza alle colature.
- 07 Non richiede un convertitore.

SCHEMA TECNICA

P731 - P732 - P737

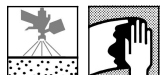


IMRON® FLEET LINE NON-SANDING SURFACER

Product preparation - application STANDARD NON-SANDING



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato o alluminio morbido, carteggiati, puliti e primerizzati con Wash Primer
Coil coating, carteggiato e pulito
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito



	VS1	VS2		VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P731	100	-	94	84	60	29	9	-
P732	-	100	-	-	-	-	-	-
P737	-	-	6	16	40	71	91	100

	Piccole superfici		Standard		Grandi superfici	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
P731 / P732 / P737	3	100	3	100	3	100
ET645	1	21	-	-	-	-
ET650	-	-	1	22	-	-
ET655	-	-	-	-	1	22
3989S / ET755	-	-	-	-	1.5	28
ET745	1.5	25	-	-	-	-
ET750	-	-	1.5	27	-	-



Pot life a 20°C: 1 ora 40 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.5	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 mano

appassimento finale: 30 min



Smalto Imron Fleet Line 2K
Cromax Pro / Cromax

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

SCHEDA TECNICA

P731 - P732 - P737



IMRON® FLEET LINE NON-SANDING SURFACER

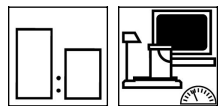
Prodotti

P731 Imron® Fleet Line Non-Sanding Surfacers - VS1
P732 Imron® Fleet Line Non-Sanding Surfacers - VS2
P737 Imron® Fleet Line Non-Sanding Surfacers - VS7

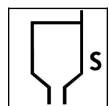
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

3989S Retarder
ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast
ET750 Imron® Fleet Line Thinner
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

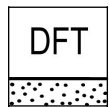
Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Chromaweb e nella scheda tecnica.



DIN 4: 18 - 20 sec a 20°C



30 - 40 µm

Copertura teorica

420 - 430 m²/l 1 micron di spessore a secco
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Superate le 16 ore a 20°C dall'essiccazione, è necessario carteggiare.
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- Chiudere accuratamente il contenitore dell'attivatore immediatamente dopo l'uso in quanto il prodotto reagisce con l'umidità dell'aria e dell'acqua con conseguenze negative sulle proprietà di indurimento.

SCHEMA TECNICA

P731 - P732 - P737



IMRON® FLEET LINE NON-SANDING SURFACER

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Cromax. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Cromax escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.