

P702 - P706

IMRON® FLEET LINE HIGH SOLIDS SURFACER



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Imron Fleet Line High Solids Surfacers Off White P702 / Dark Grey P706 è un isolante 2K alto solido. Ha eccellenti proprietà riempitive che permettono di ottenere un ottimo livello di isolamento e di rettifica dei difetti.

Parte del concetto ValueShade



Sviluppato da Cromax, ValueShade offre la base ottimale per qualsiasi colore di finitura.

CARATTERISTICHE

- 01** Basso contenuto di VOC e tecnologia VHS per un migliore potere riempitivo.
- 02** Può essere sopraverniciato con tutti gli smalti Imron Fleet Line.
- 03** Stesso spessore con un minor numero di strati con un relativo minor consumo.
- 04** Eccellenti proprietà di carteggiatura meccanica e ad umido.
- 05** Ottima tenuta della finitura.

SCHEDA TECNICA

P702 - P706



IMRON® FLEET LINE HIGH SOLIDS SURFACER

Product preparation - application STANDARD SANDING



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato o alluminio morbido, carteggiati, puliti e primerizzati con Wash Primer
Coil coating, carteggiato e pulito
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito



M-6155

	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6
P702	100	50	65	-	-
P704	-	50	-	50	-
P706	-	-	35	50	100

	Piccole superfici		Standard		Grandi superfici	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
P702 / P704 / P706	7	100	7	100	7	100
ET645	1	10	-	-	-	-
ET650	-	-	1	10	-	-
ET655	-	-	-	-	1	10
ET745 / ET750	1	8	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	1	9	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	1	4



Pot life a 20°C: 1 ora 30 min - 2 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione al calcio
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.2 - 0.3	90 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 3 mani

appassimento intermedio fino ad opacizzazione
appassimento finale: 10 min - 15 min



	ET645	ET650	ET655
20 °C	3 ora - 4 ora	3 ora - 4 ora	4 ora - 6 ora
60 - 65 °C	20 min	20 min - 30 min	30 min - 40 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 min
Piena potenza: 15 - 20 min



Smalto Imron Fleet Line 2K

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 515: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 515g/l.

SCHEMA TECNICA

P702 - P706

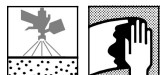


IMRON® FLEET LINE HIGH SOLIDS SURFACER

Product preparation - application STANDARD NON-SANDING



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato o alluminio morbido, carteggiati, puliti e primerizzati con Wash Primer
Coil coating, carteggiato e pulito
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito



	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6
P702	100	50	65	-	-
P704	-	50	-	50	-
P706	-	-	35	50	100

	Riparazione spot & pannello		Standard		Grandi superfici	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
P702 / P704 / P706	4	100	4	100	4	100
ET645 **/ ET650 *	1	18	-	-	-	-
ET650	-	-	1	18	-	-
ET655	-	-	-	-	1	18
LE2031 / LE2035	3	46	-	-	-	-
LE2035	-	-	3	45	3	46

* BB CON CONVERTITORE PER CENTARI

** BB PER RITOCCHI E PANNELLI



Pot life a 20°C: 1 ora 30 min - 2 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione al calcio
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.2 - 0.3	90 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 3 mani

appassimento intermedio fino ad opacizzazione
appassimento finale: 30 min - 1 ora



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 min
Piena potenza: 15 - 20 min



Smalto Imron Fleet Line 2K

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 515: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 515g/l.

SCHEDA TECNICA

P702 - P706



IMRON® FLEET LINE HIGH SOLIDS SURFACER

Prodotti

IMRON FLEET LINE HS SURFACER - VS4
P702 Imron® Fleet Line High Solids Surfacers - VS2
P706 Imron® Fleet Line High Solids Surfacers - VS6

805R Flexible Additive

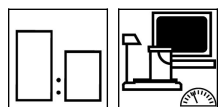
CROMAX NON-SANDING CONVERTOR
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow
LE2035 Non-Sanding Convertor Large Surface

805R Flexible Additive

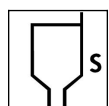
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

CROMAX NON-SANDING CONVERTOR
ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast
ET750 Imron® Fleet Line Thinner
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow
LE2031 Centari® Non-Sanding Convertor
LE2035 Non-Sanding Convertor Large Surface
NON-SANDING CONVERTOR

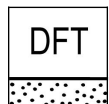
Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Chromaweb e nella scheda tecnica.



DIN 4: 22 - 26 sec a 20°C



60 - 80 µm per mano

Copertura teorica

450 - 460 m²/l 1 micron di spessore a secco
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

SCHEDA TECNICA

P702 - P706



IMRON® FLEET LINE HIGH SOLIDS SURFACER



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- Chiudere accuratamente il contenitore dell'attivatore immediatamente dopo l'uso in quanto il prodotto reagisce con l'umidità dell'aria e dell'acqua con conseguenze negative sulle proprietà di indurimento.
- Per sistemi Semi-Flessibili può essere aggiunto 10% di 805R Flexible Additive al prodotto base. La quantità di catalizzatore e diluente resta uguale.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Cromax. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Cromax escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.