

P500

IMRON® FLEET LINE

2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Imron Fleet Line 2K Very High Build Primer-Surfacer P500 e' un 2K primer basato su resine poliacriliche con un elevato residuo secco, sviluppato per i veicoli commerciali e per il settore industriale.

CARATTERISTICHE

- 01** Ottima essiccazione.
- 02** Può essere usato come Primer Surface o Surfacer.
- 03** E' un prodotto VOC Complaint con un elevato residuo secco.

SCHEDA TECNICA

P500



IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Product preparation - application CARTEGGIATURA STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Acciaio nudo carteggiato e pulito
Acciaio sabbato (SA 2.5)
Acciaio inossidabile e profili in alluminio, carteggiati, puliti e verniciati con Wash Primer.
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



	Macchina miscelatrice 2K		
P500	5		
ET620	1		
ET745/ET750/ET755	0,3-0,6		
	Piccole superfici	Standard	Grande superficie
P500	8	8	8
ET645	1	-	-
ET650	-	1	-
ET655	-	-	1
ET745/ET750/ET755	1-2	1-2	1-2



Attivato: 2 ora - 3 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 2 mani chiuse.

con appassimento intermedio: 10 min - 15 min
prima della cottura: 15 min - 20 min



	ET620/ET645/ET650/ET655
20 - 25 °C	12 ora - 16 ora
50 - 60 °C	30 min - 45 min



P240 - P500



Smalto Imron Fleet Line 2K

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

SCHEDA TECNICA

P500

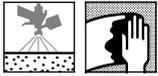


IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Product preparation - application STANDARD BAGNATO SU BAGNATO



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Acciaio nudo carteggiato e pulito
Acciaio sabbiato (SA 2.5)
Acciaio, acciaio zincato o alluminio morbido, carteggiati, puliti e primerizzate con Wash Primer
Preparare e pulire le superfici correttamente prima dell'applicazione.
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



	Macchina miscelatrice 2K		
P500	5		
ET620	1		
ET745/ET750/ET755	0,3-0,6		
	Piccole superfici	Standard	Grande superficie
P500	8	8	8
ET645	1	-	-
ET650	-	1	-
ET655	-	-	1
ET745/ET750/ET755	1-2	1-2	1-2



Attivato: 2 ora - 3 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.8	2 - 2.5 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.8	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pressione del materiale
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 2 mani chiuse.

con appassimento intermedio: 10 min - 15 min
appassimento finale: 30 min - 1 ora



	ET620/ET645/ET650/ET655
20 - 25 °C	30 min - 45 min



Smalto Imron Fleet Line 2K

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

SCHEMA TECNICA

P500



IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

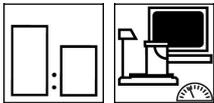
Prodotti

P500 Imron® Fleet Line 2K Very High Build Primer-Surfacer

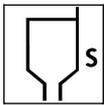
ET620 Imron® Fleet Line Activator
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast
ET750 Imron® Fleet Line Thinner
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

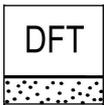
Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Chromaweb e nella scheda tecnica.



DIN 4: 24 - 35 sec a 20°C



40 - 80 µm

Copertura teorica

320 - 330 m²/l 1 micron di spessore a secco
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente idoneo.

SCHEDA TECNICA

P500



IMRON® FLEET LINE 2K VERY HIGH BUILD PRIMER-SURFACER

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Primer Surfacer può essere sopravverniciato entro 1 mese senza carteggiatura, è necessaria solo la pulizia della superficie.
- Non è possibile un'applicazione bagnato su bagnato con smalto epossidico
- Su acciaio sabbiato, lo spessore del film secco deve essere misurato sopra le punte di sabbiatura.
- E' possibile ottenere uno spessore del film secco fino a 300µm. E' richiesto un tempo di appassimento tra le mani più lungo.
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- Il fondo è colorabile fino al 10% con le basi Imron Fleet oppure fino al 20% con smalto Imron Fleet. Essiccazione e carteggiatura possono essere influenzati.
- Per sistemi Semi-Flessibili puo' essere aggiunto 10% di 805R Flexible Additive al prodotto base. La quantita' di catalizzatore e diluente resta uguale.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Cromax. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Cromax escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.