

LE2001 - LE2004 - LE2007

LOW EMISSION SURFACER PLUS



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Low Emission Surfacers Plus White LE2001 / Medium Grey LE2004 / Black LE2007 sono isolanti 2K premium a bassa emissione e conformi alla normativa in materia di VOC per applicazioni con e senza carteggiatura. Fanno parte del concetto ValueShade che offre un fondo ottimale per gli smalti di tutti i colori.

Isolante ValueShade universale



Sviluppato da Cromax, ValueShade offre la base ottimale per qualsiasi colore di finitura.

CARATTERISTICHE

- 01** Eccellente proprietà di carteggiatura meccanica e ad umido.
- 02** Ottima tenuta dello smalto.
- 03** Aiuta ad incrementare la produttività.
- 04** Ha un basso contenuto di VOC e una tecnologia di solidi molto elevata che offre un migliore potere riempitivo.
- 05** Disponibile nella versione senza carteggiatura.
- 06** Ampia finestra di applicazione.
- 07** Può essere sopravverniciato con tutti gli smalti Cromax.
- 08** Fa parte del concetto ValueShade.

SCHEDA TECNICA

LE2001 - LE2004 - LE2007



LOW EMISSION SURFACER PLUS

Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD SANDING



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio dolce levigato e pulito e rivestito con Wash Primer o Epoxy Primer. Inoltre, per piccole aree di scopertura, è possibile utilizzare salviette pretrattanti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Riparazione spot & pannello		Standard		Grandi superfici	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
LE2001 / LE2004 / LE2007	7	100	7	100	7	100
AR7305 / XK205	-	-	1	10	-	-
AR7306 / XK206	-	-	-	-	1	10
XK203	1	10	-	-	-	-
AB385 / XB383 / XB387	-	-	0.5 - 1	4 - 8	-	-
XB383 / XB387	0.5 - 1	4 - 8	-	-	0.5 - 1	4 - 8



Pot life a 20°C: 2 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 3 mani

con appassimento intermedio e finale fino ad opacizzazione



	XK203	XK205/AR7305	XK206/AR7306
20 °C	2 ora - 3 ora	3 ora - 4 ora	4 ora
60 - 65 °C	20 min	20 min	30 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 min
Piena potenza: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



Smalto 2K
Base Opaca + Trasparente

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

SCHEDA TECNICA

LE2001 - LE2004 - LE2007

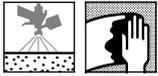


LOW EMISSION SURFACER PLUS

Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD SANDING MS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio dolce levigato e pulito e rivestito con Wash Primer o Epoxy Primer. Inoltre, per piccole aree di scopertura, è possibile utilizzare salviette pretrattanti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Riparazione spot & pannello		Standard	
	Volume	Peso	Volume	Peso
LE2001 / LE2004 / LE2007	4	100	5	100
256S	1	17	-	-
AK260	-	-	1	13
XB383 / XB387	0 - 0.2	0 - 3	0 - 0.25	0 - 3



Pot life a 20°C: 2 ora - 3 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.7	1.8 - 2.2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.7	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 - 3 mani

con appassimento intermedio e finale fino ad opacizzazione



	256S	AK260
20 °C	3 ora - 4 ora	4 ora
60 - 65 °C	20 min	30 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Metà potenza: 5 min
Piena potenza: 15 min



P360 - P500
P800 - P1000



Smalto 2K
Base Opaca + Trasparente

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

SCHEDA TECNICA

LE2001 - LE2004 - LE2007

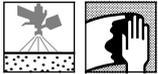


LOW EMISSION SURFACER PLUS

Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD NON-SANDING



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio dolce levigato e pulito e rivestito con Wash Primer o Epoxy Primer. Inoltre, per piccole aree di scopertura, è possibile utilizzare salviette pretrattanti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Standard		Grandi superfici	
	Volume	Peso	Volume	Peso
LE2001 / LE2004 / LE2007	4	100	4	100
AR7305 / XK205	1	17	-	-
AR7306 / XK206	-	-	1	18
AZ9032 / LE2031	3	44	-	-
AZ9032 / LE2031 / LE2035	-	-	3	45



Pot life a 20°C: 1 ora 30 min - 2 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 mano

appassimento finale: 15 min - 8 ora Eccezione:
Centari600/Centari6000 15-45 min. Prodotto non
conforme alla direttiva 2004/42/EC.
appassimento finale Cromax Pro / Cromax: 30 minuti -
8 ore.



Smalto 2K
Base opaca + Trasparente

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

SCHEDA TECNICA

LE2001 - LE2004 - LE2007

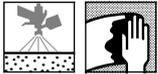


LOW EMISSION SURFACER PLUS

Preparazione del prodotto - applicazione STANDARD NON-SANDING MS



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Acciaio, acciaio zincato e alluminio dolce levigato e pulito e rivestito con Wash Primer o Epoxy Primer. Inoltre, per piccole aree di scopertura, è possibile utilizzare salviette pretrattanti.
Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Primer OEM (e-coat), carteggiato e pulito
Superfici trattate con prodotti poliestere 2K e carteggiate finemente.
Supporti in poliestere rinforzato con fibra di vetro, privi di distaccanti, carteggiati e puliti.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
LE2001	100	80	65	-	-	-	-
LE2004	-	20	35	100	75	45	-
LE2007	-	-	-	-	25	55	100

	Standard		Grandi superfici	
	Volume	Peso	Volume	Peso
LE2001 / LE2004 / LE2007	3	100	3	100
AK260	1	22	1	22
AZ9032 / LE2031	2	39	-	-
LE2035	-	-	2	39



Pot life a 20°C: 2 ora - 2 ora 30 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.4 - 1.6	1.5 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



1 mano

appassimento finale: 15 min - 8 ora Eccezione: Centari600/Centari6000 15-45 min. Prodotto non conforme alla direttiva 2004/42/EC.
appassimento finale Cromax Pro / Cromax: 30 minuti - 8 ore.



Smalto 2K
Base opaca + Trasparente

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(c)(540) 540: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 540 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 540g/l.

SCHEDA TECNICA

LE2001 - LE2004 - LE2007



LOW EMISSION SURFACER PLUS

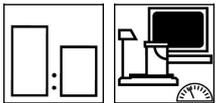
Prodotti

LE2001 Low Emission Surfacers Plus - VS1
LE2004 Low Emission Surfacers Plus - VS4
LE2007 Low Emission Surfacers Plus - VS7

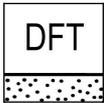
256S Activator Fast
AK260 High Solids Activator
AR7305 High Performance Activator
AR7306 High Performance Activator Slow
XK203 Low Emission Activator Fast
XK205 Low Emission Activator
XK206 Low Emission Activator Slow

AB385 MS HI-Temp Thinner
AZ9032 Non-Sanding Convertor
LE2031 Centari® Non-Sanding Convertor
LE2035 Non-Sanding Convertor Large Surface
XB383 Standard Thinner
XB387 HI-Temp Thinner

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Chromaweb e nella scheda tecnica.



60 - 80 μm per mano (isolante da carteggiatura)
20 - 30 μm senza carteggiatura

Copertura teorica

380 - 460 m^2/l 1 micron di spessore a secco
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

SCHEDA TECNICA

LE2001 - LE2004 - LE2007



LOW EMISSION SURFACER PLUS

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Per isolare fondi critici si consiglia uno spessore medio di 80-120 µm in 2 mani con essiccazione ad aria sera-mattina, a forno o con IR . Con supporti critici, pretrattare attentamente e applicare il fondo sull'intera area.
- Per spessori superiori a 150 micron, essiccazione ad aria sera-mattina a 20°C oppure 40 minuti a 60-65°C.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- L'utilizzo di questi attivatori migliora ulteriormente le caratteristiche di adesione e resistenza al pietrisco dell'intero sistema di verniciatura.
- LE2031 Non-sanding Converter (per Centari) dà ottimi risultati quando LE200X viene utilizzato come fondo bagnato su bagnato sotto basi opache/smalti al solvente. E' sconsigliato l'impiego con basi opache all'acqua.
- AZ9032 Non-sanding Converter dà ottimi risultati quando LE200X viene utilizzato come fondo bagnato su bagnato sotto basi opache all'acqua e smalti conformi alle normative VOC.
- LE2035 Convertitore Non-sanding per grandi superfici dà ottimi risultati quando LE200X vengono utilizzati come isolante da bagnato-su-bagnato sia con basi opache/smalti al solvente che all'acqua. I tempi di evaporazione prima di applicare lo smalto variano in funzione delle condizioni ambientali.
- Per sistemi Semi-Flessibili puo' essere aggiunto 10% di 805R Flexible Additive al prodotto base. La quantita' di catalizzatore e diluente resta uguale.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Cromax. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Cromax escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.