

EL600

IMRON® FLEET LINE CLEAR



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Imron Fleet Line Clear EL600 trasparente 2K a bassa emissione di facile applicazione. Offre una finitura robusta con eccellenti proprietà anti-graffiti. Imron Fleet Line Clear EL600 offre una finitura omogenea con un'eccezionale ritenzione della brillantezza e un'ottima resistenza chimica. Adatto per ritocchi, pannelli e rifacimenti totali per un utilizzo su basi opache all'acqua e basi opache al solvente attivate Cromax.

La risposta per la finitura di veicoli commerciali

CARATTERISTICHE

- 01** Formulato in modo specifico per riparazioni di grandi superfici di veicoli commerciali.
- 02** Buone proprietà anti-graffiti (con rapporti di miscelazione specifici).
- 03** Facilità e versatilità di applicazione e basso rischio di colatura.
- 04** Eccellenti proprietà estetiche.
- 05** Utilizzabile su basi opache all'acqua e basi opache al solvente attivate Cromax.
- 06** Eccezionale ritenzione della brillantezza.
- 07** Può essere applicato in 1 mano piena o in 1,5 o 2 mani.

SCHEDA TECNICA

EL600



IMRON® FLEET LINE CLEAR

Product preparation - application STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Smalto Imron Fleet Line 2K: Carteggiare e sgrassare le superfici prima dell'applicazione. Cromax Pro / Cromax: La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.



M-6152 / M-6154

	Riparazione spot & pannello		Standard		Grandi superfici	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
EL600	3	100	3	100	3	100
ET645 *	1	36	-	-	-	-
ET650	-	-	1	37	-	-
ET655	-	-	-	-	1	37
ET745 / ET750	0.6	18	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	0.6	19	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	0.6	19

* Matt gloss levels 4/1/0,6



Pot life a 20°C: 1 ora 15 min



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



0.5 + 1
1 fase di lavorazione
1°: fine e chiusa
2°: normale

con appassimento intermedio: 0 min - 2 min
prima della cottura: 10 min - 15 min

2 mani

appassimento intermedio e finale: 10 min - 15 min



	ET645	ET650	ET655
20 °C	6 ora	12 ora - 16 ora	14 ora - 16 ora
60 - 65 °C	30 min	30 min	40 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Piena potenza: 15 - 20 min

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

SCHEDA TECNICA

EL600

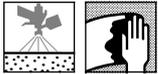


IMRON® FLEET LINE CLEAR

Product preparation - application STANDARD ANTI-GRAFFITI



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Smalto Imron Fleet Line 2K: Carteggiare e sgrassare le superfici prima dell'applicazione. Cromax Pro / Cromax: La superficie deve essere essiccata / appassita prima dell'applicazione come indicato sulla scheda tecnica.



M-6152 / M-6154

	Riparazione spot & pannello		Standard		Grandi superfici	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
EL600	5	100	5	100	5	100
ET645	3	65	-	-	-	-
ET650	-	-	3	66	-	-
ET655	-	-	-	-	3	66
ET745 / ET750	0.6	11	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	0.6	11	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	0.6	11



Pot life a 20°C: 1 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.5	1.8 - 2.2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.5	0.7 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	2.5 - 3 bar	pressione di atomizzazione
Pompa a membrana	1.1	0.8 - 1.3 bar	pressione del materiale

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



0.5 + 1
1 fase di lavorazione
1°: fine e chiusa
2°: normale

con appassimento intermedio: 0 min - 2 min
prima della cottura: 10 min - 15 min

2 mani

appassimento intermedio e finale: 10 min - 15 min



	ET645	ET650	ET655
20 °C	6 ora	12 ora - 16 ora	14 ora - 16 ora
60 - 65 °C	30 min	30 min	40 min



Linee guida per attrezzature IR ad onde corte.
Piena potenza: 15 - 20 min

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(d)420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

SCHEDA TECNICA

EL600



IMRON® FLEET LINE CLEAR

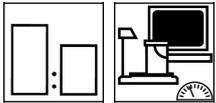
Prodotti

EL600 Imron® Fleet Line Clear

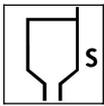
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast
ET750 Imron® Fleet Line Thinner
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow

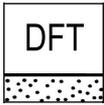
Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Chromaweb e nella scheda tecnica.



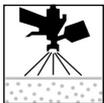
ISO 4: 53 - 65 sec a 20°C
DIN 4: 20 - 23 sec a 20°C



50 - 60 µm

Copertura teorica

465 - 505 m²/l 1 micron di spessore a secco
A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



EL600 Imron® Fleet Line Clear può essere sopravverniciato entro 24 ore, senza carteggiatura intermedia



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

SCHEDA TECNICA

EL600



IMRON® FLEET LINE CLEAR

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Evitare spessori troppo elevati, soprattutto con i colori scuri, in quanto potrebbero causare leggere macchiature.
- Agitare il trasparente prima dell'uso.
- Il trasparente può essere immediatamente sopraverniciato se essiccato in forno a 60-65°C oppure dopo essiccazione ad aria sera-mattina. In caso di essiccazione combinata in forno e ad aria sera-mattina, è necessario carteggiare leggermente.
- Chiudere accuratamente il contenitore dell'attivatore immediatamente dopo l'uso in quanto il prodotto reagisce con l'umidità dell'aria e dell'acqua con conseguenze negative sulle proprietà di indurimento.
- Zone di spruzzatura essiccate nel trasparente possono essere trattate con AK350/AK350A a pressione molto bassa. Questa operazione deve essere effettuata al massimo 5 min dopo l'applicazione del trasparente e deve essere evitata sulle parti orizzontali.
- Quando usato su Imron Elite o Traffic, lo smalto deve essere essiccato in cabina o lasciato essiccare ad aria per una notte.
- Può essere utilizzato anche sopra la base opaca a solvente attivata. Prodotto non conforme alla direttiva 2004/42/EC.
- Per sistemi Semi-Flessibili può essere aggiunto 10% di 805R Flexible Additive al prodotto base. La quantità di catalizzatore e diluente resta uguale.
- Diversi livelli di lucentezza possono essere creati utilizzando AU175 Flattening Binder. Per i rapporti di miscela consultare gli strumenti di colore.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Cromax. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Cromax escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.