

CC6750

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

CC6750 Ultra Performance Energy System Clear si basa su una tecnologia di resina Axalta brevettata. Aiuta le carrozzerie a ottimizzare il flusso di lavoro, a risparmiare energia e ad aumentare la produttività, offrendo allo stesso tempo ottime prestazioni e una finitura eccezionale attraverso la sua facile applicazione.

Come parte del sistema Ultra Performance Energy, questo trasparente è progettato per combinare produttività e qualità risparmiando energia.

CARATTERISTICHE

- 01** Se utilizzato come parte del sistema Ultra Performance Energy, non è necessaria l'attivazione della base opaca Cromax Pro.
- 02** Applicazione flessibile in 1,5 o 2 mani per adattarsi perfettamente alle tinte OEM.
- 03** Eccellente stabilità verticale.
- 04** Eccellente potere riempitivo.
- 05** Essiccazione incredibilmente rapida a temperature più basse: 30-55 min. @ 20 ° C, 10-15 min. @ 40-45 ° C o 5-10 min. @ 60-65 ° C.
- 06** Eccellente tenuta, mantenimento della brillantezza e durata.
- 07** Può essere colorato con additivi per trasparenti colorati Cromax per soddisfare i colori OEM speciali.
- 08** Per l'uso su parti in plastica, aggiungere AZ9405 Elastic Additive.

SCHEDA TECNICA

CC6750

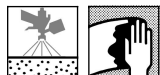


ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Product preparation - application STANDARD



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Cromax Pro attivata / Cromax attivata.



Temperatura esterna	<5°C Aria		5-20°C essiccazione ad aria		20-30°C essiccazione ad aria		>30°C essiccazione ad aria	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7701	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7702	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7703	-	-	-	-	1	52	-	-
AR7704	-	-	-	-	-	-	1	52

Temperatura esterna	<5°C cottura (40-45°C)		5-20°C cottura (40-45°C)		20-30°C essiccazione (40-45°C)		>30°C essiccazione (40-45°C)	
	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso	Volume	Peso
CC6750	2	100	2	100	2	100	2	100
AR7702	1	52	-	-	-	-	-	-
AR7703	-	-	1	52	-	-	-	-
AR7704	-	-	-	-	1	52	1	52

È possibile utilizzare un attivatore più lento se esiste il rischio di difetti ad alta umidità dell'aria.

È possibile utilizzare un attivatore più veloce se l'essiccazione è troppo lenta o il tempo è secco (bassa umidità dell'aria).



a 20°C: 45 min - 1 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



0.5 + 1
1 operazione
1st: fine e chiusa
2nd: normale

senza appassimento intermedio
appassimento finale: 3 min - 5 min a 20°C

o

2 mani

con appassimento intermedio: 0 min - 2 min a 20°C
appassimento finale: 3 min - 5 min a 20°C



Per le opzioni d'essiccazione, consultare la pagina dei dettagli.

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/IB(c)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(c)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

SCHEDA TECNICA

CC6750

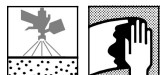


ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Product preparation - application STANDARD ELASTIC



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Verniciature OEM ed esistenti accuratamente essiccate carteggiate e pulite
Cromax Pro attivata / Cromax attivata.



Temperatura esterna	5-30°C essiccazione ad aria	
	Volume	Peso
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

Temperatura esterna	5-30°C cottura (40-45°C)	
	Volume	Peso
CC6750	1.8	89
AZ9405	0.2	11
AR7704*	1	52

* È possibile utilizzare AR7703 HT / HH se l'essiccazione è troppo lenta o il tempo è asciutto (bassa umidità dell'aria).



Usare immediatamente dopo l'attivazione.



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.2 - 1.3	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.2 - 1.3	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



0.5 + 1
1 operazione
1st: fine e chiusa
2nd: normale

senza appassimento intermedio
appassimento finale: 3 min - 5 min a 20°C

o

2 mani

con appassimento intermedio: 0 min - 2 min a 20°C
appassimento finale: 3 min - 5 min a 20°C



Per le opzioni d'essiccazione, consultare la pagina dei dettagli.

Conforme alla
normativa VOC

2004/42/IIB(d)(420) 420: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(d)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 420 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 420g/l.

SCHEDA TECNICA

CC6750



ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Prodotti

CC6750 Ultra Performance Energy System Clear

AZ9405 Elastic Additive

AR7701 Energy Activator Fast

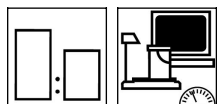
AR7702 Energy Activator

AR7703 Energy Activator HT/HH

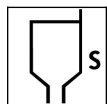
AR7704 Energy Activator HT/HH Slow

AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner

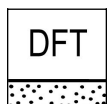
Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Chromaweb e nella scheda tecnica.



DIN 4: 14 - 16 sec a 20°C



45 - 55 μm 1.5 mani
50 - 60 μm 2 mani

Copertura teorica

515 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare.
Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.

SCHEDA TECNICA

CC6750



ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

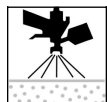


Temperatura esterna		< 5°C	5 - 20°C	20 - 30°C	> 30°C
STANDARD*	Essiccazione ad aria	AR7701 45 - 55 min	AR7702 30 - 45 min	AR7703 35 - 45 min	AR7704 40 - 50 min
	A forno 10 - 15 min a 40-45°C	AR7702	AR7703	AR7704	AR7704
	Optional essiccazione ridotta 5-10 min a 60-65°C	AR7702	AR7703		
ELASTIC**	Essiccazione ad aria		AR7704 50 - 60 min	AR7704 50 - 60 min	
	Essiccazione ridotta 15-20 min a 40-45°C		AR7704	AR7704	

*è possibile utilizzare un attivatore più rapido se l'essiccazione è troppo lenta o il clima è secco (bassa umidità dell'aria).

* quando l'umidità dell'aria è alta, è possibile utilizzare un attivatore più lento.

** È possibile utilizzare AR7703 HT / HH se l'essiccazione è troppo lenta o il tempo è asciutto (bassa umidità dell'aria).



CC6750 Ultra Performance Energy System Clear può essere sopraverniciato entro 24 ore, senza carteggiatura intermedia



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

ULTRA PERFORMANCE ENERGY SYSTEM CLEAR

Note

- Fare riferimento alla TDS originale o al sistema selezionato.
- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- L'elasticizzazione è obbligatoria per le plastiche rigide e semirigide.
- L'umidità accelera l'essiccazione e il potlife.
- Attendere ulteriore tempo per preriscaldare alla temperatura del pannello.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Chiudere accuratamente il contenitore dell'attivatore e del trasparente immediatamente dopo l'uso in quanto i prodotti reagiscono con l'umidità dell'aria con conseguenze negative sulle proprietà di indurimento.
- Dopo l'apertura del trasparente o dell'attivatore viene garantito un mese di tempo utile (shelf life) per l'utilizzo.
- Se usato il processo full "Ultra Performance", Cromax Pro l'attivazione non è necessaria.
- Per un approccio completo del sistema "Ultra Performance", fare riferimento al TDS CC6750sys.
- Le tinte e il blender Cromax Pro devono essere attivati con 5% di WB2075.
- Per compensare l'uso di WB2075 nella base opaca Cromax Pro, si raccomanda una preparazione del prodotto più lenta. Può essere usato un controller più lento e/o aggiungere fino al 10% di TN800W.
- Le tinte e il blender Cromax devono essere attivati con 2% di AR075W.
- Può essere usato anche sopra la base opaca Centari attivata.
- Le tinte Centari devono essere attivate con 10% di BK220 prima della diluizione.
- La base opaca catalizzata/attivata deve essere applicata immediatamente.
- è possibile tinteggiare il CC6750 Ultra Performance Energy System Clear.
- CC6750 Ultra Performance Energy System Clear non può essere opacizzato.
- Il processo di essiccazione non deve essere interrotto fino al raggiungimento del completo fuori polvere.
- Le sfumature richiedono l'uso di un diluente specifico. Utilizzare AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner. Per informazioni più dettagliate sul processo, consultare la scheda tecnica di AZ9550 High Performance Fade-Out Thinner.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Cromax. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Cromax escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.