

AU175

FLATTENING BINDER



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Flattening Binder AU175 è adatto per la maggior parte degli smalti e dei trasparenti 2K Cromax. Permette di preparare facilmente smalti 2K opachi e trasparenti 2K con diversi rapporti in funzione del livello di brillantezza richiesto.

Aggiunge un effetto opaco a smalti e trasparenti

CARATTERISTICHE

- 01** Facile preparazione di smalti 2K opachi e trasparenti 2K.
- 02** Può essere usato su parti in plastica semi flessibili.
- 03** Può essere usato con Centari 500*, Centari 500 HB*, Centari 501*, Centari 5035, Imron 700*, VR-1120, 1200S*, 679S*, 3050S*, 3750S, 3760S, 3800S, CC6400 e CC6600.

SCHEDA TECNICA

AU175

FLATTENING BINDER



Product preparation - application Smalti 2K /Trasparenti 2K (VOC)



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Le superfici devono essere preparate secondo le raccomandazioni contenute nella TDS della qualità selezionata.



Finitura	Attivatore	Standard	
Centari 5035	XK205	4	1

INDICAZIONI MIX PER SMALTI 2K

Colori opachi:

sostituire il binder con AU175 al 100 %.

- Per colori pastello a peso è richiesto il seguente mix 0/150 (binder/AU175).

- Per colori che contengono solo 200 g tint/l o meno (vedi Cromax colour tools), in peso il mix richiesto è 20/80 (binder/AU175)

colori semi lucidi:

Mix binder with AU175 in peso mix 50/50.

- Tutte le altre combinazioni in peso con meno del 100 % AU175 sono consentite per ottenere colori semi-lucidi

Trasparente	Attivatore	Diluyente	Standard		
VR-1120	VR-1132	-	3	1	-
3750S / 3760S	XK206	XB387	4	1	0.5
3800S	XK206	-	4	1	-
CC6400	XK206	AZ9100/ AZ9101	4	1	0.25
CC6600	XK206	AZ9100/ AZ9101	4	1	0.25

INDICAZIONI MIXI PER 2K CLEARS (VOC)

Colori opachi

- Mix trasparente con AU175 in peso 20/80 (clear/AU175).

Colori Semi lucidi

Mix trasparente con AU175 in peso 70/30 (clear/AU175).

- Tutte le altre combinazioni in peso con meno del 70 % AU175 sono consentite per ottenere trasparenti semi lucidi.

PS5501A 1K Headlight Primer forma un film opaco. La piena trasparenza si ottiene solo con il seguente rivestimento protettivo con CC5502A 2K Headlight Clear.

È importante che il primer copra omogeneamente l'intera lente del faro.



Fare riferimento alla TDS originale della qualità selezionata.

Conforme alla normativa VOC

2004/42/IIB(e)(840) 600: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(e)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 840 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 600g/l.

SCHEDA TECNICA

AU175

FLATTENING BINDER



Product preparation - application Smalto 2K / Trasparenti 2K (NON-VOC)



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Le superfici devono essere preparate secondo le raccomandazioni contenute nella TDS della qualità selezionata.



Finitura	Attivatore	Diluyente	Standard		
C500	125S	AK321	2	1	0.5
C500 HB	AK260	AK360	3	1	0.6
C501	AK260	AB380	4	1	1
I700	AU270	AU370	4	1	0.5 - 1

INDICAZIONI MIX PER SMALTI 2K

Colori opachi:

sostituire il binder con AU175 al 100 %.

- Per colori pastello a peso è richiesto il seguente mix 0/150 (binder/AU175).

- Per colori che contengono solo 200 g tint/l o meno (vedi Cromax colour tools), in peso il mix richiesto è 20/80 (binder/AU175)

colori semi lucidi:

Mix binder with AU175 in peso mix 50/50.

- Tutte le altre combinazioni in peso con meno del 100 % AU175 sono consentite per ottenere colori semi-lucidi

Trasparente	Attivatore	Diluyente	Standard		
1200S	125S	AB385//AK360/ XB387/XB390	2	1	0.3
1200S	AK260	AB385//AK360/ XB387/XB390	3	1	0.6
679S	AK260	AB385//AK360/ XB387/XB390	3	1	0.6
3050S	AK260	-	4	1	-
3050S	XK205	-	5	1	-

REGOLE DI MISCELAZIONE PER 2K CLEARS (NON-VOC)

Colori opachi

- VR-1120, 3750S/3760S, 3800S, CC6400 e CC6600: miscelare il trasparente con AU175 in rapporto di miscela 20/80 (trasparente/AU175).

- 679S e 3050S: miscelare il trasparente con AU175 in rapporto di miscela 30/70 (trasparente/AU175).

- 1200S: miscelare il trasparente con AU175 in rapporto di miscela 40/60 (trasparente/AU175).

Colori Semi-lucidi

Miscelare il trasparente con AU175 in rapporto di miscela 50/50 (trasparente/AU175).

- tutti gli altri rapporti di miscela con AU175 sono permessi per ottenere trasparenti semi-lucidi



Fare riferimento alla TDS originale della qualità selezionata.

Conforme alla
normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

SCHEMA TECNICA

AU175

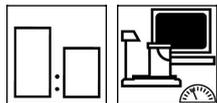


FLATTENING BINDER

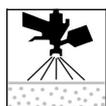
Prodotti

AU175 Flattening Binder

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Chromaweb e nella scheda tecnica.



AU175 Flattening Binder può essere sopraverniciato entro 24 ore, con carteggiatura fine (opacizzazione)



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il grado di opacità dipende dall'applicazione una mano bagnata aumenta i gloss rispetto ad una leggera.
- Molti colori OEM opachi possono essere recuperati con gli strumenti di colore Cromax®. Qualsiasi altro colore opaco si può ottenere sostituendo il componente lucido con AU175 nel modo descritto in precedenza.
- Non è necessario aggiungere 805R, la resina AU175 è già sufficientemente elasticizzata per parti in plastica semi-flex. Le parti Full flex opache non si possono ottenere con questa tecnologia.
- Non è impossibile dare rapporti di miscelazione in relazione ai valori opacità esatti, in quanto il risultato finale varia, a seconda dell'influenza del colore, dell'attivatore, dell'applicazione e del metodo di essiccazione. I colori più scuri (ad esempio, nero) richiedono sempre meno AU175 per finire con un valore di opacità specifico rispetto ai colori chiari (ad esempio bianco).
- Convertire totalmente nei colori neri il contenuto con AU175 (200 g o meno tint/l) può diminuire le proprietà in applicazione.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Cromax. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Cromax escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.