

# AK350 - AK350A

## FADE-OUT THINNER



### DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Fade-Out Thinner AK350 / AK350A è un diluente conforme alla normativa VOC che permette di effettuare ritocchi quasi invisibili con smalti o trasparenti 2K di Cromax.

### CARATTERISTICHE

- 01** Sistema rapido e facile per le sfumature di ritocchi effettuati con smalti e trasparenti 2K di Cromax.

# SCHEMA TECNICA

## AK350 - AK350A

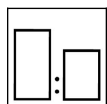
### FADE-OUT THINNER



#### Product preparation - application Standard - VOC



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



#### Puo' essere utilizzato con:

|                                   |               |                   |
|-----------------------------------|---------------|-------------------|
|                                   | Autovetture   | Imron® Fleet Line |
| <b>Trasparente 2K catalizzato</b> | CC6700        | EL500             |
|                                   | CC6600        | EL600             |
|                                   | CC6400        |                   |
|                                   | CC6750        |                   |
|                                   | 3750S / 3760S |                   |
|                                   | 3800S         |                   |
|                                   | VR-1120       |                   |
| <b>Smalto 2K catalizzato</b>      | Centari® 5035 | Imron® Elite      |
|                                   |               | Imron® Elite HDC  |

Per le istruzioni raccomandate vedere le pagine seguenti.



Non applicabile

Conforme alla  
normativa VOC

2004/42/IIIB(e)(840) 750: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IIB(e)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 840 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 750g/l.

# SCHEMA TECNICA

**AK350 - AK350A**

## FADE-OUT THINNER



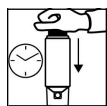
### Product preparation - application Bomboletta a spruzzo



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Per applicazioni VOC o NON-VOC vedere le rispettive pagine di applicazione standard.  
Per le istruzioni raccomandate vedere le pagine seguenti.



Non applicabile

Conforme alla  
normativa VOC

2004/42/IB(e)(840) 770: Il valore limite in Europa per questo prodotto (categoria prodotto: IB(e)) pronto all'uso ha un massimo di VOC di 840 g/li. Il VOC di questo prodotto pronto all'uso ha un massimo di 770g/l.

# SCHEMA TECNICA

**AK350 - AK350A**

## FADE-OUT THINNER



### Metodo di sfumatura per trasparente VOC



Carteggiare l'area di sfumatura e la zona di transizione con, ad es. Disco di finitura fine 3M Trizact P3000 o simile.  
Opzionale: lucidare la zona di sfumatura più ampia a grana grossa, per rimuovere difetti.  
Pulire l'area preparata con 3911WB Waterborne Final Clean.

Miscelare qualsiasi Trasparente Cromax 2K secondo le raccomandazioni della TDS. Dare una seconda mano con il trasparente Cromax 2K pronto all'uso.  
Sfumare il trasparente a mani alterne riducendo la pressione all'interno dell'area carteggiata.

Applicare, entro 5 minuti, AK350 / AK350A Fade-Out Thinner in più mani leggere con ridotta pressione sull'area di sfumatura. Omogenizzare la zona di transizione del trasparente Cromax 2K e rimanere all'interno dell'area carteggiata con P3000.

Opzionale: rimanere all'interno dell'area lucida.

Essiccare secondo le raccomandazioni della TDS del rispettivo trasparente.

Un'ulteriore essiccazione IR dell'area di sfumatura può ridurre il rischio di raggrinzimento.

Se necessario, carteggiare la zona di transizione dopo l'essiccazione e il raffreddamento a seconda della finitura da raggiungere, ad es. con 3M Trizact P3000 o simile.

Lucidare usando una macchina lucidatrice rotante. Assicurarsi di controllare la pressione e la direzione di rotazione dal trasparente fino all'area di dissolvenza.

# SCHEMA TECNICA

**AK350 - AK350A**

## FADE-OUT THINNER



### Metodo di sfumatura per Smalto VOC



Carteggiare l'area di sfumatura e la zona di transizione con, ad es. Disco di finitura fine 3M Trizact P3000 o simile.  
Opzionale: lucidare la zona di sfumatura più ampia a grana grossa, per rimuovere difetti.  
Pulire l'area preparata con 3911WB Waterborne Final Clean.



Miscelare qualsiasi Smalto Cromax 2K secondo le raccomandazioni della TDS. Applicare una mano di Cromax 2K pronta all'uso per coprire l'area di riparazione e sfumare a mani alterne con una pressione ridotta all'interno dell'area carteggiata.



Applicare, entro 5 minuti, AK350 / AK350A Fade-Out Thinner in più mani leggere con ridotta pressione sull'area di sfumatura. Omogenizzare zona di transizione del trasparente Cromax 2K e rimanere all'interno dell'area carteggiata con P3000.

Opzionale: rimanere all'interno dell'area lucida.

Essicare secondo le raccomandazioni della TDS del rispettivo trasparente.

Un'ulteriore essiccazione IR dell'area di sfumatura può ridurre il rischio di raggrinzimento

Se necessario, carteggiare la zona di transizione dopo l'essiccazione e il raffreddamento a seconda della finitura da raggiungere, ad es. con 3M Trizact P3000 o simile



Lucidare usando una macchina lucidatrice rotante. Assicurarsi di controllare la pressione e la direzione di rotazione dal trasparente fino all'area di dissolvenza.

# SCHEMA TECNICA

## AK350 - AK350A

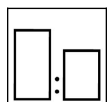
## FADE-OUT THINNER



### Product preparation - application Standard NON-VOC



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



#### Può essere utilizzato con trasparenti 2k attivati per autovetture (volume):

|       |   |   |   |
|-------|---|---|---|
| AK350 | 1 | 1 | 1 |
| 1200S | 1 | - | - |
| 3050S | - | 1 | - |
| 679S  | - | - | 1 |

#### Can be used with Passenger Cars 2K Activated Topcoat (volume):

|                 |   |   |
|-----------------|---|---|
| AK350           | 1 | 1 |
| Centari 500(HB) | 1 | - |
| Centari 501     | - | 1 |

#### Può essere utilizzato con smalti 2k Imron Fleet Line attivati (volume):

|               |   |   |   |
|---------------|---|---|---|
| AK350         | 1 | 1 | 1 |
| Imron 700     | 1 | - | - |
| Imron Traffic | - | - | 1 |

Per le istruzioni raccomandate vedere le pagine seguenti.



Fare riferimento alla TDS originale della qualità selezionata.

Conforme alla  
normativa VOC

Questa miscela non è conforme alla normativa VOC

# SCHEMA TECNICA

**AK350 - AK350A**

## FADE-OUT THINNER



### Metodo di sfumatura per trasparente Non-VOC



Carteggiare l'area di sfumatura e la zona di transizione verso la vecchia vernice con, ad es. Disco di finitura fine 3M Trizact P3000 o simile.  
Opzionale: lucidare la zona di sfumatura più ampia con una grana grossa, per evitare difetti.  
Pulire l'area preparata con lo sgrassante 3920S.

Miscelare qualsiasi Trasparente Cromax 2K secondo le raccomandazioni della TDS. Dare una seconda mano con il trasparente Cromax 2K pronto all'uso.  
Sfumare il trasparente a mani alterne riducendo la pressione all'interno dell'area carteggiata.

Miscelare AK350 Fade-out Thinner 1:1 con trasparente Cromax 2K pronto all'uso e applicare, entro 5 minuti, in mani leggere e una pressione ridotta nell'area di sfumatura. Levigare la transizione del Trasparente Cromax 2K e restare all'interno dell'area levigata con P3000.

Nota: l'area di riparazione può essere estesa con AK-350 / AK350A puro per attenuare la transizione.

Opzionale: rimanere all'interno dell'area lucida.

Essicare seguendo le raccomandazioni della TDS del rispettivo trasparente.

Un'ulteriore essiccazione IR dell'area di sfumatura può ridurre il rischio di raggrinzimento.

Se necessario, carteggiare la zona di transizione dopo l'essiccazione e il raffreddamento a seconda della finitura da raggiungere, ad es. con 3M Trizact P3000 o simile

Lucidare usando una macchina lucidatrice rotante. Assicurarsi di controllare la pressione e la direzione di rotazione dal trasparente fino all'area di dissolvenza.

# SCHEMA TECNICA

**AK350 - AK350A**

## FADE-OUT THINNER



### Metodo di sfumatura per smalto Non VOC 2K



Carteggiare l'area di sfumatura e la zona di transizione verso la vecchia vernice con, ad es. Disco di finitura fine 3M Trizact P3000 o simile.  
Opzionale: lucidare la zona di sfumatura più ampia con una grana grossa, per evitare difetti.  
Pulire l'area preparata con lo sgrassante 3920S.



Miscelare qualsiasi Smalto Cromax 2K secondo le raccomandazioni della TDS. Applicare una mano di Cromax 2K pronta all'uso per coprire l'area di riparazione e sfumare a mani alterne con una pressione ridotta all'interno dell'area carteggiata.



Miscelare AK350 Fade-out Thinner 1:1 con smalto Cromax 2K pronto all'uso e applicare, entro 5 minuti, in mani leggere con pressione ridotta nell'area di sfumatura. Lasciare la zona di transizione dello smalto Cromax 2K e stare nell'area carteggiata con P3000.

Nota: l'area di riparazione può essere estesa con AK-350 / AK350A per attenuare la transizione.

Opzionale: rimanere all'interno dell'area lucidata.

Asciugare secondo le raccomandazioni della TDS del rispettivo trasparente.

Un'ulteriore essiccazione IR dell'area di sfumatura può ridurre il rischio di raggrinzimento.

Se necessario, carteggiare la zona di transizione dopo l'essiccazione e il raffreddamento a seconda della finitura da raggiungere, ad es. con 3M Trizact P3000 o simile



Lucidare usando una macchina lucidatrice rotante. Assicurarsi di controllare la pressione e la direzione di rotazione dal trasparente fino all'area di dissolvenza.

# SCHEMA TECNICA

## AK350 - AK350A

## FADE-OUT THINNER



### Prodotti

AK350 Fade-Out Thinner

AK350A Fade-Out Thinner



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

### Note

- AK350 / AK350A non possono essere utilizzati con il trasparente CC6500 High Performance VOC.

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Cromax. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Cromax escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.