

901R - 907R

2K PLASTIC

PRIMER-SURFACER



DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

2K Plastic Primer-Surfacer White 901R / Black 907R è un fondo isolante 2K per materiali plastici. E' estremamente resistente ai danni da pietrisco e può essere applicato direttamente sulle parti in plastica esterne senza aggrappante o test del substrato. Fa parte del concetto ValueShade che permette di avere un fondo ottimale per tutti i colori degli smalti.

Dedicato Primer-sufacer per plastiche



Sviluppato da Cromax, ValueShade offre la base ottimale per qualsiasi colore di finitura.

CARATTERISTICHE

- 01 Offre un'eccellente resistenza al pietrisco.
- 02 Fornisce un'adesione affidabile, elevata elasticità e buon riempimento.
- 03 Parte del concetto ValueShade.
- 04 Eccellente finitura.
- 05 Facilità di miscelazione.
- 06 Aiuta ad incrementare la produttività.
- 07 Carteggiabile ad umido dopo l'essiccazione in forno o ad aria.

SCHEDA TECNICA

901R - 907R



2K PLASTIC PRIMER-SURFACER

Product preparation - application STANDARD NON-SANDING



Si raccomanda vivamente di utilizzare adeguati dispositivi di protezione individuale durante l'applicazione per evitare irritazione cutanea ed oculare.



Nuove parti esterne in plastica comune per auto, tempra 60 min. 60-65 ° C / prima pulizia utilizzare un tampone ultrafine imbevuto con 3871S Plastic Prepclean / pulizia finale utilizzare un panno inumidito con 3950S Anti-static Degreaser.

Lucidare la superficie per eliminare le impurita'. Immediatamente, pulire scrupolosamente con un panno pulito

Non usare mai i panni sporchi cambiarli spesso

Rimuovere accuratamente tutte le tracce di agenti distaccanti.

Riparazione di parti esterne in plastica, carteggiate e pulite



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
901R	100	94	86	67	50	33	-
907R	-	6	14	33	50	67	100
				Standard			
				Volume	Peso		
901R / 907R				1	100		
915R				1	73		



Pot life a 20°C: 8 ora



	Ugello	Pressione di spruzzatura	
Conforme	1.3 - 1.4	1.8 - 2 bar	pressione al calcio
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pressione di atomizzazione

Consultare il manuale d'istruzioni del produttore



0.5 + 1
1 fase di lavorazione
1°: fine e chiusa
2°: normale

appassimento finale: 20 min - 1 giorno con smalti 2K / Centari
appassimento finale: 45 min - 1 giorno con Cromax Basecoat



P800 - P1000



Finitura elasticizzata 2K
Base opaca + trasparente elasticizzato

Conforme alla normativa VOC

Questa preparazione non è regolamentata dalla direttiva sui VOC

SCHEDA TECNICA

901R - 907R



2K PLASTIC PRIMER-SURFACER

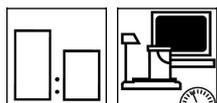
Prodotti

901R 2K Plastic Primer-Surfacer - VS1

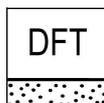
907R 2K Plastic Primer-Surfacer - VS7

915R 2K Plastic Activator

Preparazione del prodotto



I rapporti di miscela con additivi speciali sono disponibili nella tabella della preparazione del prodotto in Chromaweb e nella scheda tecnica.



25 - 30 μm

Copertura teorica

195 m²/l 1 micron di spessore a secco

A causa delle diverse caratteristiche di catalizzatore e dei diversi rapporti di miscelazione della miscela pronta all'uso, in alcune versioni di TDS, il calcolo teorico della copertura può variare. Nota: il consumo di materiale dipende da diversi fattori, ad es. forma dell'oggetto, conformazione della superficie, metodo di applicazione, impostazione della pistola a spruzzo, pressione di ingresso, ecc.



Pulire dopo l'uso con detergente a solvente per aerografi.

Note

- Il materiale deve essere a temperatura ambiente (18-25°C) prima dell'uso.
- Il materiale pronto all'uso avanzato non deve essere rimesso nella confezione originale.
- Il prodotto deve essere stoccato a 20°C.
- Le parti in plastica verniciate non devono essere lavate con un getto ad alta pressione nelle prime 6 settimane. Dopo questo periodo, l'ugello deve trovarsi a una distanza non inferiore a 30 cm dall'oggetto.
- Deve essere sopravverniciato entro un massimo di 24 ore.
- PE, PP e POM non devono essere sovrapplicati, a causa di rischio di problemi di adesione.
- Miscelare accuratamente a mano prima di posizionare la lattina sulla miscelatrice.
- Per maggiori informazioni sui substrati plastici idonei, fare riferimento a Cromax Plastic Painting System TDS - CXPlasticSystem.

SCHEMA TECNICA

901R - 907R



2K PLASTIC PRIMER-SURFACER

Consultare la Scheda di Sicurezza prima dell'utilizzo. Osservare le precauzioni specificate sul barattolo.

Tutti gli altri prodotti utilizzati per sviluppare un ciclo di verniciatura sono parte della nostra gamma prodotti di Cromax. Un ciclo di verniciatura non è valido quando i prodotti vernicianti vengono utilizzati in combinazione con altri materiali ed additivi che non fanno parte della nostra gamma prodotti di Cromax escluso quando è espressamente indicato.

Solo per uso professionale ! Le informazioni fornite nella presente sono state attentamente selezionate e preparate da noi. Sono basate sulla nostra migliore conoscenza sull'argomento alla data di emissione. Le suddette informazioni hanno mero scopo informativo. Non ci assumiamo alcuna responsabilità in merito alla correttezza, accuratezza e completezza. E' responsabilità dell'utilizzatore verificare le informazioni con riferimento all'aggiornamento ed all'utilizzabilità per gli scopi che l'utilizzatore di propone. La proprietà intellettuale inerente alle summenzionate informazioni, ivi incluso brevetti, marchi, copyrights, è protetta. Tutti i diritti sono riservati. Tutto il materiale inerente alla sicurezza e gli avvisi sull'etichetta devono essere rispettati. Ci riserviamo di modificare o di cessare l'operatività di tutto o di parte delle Informazioni in qualsiasi momento a nostra esclusiva discrezione senza alcun obbligo di preavviso e senza assunzione di responsabilità relativamente all'aggiornamento delle Informazioni. Tutte le summenzionate regole saranno applicabili a futuri cambiamenti o modifiche.