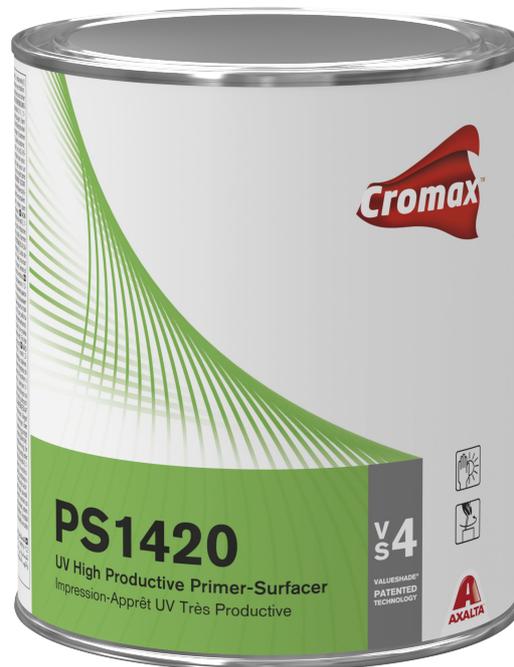


# PS1420

## IMPRESSION-APPRÊT

### UV-HP



#### DESCRIPTION DU PRODUIT

L'impression-apprêt hautement productive UV PS1420 est une impression-apprêt grise semi-transparente 1K, destinée aux ateliers de carrosserie qui souhaitent améliorer leur productivité. Elle sèche en une minute à l'aide de la plupart des lampes LED UV disponibles dans le commerce et peut être poncée dès qu'elle est sèche. Elle peut être appliquée directement sur une variété de supports en 2 couches, sans avoir recours à un activateur ni à un diluant. Elle convient également aux substrats plastiques qui doivent être prétraités avec un promoteur d'adhérence plastique. L'impression-apprêt UV peut être recouverte de toutes les bases mates et laques de finition Cromax.

**Séchage UV, impression-apprêt 1K pour réparations ultrarapides de petites zones**

#### CARACTERISTIQUES

- 01 Processus de séchage ultrarapide
- 02 Très productive, temps de désolvatation court
- 03 Technologie 1K, prête à l'emploi, pas besoin d'activateur ni de diluant
- 04 Réduction des déchets grâce à la technologie 1K
- 05 Adhérence exceptionnelle pour une meilleure résistance à la corrosion
- 06 Excellentes propriétés de pulvérisation et de ponçage
- 07 Formulation sans produits chimiques CMR
- 08 Convient aux retouches localisées ultrarapides
- 09 Également disponible en aérosol

# FICHE TECHNIQUE

## PS1420



## IMPRESSION-APPRÊT UV-HP

Product preparation - application PS1420 UV HIGH PRODUCTIVE IMPRESSION-APPRÊT



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier nu poncé et nettoyé  
Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés  
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée  
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée  
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.  
Les supports ne doivent pas être poncés plus grossièrement qu'avec l'abrasif P240 (ponçage orbital) avant d'être recouverts d'un apprêt UV.  
Plastiques rigides et semi-rigides imprimés avec 800R/800RA Promoteur d'Adhérence Plastique après préparation (nettoyage/étuvage/nettoyage).



Prêt-à-l'emploi



Non applicable



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.1 - 1.2	1.5 - 1.8 bar	pression d'entrée
HVLP	1.1 - 1.2	0.7 bar	pression d'atomisation

voir les instructions du fabricant



2 couches  
Ne pas appliquer au couvrant.

évaporation intermédiaire 30 sec.  
évaporation finale 90 sec.



Toutes les données répertoriées concernent la lampe manuelle IRT UV SmartCure 395 LED.  
1 à 2 minutes à une distance de 10 à 15 cm de l'objet.  
Sur les taches de mastic, l'apprêt UV doit être séché pendant 2 minutes.  
Un séchage à coeur complet et une adhérence suffisants dépendent de : l'épaisseur du film sec, l'intensité de la lampe (réduit à force de l'utiliser), la distance par rapport à l'objet (l'augmentation de la distance de la lampe diminue l'intensité UV sur la surface) et le temps de séchage. Légèrement transparent afin d'obtenir un bon séchage. Ne s'applique pas au couvrant.  
Lampe UV LED 395nm.



P500 - P600  
P800 - P1000



Base Mate + vernis  
Laque 2K

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 360: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 360 g/l.

# FICHE TECHNIQUE

## PS1420

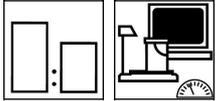


# IMPRESSION-APPRÊT UV-HP

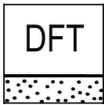
## Produits

PS1420 Impression-Apprêt UV HP

## Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



80 - 100  $\mu\text{m}$

Si des épaisseurs de film plus importantes sont nécessaires, un séchage intermédiaire sous lampe UV est nécessaire avant l'application de couches supplémentaires. Un ponçage intermédiaire en cours de processus n'est pas nécessaire.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyeur solvanté pour pistolet adapté.

## Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Bien mélanger à la main avant de verser.
- Le matériel excédentaire ne doit pas être remis dans la boîte d'origine.
- Le pistolet doit être équipé de godets résistants à la lumière.
- Concernant les propriétés élastifiantes, l'utilisation d'un additif plastique n'est pas recommandée.
- Suivez strictement les instructions opérationnelles du fabricant de l'équipement de séchage.
- Des lampes UV LED avec une longueur d'onde de 395 nm et une intensité comparable sont utilisables comme alternatives.
- Si l'intensité est inférieure, le temps et la distance de séchage doivent être ajustés.
- Sur l'acier nu, l'acier galvanisé et l'aluminium, les lingettes de prétraitement peuvent être appliquées avant pour une meilleure protection contre la corrosion et une meilleure adhérence..
- L'utilisation de sous-couches UV est déconseillée pour la réparation de supports recouverts de finitions mates.

# FICHE TECHNIQUE

**PS1420**



## IMPRESSION-APPRÊT UV-HP

Drying by UV-A radiation - The handling of ultraviolet radiation sources requires particular care. Only with an appropriate handling of a licensed ultraviolet drying equipment potential dangers can be avoided. - Follow strictly the operating and safety instructions of the producer of the UV-A drying equipment. - The following UV protection for skin and eyes should be used: - Wearing UV protective safety goggles, gloves and clothes.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.