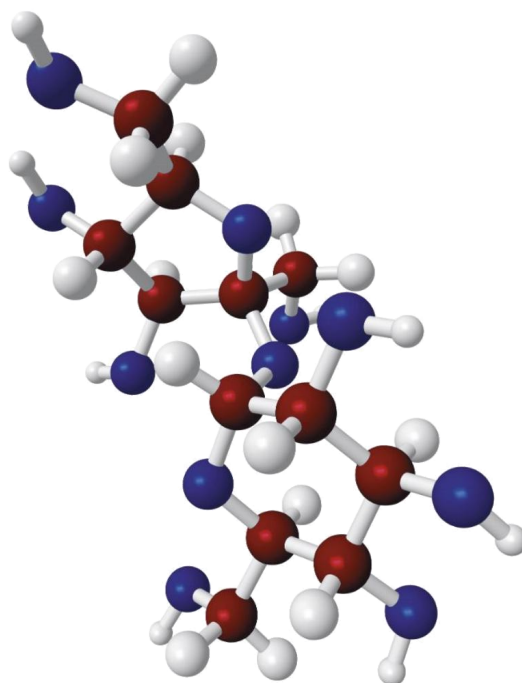


SYSTÈME DE MISE EN PEINTURE DES PLASTIQUES



DESCRIPTION DU PRODUIT

Il existe de nombreuses raisons d'utiliser les plastiques dans la construction automobile. Avant tout, ils permettent de réduire le poids des véhicules et, par conséquent, les émissions et la consommation de carburant, sans compromettre la sécurité. Outre les aspects purement fonctionnels, les plastiques jouent également un rôle important dans la forme et la conception d'une voiture.

Les constructeurs automobiles utilisent un large éventail de plastiques et de mélanges de plastiques. Les défis auxquels sont confrontés les peintres sont donc de plus en plus importants, comme le besoin d'informations détaillées sur l'utilisation des plastiques sur les voitures et sur la manière de les traiter correctement lors de la réparation et de la peinture.

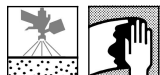
Ce système de peinture sur plastique est la bonne ligne directrice pour obtenir dès la première fois une bonne finition sur les plastique et doit être combiné avec la fiche technique du produit Cromax concerné utilisé au cours du processus de réparation.

SYSTÈME DE MISE EN PEINTURE DES PLASTIQUES

Product preparation - application Supports plastique



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Réparations des pièces automobiles extérieures en plastique, nettoyées et poncées
Pour les pièces neuves extérieures des véhicules, chauffer 60 min. 60-65°C / premier nettoyage utiliser un chiffon doux imbibé de 3871S Plastic Prepclean / nettoyage final avec un chiffon humidifié avec 3950S Dégraissant Anti-Statique.
Essuyer la surface pour détacher et enlever les contaminants. Immédiatement, essuyez soigneusement avec un chiffon propre.
Changer souvent de chiffon, ne jamais utiliser des chiffons sales.
Enlever soigneusement toutes traces d'agent de démoulage.



Plastique Désignation*1	Tempérér*2		800R/ 800RA*3	90xR	NS260x/ AZ9600*4	NS208x/ AZ9700*5	PS5501A*6	2K Surfacér *7
ABS	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
AS	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
ASA	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
BMC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
CFK	---	---	-	-	-	-	-	x
EPDM	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
UP GF*8	---	---	-	-	-	-	-	x
Gelcoat*8	---	---	-	-	-	-	-	x
PA*9	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
PBT	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
PC (Headlight)	---	---	-	-	-	-	x	-
PC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
PMMA	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
PPE	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
PPO	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
PP*10	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
PUR	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
PVC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
PE	Ne pas réparer dans les ateliers de carrosserie	Ne pas réparer dans les ateliers de carrosserie	Ne pas réparer dans les ateliers de carrosserie	Ne pas réparer dans les ateliers de carrosserie	Ne pas réparer dans les ateliers de carrosserie	Ne pas réparer dans les ateliers de carrosserie	Ne pas réparer dans les ateliers de carrosserie	Ne pas réparer dans les ateliers de carrosserie
Mélanges plastiques commun	Tempérér*2		800R/ 800RA*3	90xR	NS260x/ AZ9600*4	NS208x/ AZ9700*5	PS5501A*6	2K Surfacér *7
ABS + PBT	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
ABS + PC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
ABS + PPO	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
ABS + TPU	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
PA + PPE (Noryl GTX)	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
PBT + PC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
PMMA + ABS	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
PMMA + PP	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
PP + EPDM	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
PUR + PVC	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-
PUR + RIM	60 min	60-65°C	x	x	x	x	-	-

*1 - *10 Voir les remarques



Non applicable

Conforme COV

Ce produit n'est pas conforme COV.

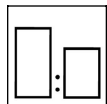
SYSTÈME DE MISE EN PEINTURE DES PLASTIQUES

Produits

3871S Nettoyant Plastique Prepclean
3950S Dégraissant Anti-Statique
800R Promoteur d'Adhérence Plastique
800RA Promoteur d'Adhérence Plastique
805R Additif Flexibilisant
901R Impression-Apprêt 2K Plastique Blanc
907R Impression-Apprêt 2K Plastique Noir
AZ9600 Additif Plastique
AZ9700 Additif Plastique Ultra Performance
NS2081 Apprêt Sans-Ponçage Ultra Performance - VS1
NS2084 Apprêt Sans-Ponçage Ultra Performance - VS4
NS2087 Apprêt Sans-Ponçage Ultra Performance - VS7
NS2602 Impression-Apprêt Sans Ponçage Blanc
NS2607 Impression-Apprêt Sans Ponçage Noir
PS1061 Apprêt Cromax® Pro Blanc
PS1064 Apprêt Cromax® Pro Gris Moyen
PS1067 Apprêt Cromax® Pro Noir
PS5501A 1K Apprêt de Phares

SYSTÈME DE MISE EN PEINTURE DES PLASTIQUES

Mélange du produit



Le choix du activateur et du Diluant doit être fait en fonction de la température d'application et de la taille de la réparation.

ABS	Acrylonitrile butadiène styrène
AS	Acrylonitrile styrène
ASA	Acrylonitrile styrène acrylate
BMC	Composé de moulage en vrac
CFK	Fibre de carbone renforcée
EPDM	Ethylène-propylène-diènes
UP GF	Fibre de verre renforcée
PA	Polyamide
PBT	Polybutylène téréphthalate
PC	Polycarbonate (Phare)
PC	Polycarbonate
PE	Polyéthylène
PMMA	Polyméthacrilate de méthyle
PPE	Ether de Polyphénylène
PPO	Oxide dePolyphénylène
PP	Polypropylène
PUR	Polyuréthane
PVC	Chlorure de polyvinyl

SYSTÈME DE MISE EN PEINTURE DES PLASTIQUES

Remarques

- *1 Par rapport au nombre croissant de variétés de plastique présents sur le marché, les qualités d'un même plastique (e.g. PP+EPDM) peuvent être différentes d'une marque à l'autre et suivant les types de voitures e.g. utilisant différents mélanges de polymères. Également les agents de démoulage utilisés pendant le processus de fabrication peuvent avoir un impact sur l'adhésion du film de peinture. Pour ces raisons, un test doit être réalisé afin de s'assurer que le pré-traitement est suffisant pour une adhésion correcte. Les recommandations données doivent être uniquement utilisées comme guide de référence.
- *2 Dépend de la résistance à la chaleur du plastique ou du mélange, des supports appropriés doivent être utilisés pour les pièces ajoutées pour éviter la déformation.
Pour les pièces neuves extérieures des véhicules, chauffer 60 min. 60-65°C / premier nettoyage utiliser un chiffon doux imbibé de 3871S Plastic Prep Clean / nettoyage final avec un chiffon humidifié avec 3950S Dégraissant Anti-Statique.
Essuyer la surface pour détacher et enlever les contaminants. Immédiatement, essuyez soigneusement avec un chiffon propre. Changer souvent de chiffon, ne jamais utiliser des chiffons sales.
- *3 Cromax Plastic Adhesion Promotor 800R/800RA doit être recouvert par un Apprêt 2K élastifié Cromax.
- *4 Cromax Non-Sanding Primer-Surfacer NS2602/NS2607 utilisé dans la version plastique avec Cromax Plastic Additive AZ9600.
- *5 NS208x Apprêt Sans-Ponçage Ultra Performance utilisée dans le cadre du plastique avec l'additif pour plastique Cromax AZ9700 Ultra Performance. Si un apprêt de ponçage est requis, le PS108x Apprêt Energie Ultra Performance mélangé avec l'additif pour plastique Cromax AZ9700 Ultra Performance peut être utilisé à la place.
- *6 Cromax 1K Headlight Primer PS5501A utilisé seulement comme une partie de Cromax Headlight Repair Kit HL5500 et procédés.
- *7 Cromax PS1061/PS1064/PS1067 ou Cromax NS2602-NS2607 sont préférés, mais tout autre Apprêt 2K Cromax sont possibles. (excepté: Ultra Performance Energy Surfacers PS1081/PS1084/PS1087 and Ultra Performance Non-Sanding Surfacers NS2081/NS2084/NS2087)
- *8 En fonction de la qualité de surface du support, Cromax VOC Spray Putty 799R peut être appliqué au préalable.
- *8 Les pièces en Polyamide (PA) qui ont été refroidies et séchées au four après peinture ne peuvent être remontées immédiatement (risque de cassure).
- *9 Le polypropylène pur (PP) est un support critique. En fonction de la qualité du support PP, des étapes de prétraitement supplémentaires (par exemple, un prétraitement à la flamme) peuvent être nécessaires pour assurer une bonne adhérence de la couche de peinture ultérieure.
- Pour des informations détaillées sur les recommandations d'utilisation se référer à la fiche technique du produit concerné.
- Pour limiter l'inclusion de poussières dans le film de peinture et pour réduire l'électricité statique sur la pièce en plastique peinte, l'utilisation du produit antistatique pour pistolet tel que Axalta Stat Gun est à envisager.
- Les pièces plastiques peintes ne doivent pas être lavées avec un nettoyeur haute pression avant une période de six semaines. Après cette période la buse doit être maintenue à une distance de 30 cm de l'objet.
- Si nécessaire pour éliminer de petites imperfections sur la réparation des plastiques extérieurs des véhicules, l'utilisation de PP0480 Kit spécial pour plastique peut être envisagée. Se référer à la fiche technique correspondante.
- Respecter les procédés spécifiques OEM/ Guide de réparations des pare-chocs.
Faire attention à la limitation sur l'épaisseur de film/ exigences pour les capteurs.



SYSTÈME DE MISE EN PEINTURE DES PLASTIQUES

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.