

P742 - P746

IMRON® FLEET LINE HS APPRÊT PONÇABLE



DESCRIPTION DU PRODUIT

Imron Fleet Line Apprêt à Poncer P742 VS2 / P746 VS6 est la sous-couche 2K idéale pour les laques de finition Imron Fleet Line. Il procure une surface lisse et durable et peut être préparé pour une large gamme de températures ambiantes et de fenêtres d'application.



Développé par Cromax, ValueShade fournit la sous-couche optimale pour chaque teinte de finition.

CARACTERISTIQUES

- 01 Excellent pouvoir garnissant.
- 02 Très bonne ponçabilité.
- 03 Idéal pour les réparations de poids lourds et de remorques.
- 04 Procure une tenue supérieure de la finition.
- 05 Peut être teinté avec les bases Imron Fleet Line PowerTints, jusqu'à 10 % maximum en poids.

FICHE TECHNIQUE

P742 - P746



IMRON® FLEET LINE HS APPRÊT PONÇABLE

Product preparation - application STANDARD AVEC PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Acier, acier zingué ou aluminium tendre, poncé et nettoyé et recouvert de Wash Primer
Revêtement de la bobine, ponçage et nettoyage
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Surfaces préparées avec des produits 2K polyester puis finement poncées.
Impression d'origine (cataphorèse), nettoyée et poncée



	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6
P742	100	93	75	50	-
P746	-	7	25	50	100

	Petite surface		Standard		Grande surface	
	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
P742 / P746	8	100	8	100	8	100
ET645	1	9	-	-	-	-
ET650	-	-	1	9	-	-
ET655	-	-	-	-	1	9
ET745 / ET750	1	8	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	1	8	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	1	8



à 20°C: 1 h - 2 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.6 - 1.8	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.5 - 1.9	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches

avec désolvatation intermédiaire: 5 min - 10 min
avant étuvage: 10 min - 15 min



	ET645 / ET650 / 655
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	45 min - 1 h



P360 - P500



Laques 2K Imron Fleet Line
Base Mate

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

FICHE TECHNIQUE

P742 - P746



IMRON® FLEET LINE HS APPRÊT PONÇABLE

Produits

P742 Imron® Fleet Line HS Apprêt Ponçable VS2

P746 Imron® Fleet Line HS Apprêt Ponçable VS6

ET645 Imron® Fleet Line Activateur HS Rapide

ET650 Imron® Fleet Line Activateur HS

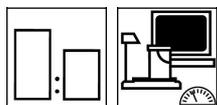
ET655 Imron® Fleet Line Activateur HS Lent

ET745 Imron® Fleet Line Diluant Rapide

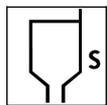
ET750 Imron® Fleet Line Diluant

ET755 Imron® Fleet Line Diluant Lent

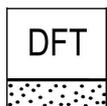
Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



DIN 4: 22 - 26 s à 20°C



100 - 120 µm

Rendement théorique

450 - 460 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté.

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- L'apprêt peut être teinté jusqu'à 10% avec les teintes de base de la ligne Imron Fleet Line ou jusqu'à 20% avec la Laque Imron Fleet Line. Le séchage et le ponçage peuvent être affectés.
- Pour les systèmes semi-flexibles 10% d'Additif Flexibilisant 805R peut être ajouté au produit de base. Les proportions d'Activateur et de Diluant restent inchangées.

FICHE TECHNIQUE

P742 - P746



IMRON® FLEET LINE HS APPRÊT PONÇABLE

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.