

P601 - P602 - P607

IMRON® FLEET LINE

IMPRESSION APPRÊT DTM



DESCRIPTION DU PRODUIT

L'Imron Fleet Line DTM Primaire Apprêt mouillé sur mouillé P60x est un apprêt mouillé sur mouillé extrêmement polyvalent qui élimine le besoin d'une préparation en deux étapes, ce qui permet d'augmenter la productivité du processus de finition des véhicules commerciaux. Il peut être appliqué directement sur une large gamme de métaux. Il convient à toutes les couches de finition de la gamme Imron Fleet Line et aux couches de base Cromax.

Apprêt PL universel qui accroît la productivité.

CARACTERISTIQUES

- 01 Aide à augmenter la productivité.
- 02 Peut être appliqué directement sur le métal.
- 03 Offre une large fenêtre d'application.
- 04 Peut être utilisé sur les plastiques courants sans promoteur d'adhésion.
- 05 Fait partie du concept ValueShade.
- 06 Compatible avec les COV.



Développé par Cromax, ValueShade fournit la sous-couche optimale pour chaque teinte de finition.

FICHE TECHNIQUE

P601 - P602 - P607



IMRON® FLEET LINE IMPRESSION APPRÊT DTM

Product preparation - application STANDARD AVEC PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Eléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés.
Acier nu poncé et nettoyé
Acier inoxydable, poncé
Profilés aluminium, poncés, nettoyés et revêtus de Wash Primer.
Différents types de plastique : ABS, PC et GRP poncés et nettoyés.
Acier sablé (SA 2.5)
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Revêtement de la bobine, ponçage et nettoyage



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	2k mixing machine		Petite surface		Standard		Grande surface	
	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
P601 / P602 / P607	3	100	5	100	5	100	5	100
ET620 *	1	22	-	-	-	-	-	-
ET645	-	-	1	14	-	-	-	-
ET650	-	-	-	-	1	14	-	-
ET655	-	-	-	-	-	-	1	14
ET745 / ET750	-	-	0 - 0.6	0 - 7	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	-	-	0 - 0.6	0 - 6	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	-	-	0 - 0.6	0 - 7

* 20 - 25 sec with ET620

** 25 - 35 sec



Durée de vie du mélange à 20°C: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



2 - 3 couches fermées.

avec désolvatation intermédiaire: 15 min - 30 min
avant étuvage: 15 min - 30 min



Température	Durée	
20 - 25 °C	12 h - 16 h	-
50 - 60 °C	30 min - 45 min	-



P360 - P500



Laques 2K Imron Fleet Line
Base mate Cromax Pro / Base mate Cromax + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

FICHE TECHNIQUE

P601 - P602 - P607



IMRON® FLEET LINE IMPRESSION APPRÊT DTM

Product preparation - application STANDARD SANS PONÇAGE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Éléments en acier zingué ou en aluminium, poncés et nettoyés.
Acier nu poncé et nettoyé
Acier inoxydable, poncé
Profilés aluminium, poncés, nettoyés et revêtus de Wash Primer.
Différents types de plastique : ABS, PC et GRP poncés et nettoyés.
Acier sablé (SA 2.5)
Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Revêtement de la bobine, ponçage et nettoyage



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	2k mixing machine		Petite surface		Standard		Grande surface	
	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
P601 / P602 / P607	3	100	5	100	5	100	5	100
ET620 *	1	22	-	-	-	-	-	-
ET645	-	-	1	14	-	-	-	-
ET650	-	-	-	-	1	14	-	-
ET655	-	-	-	-	-	-	1	14
ET745 / ET750	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	0 - 0.2	0 - 4	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	-	-	0.6 - 0.9	7 - 11

* 19 - 23 sec



Durée de vie du mélange à 20°C: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pression du produit
Airmix	0.28 - 0.33	80 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches fermées.

avec désolvation intermédiaire: 15 min - 30 min
Evaporation finale: 30 min - 1 h



Laques 2K Imron Fleet Line
Base mate Cromax Pro / Base mate Cromax + vernis

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

FICHE TECHNIQUE

P601 - P602 - P607



IMRON® FLEET LINE IMPRESSION APPRÊT DTM

Product preparation - application STANDARD PLASTIQUE



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Réparations des pièces automobiles extérieures en plastique, nettoyées et poncées
Pour les éléments plastiques extérieur neufs sur les véhicules, chauffer 60 min. 60-65°C / premier nettoyage avec un chiffon imbibé 3930SA Multi-Purpose Degreaser / pour le nettoyage final utiliser un chiffon humidifié 3930SA Multi-Purpose Degreaser.
Essuyer la surface pour détacher et enlever les contaminants. Immédiatement, essuyez soigneusement avec un chiffon propre.
Changer souvent de chiffon, ne jamais utiliser des chiffons sales.



	VS1	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6	VS7
P601	100	-	-	-	-	-	-
P602	-	100	90	75	45	20	-
P607	-	-	10	25	55	80	100

	Petite surface		Standard		Grande surface		Standard	
	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids	Volume	Poids
P601 / P602 / P607	5	100	5	100	5	100	-	-
P602 / P607	-	-	-	-	-	-	5	100
ET645 *	1	14	-	-	-	-	-	-
ET650	-	-	1	14	-	-	1	14
ET655	-	-	-	-	1	14	-	-
AZ9700	1.8	21	1.8	21	1.8	21	1.8	21

* 20 - 23 sec



Durée de vie du mélange à 20°C: 2 h - 3 h



	Busé	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.3 - 1.4	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.3 - 1.4	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1 - 1.3	0.8 - 1.2 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



1 - 2 couches fermées.

avec désolvatation intermédiaire: 15 min - 30 min
Evaporation finale: 30 min - 1 h



Laque 2K élastifiée
Base mate Cromax Pro / Base mate Cromax + Vernis élastifié

Conforme COV

2004/42/IB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

FICHE TECHNIQUE

P601 - P602 - P607



IMRON® FLEET LINE IMPRESSION APPRÊT DTM

Produits

P601 Imron® Fleet Line Impression Apprêt DTM - VS1

P602 Imron® Fleet Line Impression Apprêt DTM - VS2

P607 Imron® Fleet Line Impression Apprêt DTM - VS7

ET620 Imron® Fleet Line Activateur

ET645 Imron® Fleet Line Activateur HS Rapide

ET650 Imron® Fleet Line Activateur HS

ET655 Imron® Fleet Line Activateur HS Lent

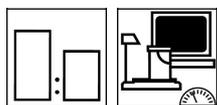
AZ9700 Additif Plastique Ultra Performance

ET745 Imron® Fleet Line Diluant Rapide

ET750 Imron® Fleet Line Diluant

ET755 Imron® Fleet Line Diluant Lent

Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



60 - 150 μm

Rendement théorique

496 m^2/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

Remarques

- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boîte sur le meuble mélangeur.
- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Une application en mouillé sur mouillé avec une Ilaque Epoxy n'est pas possible.
- Le Primer Surfacer peut être recouvert d'une couche de finition 2K dans un délai d'un mois sans ponçage, seul un nettoyage de la surface est nécessaire.
- Sur l'acier sablé, l'épaisseur de film sec recommandée doit être mesurée au-dessus des aspérités.
- Dans les pays sans législation sur les COV, la base mat Centari 6000 peut également être utilisée.

FICHE TECHNIQUE

P601 - P602 - P607



IMRON® FLEET LINE IMPRESSION APPRÊT DTM

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.