# P500
## IMRON® FLEET LINE
## IMPRESSION APPRÊT 2K VERY HIGH BUILD

### DESCRIPTION DU PRODUIT
Imron Fleet Line Impression Apprêt 2K Very High Build P500 est un apprêt 2K à base de résine polyacrylique à haute teneur en extraits secs qui a été spécialement développé pour les secteurs de l'architecture, des véhicules commerciaux et de l'industrie générale.

### CARACTERISTIQUES
01 Temps de séchage rapide.

02 Peut être utilisé comme un apprêt ou une impression-apprêt.

03 Faible teneur en COV et haute teneur en extraits secs.

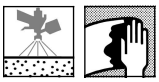
# FICHE TECHNIQUE

## P500

# IMRON® FLEET LINE
# IMPRESSION APPRÊT 2K VERY HIGH BUILD

## Product preparation - application STANDARD AVEC PONÇAGE

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Acier nu poncé et nettoyé
Acier sablé (SA 2.5)
Acier inoxydable et profilés en aluminium, poncés, nettoyés et recouverts de Wash Primer.
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.

| | Système à faire les teintes 2K |
|---|---|
| **P500** | 5 |
| **ET620** | 1 |
| **ET745/ET750/ET755** | 0,3-0,6 |

| | Petite surface | Standard | Grande surface |
|---|---|---|---|
| **P500** | 8 | 8 | 8 |
| **ET645** | 1 | - | - |
| **ET650** | - | 1 | - |
| **ET655** | - | - | 1 |
| **ET745/ET750/ET755** | 1-2 | 1-2 | 1-2 |

Produit activé: 2 h - 3 h

| | Buse | Pression de pulvérisation | |
|---|---|---|---|
| **Conforme** | 1.4 - 1.8 | 2 - 2.5 bar | pression d'entrée |
| **HVLP** | 1.4 - 1.8 | 0.7 bar | pression d'atomisation |
| **Pompe à membrane** | 1.1 - 1.3 | 2 - 2.5 bar | pression d'atomisation |
| **Pompe à membrane** | 1.1 - 1.3 | 0.8 - 1.2 bar | pression du produit |
| **Airmix** | 0.28 - 0.33 | 80 - 120 bar | pression du produit |

voir les instructions du fabricant

1 - 2 couches fermées.

avec désolvatation intermédiaire: 10 min - 15 min
avant étuvage: 15 min - 20 min

| | ET620/ET645/ET650/ET655 |
|---|---|
| **20 - 25 °C** | 12 h - 16 h |
| **50 - 60 °C** | 30 min - 45 min |

P240 - P500

Laques 2K Imron Fleet Line

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

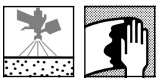
# FICHE TECHNIQUE

## P500

## IMRON® FLEET LINE
## IMPRESSION APPRÊT 2K VERY HIGH BUILD

### Product preparation - application STANDARD SANS PONÇAGE

Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée
Acier nu poncé et nettoyé
Acier sablé (SA 2.5)
Acier, acier zingué ou aluminium tendre, poncé et nettoyé et recouvert de Wash Primer
Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.
Supports polyester renforcés de fibre de verre, exempts d'agents de démoulage, poncés et nettoyés.

| | Système à faire les teintes 2K |
|---|---|
| **P500** | 5 |
| **ET620** | 1 |
| **ET745/ET750/ET755** | 0,3-0,6 |

| | Petite surface | Standard | Grande surface |
|---|---|---|---|
| **P500** | 8 | 8 | 8 |
| **ET645** | 1 | - | - |
| **ET650** | - | 1 | - |
| **ET655** | - | - | 1 |
| **ET745/ET750/ET755** | 1-2 | 1-2 | 1-2 |

Produit activé: 2 h - 3 h

| | Buse | Pression de pulvérisation | |
|---|---|---|---|
| **Conforme** | 1.4 - 1.8 | 2 - 2.5 bar | pression d'entrée |
| **HVLP** | 1.4 - 1.8 | 0.7 bar | pression d'atomisation |
| **Pompe à membrane** | 1.1 - 1.3 | 2 - 2.5 bar | pression d'atomisation |
| **Pompe à membrane** | 1.1 - 1.3 | 0.8 - 1.2 bar | pression du produit |
| **Airmix** | 0.28 - 0.33 | 80 - 120 bar | pression du produit |

voir les instructions du fabricant

1 - 2 couches fermées.

avec désolvatation intermédiaire: 10 min - 15 min
Evaporation finale: 30 min - 1 h

| | ET620/ET645/ET650/ET655 |
|---|---|
| **20 - 25 °C** | 30 min - 45 min |

Laques 2K Imron Fleet Line

Conforme COV

2004/42/IIB(c)(540) 540: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(c)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 540 g/l.

# FICHE TECHNIQUE

## P500

# IMRON® FLEET LINE
# IMPRESSION APPRÊT 2K VERY HIGH BUILD

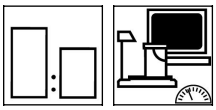
## Produits

P500 Imron® Fleet Line Impression Apprêt 2K Very High Build

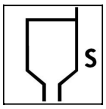
ET620 Imron® Fleet Line Activateur
ET645 Imron® Fleet Line Activateur HS Rapide
ET650 Imron® Fleet Line Activateur HS
ET655 Imron® Fleet Line Activateur HS Lent

ET745 Imron® Fleet Line Diluant Rapide
ET750 Imron® Fleet Line Diluant
ET755 Imron® Fleet Line Diluant Lent

## Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.




DIN 4: 24 - 35 s à 20°C

40 - 80 µm

**Rendement théorique**

320 - 330 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec
Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.
Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.

Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté.

# FICHE TECHNIQUE

**P500**

## IMRON® FLEET LINE
## IMPRESSION APPRÊT 2K VERY HIGH BUILD

### Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boite d'origine.
- L'Impression-Apprêt peut être recouverte sans ponçage dans le délai d'un mois, nettoyer seulement la surface si nécessaire.
- Une application en mouillé sur mouillé avec une llaque Epoxy n'est pas possible.
- Sur l'acier sablé, l'épaisseur de film sec recommandée doit être mesurée au-dessus des aspérités.
- Une épaisseur de film jusqu'à 300µm peut être atteinte. Un temps de désolvatation plus important est nécessaire entre les couches.
- Mélanger soigneusement à la main avant de placer la boite sur le meuble mélangeur.
- L'apprêt peut être teinté jusqu'à 10% avec les teintes de base de la ligne Imron Fleet Line ou jusqu'à 20% avec la Laque Imron Fleet Line. Le séchage et le ponçage peuvent être affectés.
- Pour les systèmes semi-flexibles 10% d'Additif Flexibilisant 805R peut être ajouté au produit de base. Les proportions d'Activateur et de Diluant restent inchangées.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.