

IMRON® ELITE HDC

IMRON® FLEET LINE ELITE HEAVY DUTY COATING



DESCRIPTION DU PRODUIT

Imron Fleet Line Elite Heavy Duty Coating est une laque de finition à deux composants conforme-COV de la Ligne Imron Fleet. Conçue pour fournir une finition robuste sur des structures complexes telles que les châssis de camions, les remorques et les véhicules agricoles et de chantier, elle s'utilise avec le liant EL560 HDC. La peinture Imron Fleet Line Elite Heavy Duty Coating est adaptée à la fois aux marchés avec et sans réglementation sur les COV, et donne des résultats excellents et avec productivité.

La solution pour la réparation des véhicules utilitaires, laque de finition robuste pour les applications sur les surfaces complexes

CARACTERISTIQUES

- 01** Très bonne résistance à la coulure grâce à un agent de contrôle rhéologique spécifique.
- 02** Offre un excellent aspect, un très bon pouvoir couvrant et une faible consommation.
- 03** Peut être appliquée facilement en 1 ou 1,5 couche.
- 04** Procure une finition très brillante et un séchage rapide.
- 05** Offre une grande fenêtre d'application.

FICHE TECHNIQUE

IMRON® ELITE HDC



IMRON® FLEET LINE ELITE HEAVY DUTY COATING

Product preparation - application Standard



Il est fortement recommandé d'utiliser l'équipement de protection individuelle approprié pendant l'application pour éviter l'irritation de la peau et des yeux.



Les surfaces doivent être préparées et nettoyées correctement avant l'application.

Impression, Impression-aprêt ou Aprêt, poncé et nettoyé

Ancienne peinture ou peinture d'origine correctement poncée et nettoyée

Impression-aprêt ou Aprêt, non-poncé en procédé mouillé-sur-mouillé

Les zones à réparer doivent être poncées au P500-P600 (à la machine) ou au P800-P1000 (à la main)



	Réparation Spot & élément	Standard	Grande surface	Airless / Airmix / Electrostatique	Ratio de Mélange Machine à Teinter 2K
Imron Elite HDC	3	3	3	3	2
ET620					1
ET645*	1	-	-	-	-
ET650	-	1	-	-	-
ET655	-	-	1	1	-
ET745	0.4 - 0.7	-	-	-	-
ET750	-	0.4 - 0.7	-	-	0 - 0.1
ET751	-	-	-	until 28 - 32 s DIN4	-
ET755	-	-	0.4 - 0.7	-	-

* ET740 peut être utilisé pour les peintures multi-tons.

Teintes mates 5:1 et 0.4 - 0.5 de Diluant



Durée de vie du mélange à 20°C: 2 h - 3 h



	Buse	Pression de pulvérisation	
Conforme	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	pression d'entrée
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	2.5 - 3 bar	pression d'atomisation
Pompe à membrane	1.1	0.8 - 1.3 bar	pression du produit
Airmix	0.23 - 0.28	2 - 2.5 bar	pression d'atomisation
Airmix	0.23 - 0.28	90 - 120 bar	pression du produit

voir les instructions du fabricant



0.5 + 1
1 opération
1ère couche : fine et fermée
2ème : normale

avant étuvage: 5 min - 15 min

2 couches

avec désolvatation intermédiaire: 10 min - 15 min
avant étuvage: 5 min - 15 min



	ET620/ET645/ET650/ET655
20 °C	12 h - 16 h
60 - 65 °C	30 min - 45 min

Conforme COV

2004/42/IIB(d)(420) 420: La valeur limite de la CE pour ce produit (catégorie de produit: IIB(d)) sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l de COV. Le contenu de COV de ce produit sous forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/l.

FICHE TECHNIQUE

IMRON® ELITE HDC



IMRON® FLEET LINE ELITE HEAVY DUTY COATING

Produits

EL560 Imron® Fleet Line Elite Liant HDC
Imron® Fleet Line PowerTint®

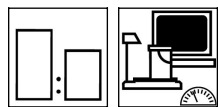
ET645 Imron® Fleet Line Activateur HS Rapide
ET650 Imron® Fleet Line Activateur HS
ET655 Imron® Fleet Line Activateur HS Lent

ET740 Imron® Fleet Line Accélérateur

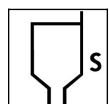
ET745 Imron® Fleet Line Diluant Rapide
ET750 Imron® Fleet Line Diluant
ET755 Imron® Fleet Line Diluant Lent

805R Additif Flexibilisant

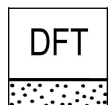
Mélange du produit



Les proportions de mélange avec des agents spéciaux sont indiquées dans le tableau de mélange produit sur le Chromaweb et dans les FT spécifiques.



DIN 4: 20 - 25 s à 20°C



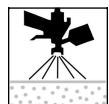
40 - 80 µm

Rendement théorique

590 - 600 m²/l à 1 micron d'épaisseur de film sec

Du fait des différentes caractéristiques de activateur et des différentes proportions de mélange pour le produit prêt à l'emploi dans certaines versions de FT, le calcul du rendement théorique peut varier.

Remarque : la consommation de produit dépend de plusieurs facteurs, par exemple, la géométrie de l'objet, l'état de la surface, la méthode d'application, le réglage du pistolet, la pression d'entrée, etc.



Imron® Fleet Line Elite Heavy Duty Coating peut être recouvert de lui-même en quelques 24 heures, sans ponçage intermédiaire type de ponçage



Nettoyer après utilisation avec un nettoyant solvanté pour pistolet adapté.

FICHE TECHNIQUE

IMRON® ELITE HDC



IMRON® FLEET LINE ELITE HEAVY DUTY COATING

Remarques

- Le produit doit être à température ambiante (18-25°C) avant utilisation.
- Le surplus de produit prêt à l'emploi ne doit pas être reversé dans sa boîte d'origine.
- Application pour le RAL9006 : Appliquer une couche pleine, évaporation 15 minutes. Appliquer 1 couche pleine, immédiatement suivie d'une couche légère avec 0-5 minutes de désolvatation entre les couches.
- Pour un résultat optimal, recouvrir dans la journée de travail.
- Diluant Fleet peut être remplacé 1:1 par Imron Fleet Line Accélérateur ET740 (ajouter 5 à 15% max) pour le mutlitons.
- Les teintes PowerTints doivent être parfaitement mélangées avant d'effectuer la pesée et la teinte Imron Elite réalisée doit être mélangée immédiatement après la pesée.
- Refermer fermement le bidon contenant l'activateur immédiatement après utilisation, car ce produit réagit avec l'humidité de l'air et l'eau et perd son effet de durcissement.
- Pour les systèmes semi-flexibles 10% d'Additif Flexibilisant 805R peut être ajouté au produit de base. Les proportions d'Activateur et de Diluant restent inchangées.
- L'égrenage est nécessaire :
 - Lorsque la couche de finition, accélérée avec ET740, a été mise en séchage forcé (étuvage /IR)) et laissée 1 nuit.
 - Lorsque la couche de finition, accélérée avec ET740, a été mise en séchage forcé (étuvage /IR) plus d'une fois.
- Différents niveaux de brillant peuvent être créés en utilisant EL555 Liant Matant. Pour les ratios de mélange, voir les outils couleur.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation du produit. Respecter les précautions d'emploi figurant sur l'emballage.

Tous les autres produits cités dans le système de réparation font partie de notre gamme Cromax. Les propriétés du système ne seront pas valides si le produit est utilisé en combinaison avec tout autre produit ou additif n'appartenant pas à notre gamme Cromax, sauf indication expressément mentionnée.

Pour utilisation professionnelle uniquement ! Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Ces Informations sont basées sur nos meilleures connaissances à la date d'édition. Les Informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. Il appartient à l'utilisateur de vérifier si ces Informations sont d'actualité et adaptées à l'usage qu'il veut en faire. La propriété intellectuelle relative à ces Informations, notamment brevets, marques et droits d'auteurs, est protégée. Tous les droits sont réservés. Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées. Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de ces Informations et cela, à notre entière discrétion sans information préalable et ne sommes pas tenus de les mettre à jour. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.