P702 - P706
IMRON® FLEET LINE HIGH SOLIDS SURFACER

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Imron Fleet Line High Solids Surfacer Off White P702 / Dark Grey P706 es un aparejo 2K de altos sólidos con excelentes propiedades de relleno que proporcionan un muy buen aislamiento y rectificación de defectos.

Aparejo lijable específico

Desarrollado por Cromax, ValueShade proporciona el fondo óptimo para cualquier color de acabado.

CARACTERÍSTICAS

01 Buenas propiedades de relleno gracias al bajo contenido de VOC y a la tecnología de muy altos sólidos.

02 Se puede recubrir con todos los acabados Imron Fleet Line.

03 Proporciona igual cubrición con menos manos, reduciendo el consumo.

04 Excelentes propiedades de lijado mecánica y manual.

05 Acabado muy duradero.

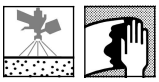
FICHA TÉCNICA

P702 - P706

IMRON® FLEET LINE
HIGH SOLIDS SURFACER

Product preparation - application ESTÁNDAR LIJABLE

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado o aluminio blando lijados, limpios y recubiertos con Imprimación Fosfatatante
Coil coated, limpia y matizada
Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada

	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6
P702	100	50	65	-	-
P704	-	50	-	50	-
P706	-	-	35	50	100

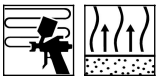
M-6155

	Pequeña superficie		Estándar		Gran superficie	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
P702 / P704 / P706	7	100	7	100	7	100
ET645	1	10	-	-	-	-
ET650	-	-	1	10	-	-
ET655	-	-	-	-	1	10
ET745 / ET750	1	8	-	-	-	-
ET745 / ET750 / ET755	-	-	1	9	-	-
ET750 / ET755	-	-	-	-	1	4

Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min - 2 h

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Presión de atomización
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de entrada
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	Presión del material
Airmix	0.2 - 0.3	90 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante



1 - 3 manos

evaporación intermedia hasta matizar
evaporación final: 10 min - 15 min

	ET645	ET650	ET655
20 °C	3 h - 4 h	3 h - 4 h	4 h - 6 h
60 - 65 °C	20 min	20 min - 30 min	30 min - 40 min

Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 5 min
Plena potencia: 15 - 20 min

Acabados Imron FleetLine 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 515: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 515 g/li.

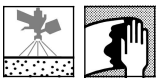
FICHA TÉCNICA

P702 - P706

IMRON® FLEET LINE
HIGH SOLIDS SURFACER

Product preparation - application ESTÁNDAR NO LIJABLE

Se recomienda utilizar el equipo de protección personal adecuado durante la aplicación para evitar irritación respiratoria, ocular y cutánea.



Acero, acero galvanizado o aluminio blando lijados, limpios y recubiertos con Imprimación Fosfatatante
Coil coated, limpia y matizada
Sustratos de poliéster reforzado con fibra de vidrio, libres de agentes desmoldeantes, lijados y limpios.
Pintados antiguos o originales bien lijados y limpios
Aparejos pretratados con productos 2K de poliéster y lijados fino.
Imprimación de origen OEM (e-coat), limpia y matizada

	VS2	VS3	VS4	VS5	VS6
P702	100	50	65	-	-
P704	-	50	-	50	-
P706	-	-	35	50	100

	Retoque y reparación panel		Estándar		Gran superficie	
	Volumen	Peso	Volumen	Peso	Volumen	Peso
P702 / P704 / P706	4	100	4	100	4	100
ET645 **/ ET650 *	1	18	-	-	-	-
ET650	-	-	1	18	-	-
ET655	-	-	-	-	1	18
LE2031 / LE2035	3	46	-	-	-	-
LE2035	-	-	3	45	3	46

* NL CON CONVERTIDOR PARA CENTARI
** NL PARA RETOQUE Y REPARACIÓN PANEL

Vida de la mezcla a 20°C: 1 h 30 min - 2 h

	Boquilla	Presión de aplicación	
Híbrida	1.4 - 1.6	2 - 2.5 bar	Presión de atomización
HVLP	1.4 - 1.6	0.7 bar	Presión de entrada
Bomba de membrana	1.1	2.5 - 3 bar	Presión de atomización
Bomba de membrana	1.1	0.8 - 1.2 bar	Presión del material
Airmix	0.2 - 0.3	90 - 120 bar	Presión del material

Seguir las instrucciones del fabricante

1 - 3 manos

evaporación intermedia hasta matizar
evaporación final: 30 min - 1 h

Directriz para equipos IR de onda corta/media.
Media potencia : 5 min
Plena potencia: 15 - 20 min

Acabados Imron FleetLine 2K

Cumple la legislación COV

2004/42/IIB(c)(540) 515: El valor límite de la UE para este producto (categoría: IIB(IIB(c))) listo al uso es un máximo de 540 g/li de COV. El contenido COV máximo de este producto listo al uso es de 515 g/li.

FICHA TÉCNICA

P702 - P706

IMRON® FLEET LINE HIGH SOLIDS SURFACER

Productos

IMRON FLEET LINE HS SURFACER - VS4
P702 Imron® Fleet Line High Solids Surfacer - VS2
P706 Imron® Fleet Line High Solids Surfacer - VS6

805R Flexible Additive

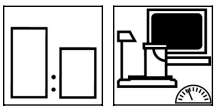
CROMAX NON-SANDING CONVERTOR
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow
LE2035 Non-Sanding Convertor Large Surface

805R Flexible Additive

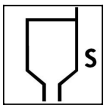
ET645 Imron® Fleet Line Activator HS Fast
ET650 Imron® Fleet Line Activator HS
ET655 Imron® Fleet Line Activator HS Slow

CROMAX NON-SANDING CONVERTOR
ET745 Imron® Fleet Line Thinner Fast
ET750 Imron® Fleet Line Thinner
ET755 Imron® Fleet Line Thinner Slow
LE2031 Centari® Non-Sanding Convertor
LE2035 Non-Sanding Convertor Large Surface
NON-SANDING CONVERTOR

Mezcla de producto



Las proporciones de mezcla con agentes especiales están disponibles en el apartado de mezcla del producto en Chromaweb y en las fichas técnicas específicas.



DIN 4: 22 - 26 s a 20°C

60 - 80 µm por mano

Rendimiento teórico

450 - 460 m²/l con un espesor de película seca de 1 micras
Debido a las diferentes características del activador y las diferentes proporciones de la mezcla lista para usar en algunas versiones de la Ficha Técnica, el cálculo del rendimiento teórico podría variar.
Nota: El consumo práctico de material depende de varios factores, p.ej. la geometría del objeto, la formación de la superficie, el método de aplicación, los parámetros de la pistola, la presión de entrada, etc.

FICHA TÉCNICA

P702 - P706

IMRON® FLEET LINE
HIGH SOLIDS SURFACER

Limpiar tras su uso con un disolvente de limpieza apropiado.

Observaciones

- El material debe estar a temperatura ambiente (18-25°C) antes de su uso.
- El material activado no debe verterse de nuevo en el bote original.
- Mezclar bien manualmente antes de colocar el bote en la máquina de mezclas.
- Cerrar herméticamente el bote del activador inmediatamente después de su uso; ya que este producto reaccionará con el aire húmedo y el agua, y puede perder su efecto endurecedor.
- Para sistemas semi-flexibles, se puede añadir 10% de Aditivo Flexible 805R al material base. Las proporciones del activador y el diluyente se mantienen igual.

Consultar la Ficha de Datos de Seguridad antes de utilizar. Observar los avisos de precaución que aparecen en el envase.

Todos los demás productos del proceso de repintado serán de la gama de productos Cromax. Las propiedades del sistema no serán válidas cuando el producto citado sea utilizado en combinación con cualquier otro material o aditivo que no sea parte de la gama de productos Cromax, a menos que se indique explícitamente lo contrario.

Sólo para uso profesional. La información facilitada en esta documentación ha sido cuidadosamente seleccionada y dispuesta por nosotros. Está basada en nuestro mejor conocimiento del asunto en la fecha de su emisión. La información se facilita sólo con fines informativos. No somos responsables de su corrección, exactitud e integridad. Es responsabilidad del usuario comprobar la actualización de la información y su adecuación para el propósito previsto por el mismo. La propiedad intelectual de esta información, incluyendo patentes, marcas y copyrights, está protegida. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. La Ficha de Seguridad del producto pertinente, así como las Advertencias exhibidas en la etiqueta del producto, deben ser observadas. Nos reservamos el derecho a modificar y/o discontinuar toda o parte de la información en cualquier momento y sin previo aviso y no asumimos responsabilidad alguna de actualizar la información. Todas las reglas establecidas en esta cláusula serán de aplicación a cualesquiera cambios o modificaciones futuros.